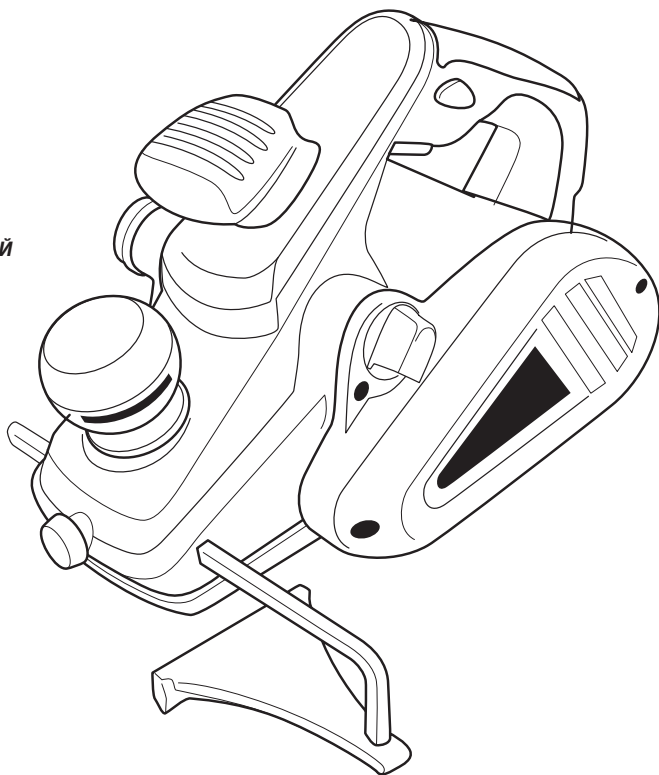


# GRAPHITE

- PL** STRUG ELEKTRYCZNY
- GB** ELECTRIC PLANER
- DE** ELEKTROHOBEL
- RU** РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
- UA** ГЕМБЕЛЬ ЕЛЕКТРИЧНИЙ
- HU** ELEKTROMOS KÉZIGYALU
- RO** RINDEA ELECTRICA
- CZ** ELEKTRICKÝ HOBLÍK
- SK** ELEKTRICKÝ HOBLÍK
- SI** ELEKTRIČNI OBLIČ
- LT** ELEKTRINIS OBLIUS
- LV** ELEKTRISKĀ ĒVELE
- EE** ELEKTRILINE HÖÖVEL
- BG** ЕЛЕКТРИЧЕСКО РЕНДЕ
- HR** ELEKTRIČNA BLANJALICA
- SR** ELEKTRIČNA BLANJA
- GR** ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΛΑΝΗ
- IT** PIALLETTO ELETTRICO
- ES** CEPILLO ELÉCTRICO
- FR** RABOT ÉLECTRIQUE



**59G680**



**10\*** LAT  
DOSTĘPNOŚCI  
CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Sprawdź dostępność  
części zamiennych  
do tego produktu

skanując kod QR  
lub wchodząc na  
[gtxservice.pl](http://gtxservice.pl)

