

Warenkennzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10033090

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 7

Energieeffizienzklasse: A++

Jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 208 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzinhalt des Lagerfachs für frische Lebensmittel: 185 Liter

Nutzinhalt Vier-Sterne-Fach: 65 Liter

Frostfrei: entfällt, Gerät ohne Frostfrei-System

Temperaturanstieg / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 17 Stunden

Gefriervermögen in kg/24h: 3 kg / 24 h

Klimaklasse: N, ST (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur von 16 °C bis 38 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: ja

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10033090

category of the household refrigerating appliance model: 7

energy efficiency class: A++

annual energy consumption (AEc) in kWh per year: Energy consumption 208 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Storage volume fresh-food storage compartment: 185 litres

Storage volume of the 4-star-compartment: 65 litres

frost-free: N/A, product without frost-free system

power cut safe in h / temperature rise time: 17 h

freezing capacity in kg/24 h: 3 kg / 24 h

climate class: N, ST (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16 °C and 38 °C)

airborne acoustical noise emissions expressed in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

built-in appliance: yes