

Warenkennzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10033594, 10033597

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 1

Energieeffizienzklasse: A+

Jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 110 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzinhalt Lagerfach für frische Lebensmittel: 90 Liter

Frostfrei: entfällt

Temperaturanstieg / Lagerzeit bei Störung in Stunden: entfällt

Gefriervermögen in kg/24h: entfällt

Klimaklasse: N, ST (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur von 16 °C bis 38 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10033594, 10033597

category of the household refrigerating appliance model: 1

energy efficiency class: A+

annual energy consumption (AEc) in kWh per year: Energy consumption 110 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Storage volume of the fresh-food storage compartment: 90 litres

frost-free: n/a

power cut safe in h / temperature rise time: n/a

freezing capacity in kg/24 h: n/a

climate class: N, ST (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16 °C and 38 °C)

airborne acoustical noise emissions expressed in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no