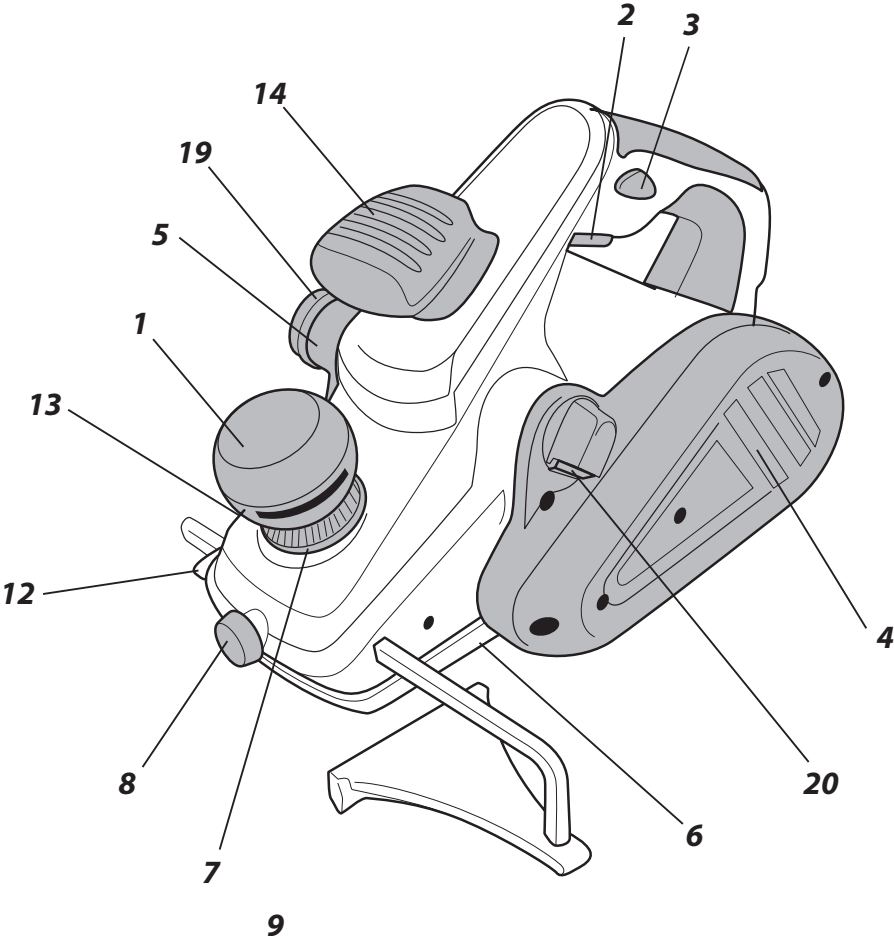


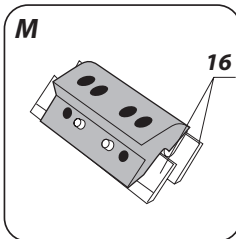
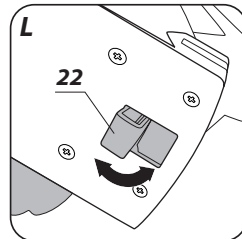
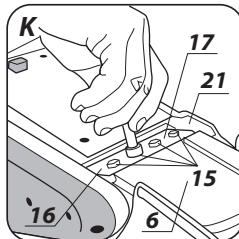
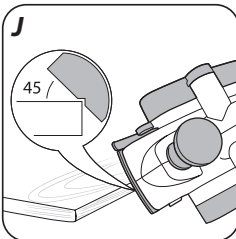
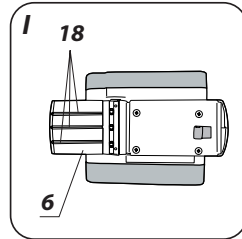
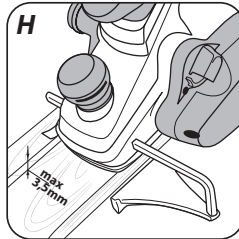
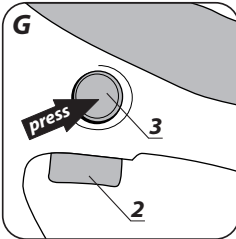
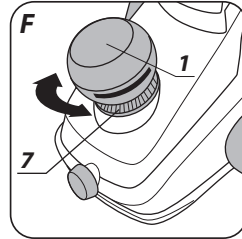
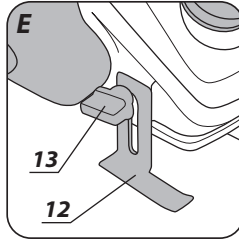
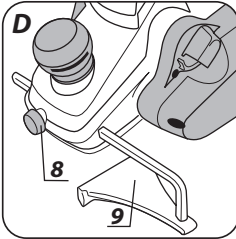
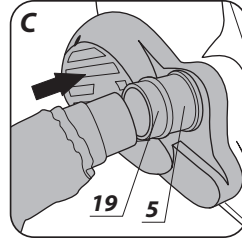
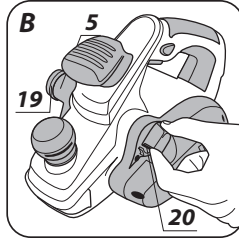
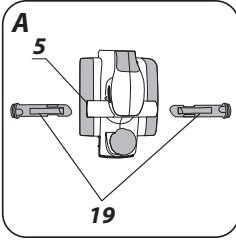
\* Części zamienne do tego produktu kupisz w [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl) przez min. 10 lat od jego zakupu.

Sklep [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl) realizuje min. 95% zamówień w skali roku.



<b>PL</b>	<b>INSTRUKCJA OBSŁUGI.....</b>	<b>6</b>
<b>GB</b>	<b>INSTRUCTION MANUAL .....</b>	<b>13</b>
<b>DE</b>	<b>BETRIEBSANLEITUNG .....</b>	<b>18</b>
<b>RU</b>	<b>РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....</b>	<b>24</b>
<b>UA</b>	<b>ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ.....</b>	<b>29</b>
<b>HU</b>	<b>HASZNÁLATI UTASÍTÁS.....</b>	<b>35</b>
<b>RO</b>	<b>INSTRUCTIUNI DE DESERVIRE .....</b>	<b>40</b>
<b>CZ</b>	<b>INSTRUKCE K OBSLUZE.....</b>	<b>45</b>
<b>SK</b>	<b>NÁVOD NA OBSLUHU .....</b>	<b>50</b>
<b>SI</b>	<b>NAVODILA ZA UPORABO.....</b>	<b>55</b>
<b>LT</b>	<b>APTARNAVIMO INSTRUKCIJA .....</b>	<b>60</b>
<b>LV</b>	<b>LIETOŠANAS INSTRUKCIJA .....</b>	<b>65</b>
<b>EE</b>	<b>KASUTUSJUHEND.....</b>	<b>70</b>
<b>BG</b>	<b>ИНСТРУКЦИЯ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ .....</b>	<b>75</b>
<b>HR</b>	<b>UPUTE ZA UPOTREBU .....</b>	<b>81</b>
<b>SR</b>	<b>UPUTSTVO ZA UPOTREBU.....</b>	<b>86</b>
<b>GR</b>	<b>ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ.....</b>	<b>91</b>
<b>IT</b>	<b>MANUALE PER L'USO.....</b>	<b>97</b>
<b>ES</b>	<b>MANUAL DE USUARIO.....</b>	<b>102</b>
<b>FR</b>	<b>MANUEL D'INSTRUCTION .....</b>	<b>107</b>





## STRUG ELEKTRYCZNY 59G680

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

### SZCZEGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

#### SZCZEGÓLNE WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA DLA STRUGA ELEKTRYCZNEGO

- Przed podłączeniem struga do gniazdka zasilania zawsze należy upewnić się czy napięcie sieci jest zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej urządzenia.
- Strug wolno podłączać tylko do instalacji elektrycznej wyposażonej w zabezpieczenie różnicowo prądowe, które przerwie zasilanie, jeżeli prąd upływu przekroczy 30mA w czasie krótszym niż 30ms.
- Należy stosować wyłącznie naostrzone elementy tnące.
- Przed odłożeniem struga po zakończeniu pracy należy odczekać do całkowitego zatrzymania się jego elementów wirujących.
- W czasie pracy strugiem należy stosować ochronniki słuchu.
- W czasie użytkowania struga należy pewnie trzymać go obiema rękami.
- Przewód zasilający struga zawsze powinien znajdować się po stronie bezpiecznej nie narażony na przypadkowe uszkodzenie przez działające elektronarzędzie.
- Przed przystąpieniem do pracy strugiem należy upewnić się czy w obrabianym materiale nie ma obiektów metalowych takich jak gwoździe czy śruby.
- Nie wolno umieszczać palców w otworze króćca wyrzucania pyłu. Króciec należy czyścić za pomocą kawałka drewna.
- Materiał obrabiany należy zamocować, aby nie dopuścić do jego przesunięcia.

**UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń.**

**Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szcążkowe doznania urazów podczas pracy.**

#### BUDOWA I PRZEZNACZENIE

Strug jest ręcznym elektronarzędziem z izolacją II klasy. Urządzenie jest napędzane jednofazowym silnikiem komutatorowym. Strug przeznaczony jest do skrawania powierzchni wyrobów drewnianych. Obszary jego użytkowania to wykonawstwo prac remontowo - budowlanych, stolarskich oraz wszelkich prac z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej (majsterkowanie).



**Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem.**

#### OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Pokrętko regulacji głębokości skrawania
2. Włącznik
3. Przycisk blokady włącznika
4. Osłona paska napędowego
5. Króciec odprowadzania pyłu
6. Stopa przednia
7. Podziałka głębokości skrawania
8. Pokrętko blokady ustawienia prowadnicy równoległej
9. Prowadnica równoległa
12. Prowadnica do strugania wgłębnego
13. Pokrętko blokady prowadnicy do strugania wgłębnego
14. Uchwyt prowadzący
15. Śruby mocujące

- 16. Nóż
- 17. Głowica
- 18. Rowek V
- 19. Adapter
- 20. Przycisk blokady adaptera
- 21. Osłona uchylna
- 22. Stopka parkująca

\* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem.

## OPIS UŻYTYCH ZNAKÓW GRAFICZNYCH



UWAGA



OSTRZEŻENIE



MONTAŻ/USTAWIENIA



INFORMACJA

## WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

- |                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| 1. Worek na pył                      | - 1 szt |
| 2. Klucz płaski                      | - 1 szt |
| 3. Prowadnica równoległa             | - 1 szt |
| 4. Prowadnica do strugania wgłębnego | - 1 szt |
| 5. Adapter (zamontowany do struga)   | - 1 szt |
| 6. Klucz nasadowy                    | - 1 szt |
| 7. Przyrząd do ostrzenia noży        | - 1 szt |
| 8. Śruba z łbem motylkowym           | - 2 szt |

## PRZYGOTOWANIE DO PRACY

### ODPROWADZANIE PYŁU



Strug posiada system odprowadzania pyłu, który zapobiega nadmiernemu nagromadzeniu się pyłu w miejscu pracy. W przypadku długiej pracy strugiem przy materiałach, których obróbce towarzyszy powstawanie pyłu szkodliwego dla zdrowia strug powinien być podłączony do zewnętrznego urządzenia odsysania pyłu.

### MONTAŻ / DEMONTAŻ ADAPTERA



Adapter może być montowany po prawej lub lewej stronie struga w zależności od potrzeb (**rys. A**).



- Wcisnąć przycisk blokady adaptera (**20**) i wysunąć adapter (**19**) z króćca odprowadzania pyłu (**5**) (**rys. B**).
- Wsunąć adapter (**19**) (zwracając uwagę, aby jego występ trafił w prowadzenie) do króćca odprowadzania pyłu (**5**) do słyszalnego zaskoczenia przycisku blokady adaptera (**20**).

### MONTAŻ WORKA NA PYŁ



Celem utrzymania czystości powierzchni obrabianej strug ma dołączony worek do gromadzenia pyłu.



- Wsunąć mocowanie worka na pył na króciec odprowadzania pyłu (**5**) (**rys. C**).
- Demontaż worka na pył przebiega w odwrotnej kolejności do jego montażu.



Regularnie należy opróżniać worek na pył, co zapewnia wydajne działanie struga. Zaleca się opróżnić worek na pył już po napełnieniu go w połowie.

### MONTAŻ PROWADNICY RÓWNOLEGEJ



- Zamocować prowadnicę równoległą (**9**) (**rys. D**).
- Ustawić prowadnicę równoległą na odpowiednią szerokość skrawania i zablokować pokrętłem (**8**)



Listwa prowadząca prowadnicy równoległej powinna być skierowana do dołu.

## MONTAŻ PROWADNICY DO STRUGANIA WGLĘBNEGO



- Umieścić prowadnicę do strugania wgłębnego (12) w prowadzeniu (po prawej stronie) obudowy struga i zamocować pokrętłem blokady prowadnicy (13) (w wyposażeniu) (rys. E).
- Ustawić głębokość skrawania korzystając z podziałki umieszczonej na prowadnicy do strugania wgłębnego (12).

## REGULACJA GŁĘBOKOŚCI SKRAWANIA



Stopa przednia (6) jest ruchoma, co pozwala na regulację głębokości skrawania. Głębokość skrawania reguluje się pokrętłem regulacji głębokości skrawania (1) w zakresie od 0 – 3,5 mm według podziałki głębokości skrawania (7) umieszczonej na jego obwodzie (rys. F).

## PRACA / USTAWIENIA

### WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE



Napięcie sieci musi odpowiadać wielkości napięcia podanego na tabliczce znamionowej struga. Podczas uruchamiania i pracy strug należy trzymać obiema rękami.



Strug posiada włącznik zabezpieczający przed przypadkowym uruchomieniem.

#### Włączanie:

- Wcisnąć przycisk blokady włącznika (3) (rys. G).
- Wcisnąć przycisk włącznika (2).

#### Wyłączanie:

- Zwolnić nacisk na przycisk włącznika (2).



Przed włączeniem struga należy uchwycić go pewnie obiema rękami. Strug można włączać tylko wtedy, gdy stopa przednia jest oparta na materiale przewidzianym do obróbki, a noże struga nie dotykają materiału. Takie umieszczenie zapobiega przedwczesnemu zetknięciu noży z materiałem. Pracę można rozpocząć dopiero wtedy, gdy strug osiągnie maksymalną prędkość obrotową.



W czasie posługiwania się strugiem należy dążyć do równoległego usytuowania powierzchni stopy struga i powierzchni materiału obrabianego. Strug należy prowadzić obiema rękami przy równomiernym ciągłym posuwie po powierzchni materiału. Rezultaty pracy zależą od prędkości przesuwu struga i głębokości skrawania. Prace zgrubne wykonuje się stosując większą głębokość skrawania. Przy wygładzaniu powierzchni zaleca się ustawiać niewielkie głębokości obróbki i pracę wykonywać kilkoma operacjami.



Nie wolno dociskać struga zbyt silnie. Nacisk powinien być umiarkowany i rozłożony równomiernie na powierzchni styku stopy z materiałem obrabianym. Wywieranie zbyt dużego nacisku na strug spowoduje nienormalny spadek prędkości obrotowej, nadmierne nagrzewanie silnika, uszkodzenie materiału obrabianego i elementów struga. Stosować okresowe przerwy w pracy.

### STRUGANIE WGLĘBNE



Dzięki możliwości użycia prowadnicy do strugania wgłębnego i prowadnicy równoległej można wykonywać zagłębienia w materiale.

- Zamocować prowadnicę równoległą (9) i prowadnicę do strugania wgłębnego (12).
- Ustawić szerokość i głębokość skrawania.
- Wykonać obróbkę materiału (rys. H).

### OBRÓBKA NAROŻY (FAZOWANIE)



Umieszczone rowki V (18) na stopie przedniej (6) (rys. I) umożliwiają szybką obróbkę (fazowanie), krawędzi obrabianego materiału. Umieścić jeden z rowków V na krawędzi materiału obrabianego i prowadzić strug do przodu zwracając uwagę na ustawienie kąta 45° (rys. J).


### STOPKA PARKUJĄCA




Stopka parkująca (22) umożliwia bezpieczne odłożenie struga podczas pracy, bez ryzyka uszkodzenia powierzchni przedmiotu obrabianego lub noży struga. Podczas obróbki stopka parkująca (22) unosi się do góry i zwalnia tylną stopę struga (rys. L).




## OBSŁUGA I KONSERWACJA


 **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z instalowaniem, regulacją, naprawą lub obsługą należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.**


-  • Strug najlepiej czyścić za pomocą miękkiej szczotki lub strumienia sprężonego powietrza.
- Do czyszczenia struga nie wolno używać jakichkolwiek przedmiotów ściernych.
- Do czyszczenia nie wolno stosować wody lub chemicznych środków czyszczących.
- Czyścić strug regularnie, a najlepiej po zakończeniu każdej pracy.
- Strug i jego szczeliny wentylacyjne należy zawsze utrzymywać w czystości.
- Strug zawsze należy przechowywać w miejscu suchym, niedostępnym dla dzieci.
- W przypadku występowania nadmiernego iskrzenia na komutatorze zlecić sprawdzenie stanu szczotek węglowych silnika osobie wykwalifikowanej.
- Po zakończeniu pracy należy opróżnić worek na pył, umyć w ciepłej wodzie z mydłem i starannie wysuszyć.


### WYMIANA NOŻY STRUGA


 **Należy stosować wyłącznie głowice tnące zalecane przez producenta, które obejmują noże, bęben, elementy mocowania noży, odpowiednie śruby i wrzeciono. Zawsze dokonuje się wymiany jednocześnie obu noży.**

**Nowe noże muszą być takiej samej wielkości i mieć taką samą masę jak noże stare. W przeciwnym wypadku głowica może zacząć drgać, obróbka będzie przebiegać niewłaściwie i może dojść do uszkodzenia noży lub głowicy struga. Zbyt duży posuw znacznie redukuje wydajność i jakość pracy oraz trwałość noży. Należy używać tylko ostrych noży. Chronić strug przed stępieniem noży. Noże należy wymieniać jak tylko zaistnieje taka potrzeba.**


-  • Poluzować śruby mocujące (15) nóż (16) za pomocą klucza ( w wyposażeniu) (rys. K).
- Obrócić głowicę (17) o pół obrotu i powtórzyć ten zabieg dla drugiego noża.
- Wcisnąć osłonę uchylną (21) i wysunąć noże.
- Wymienić noże na nowe i zamontować w kolejności odwrotnej do ich demontażu.
- Upewnić się czy noże są umieszczone symetrycznie w prowadnicy głowicy (17).
- Dokręcić śruby mocujące (15) równomiernie i na przemian.

-  Dzięki dołączonemu w wyposażeniu przyrządowi do ostrzenia noży można samemu naostrzyć tępe noże.
- Umieścić oba noże (16) w przyrządzie do ostrzenia noży wsuwając je do oporu i dokręcić śruby mocujące (rys. M).
- Przesuwać przyrząd do ostrzenia noży pod odpowiednim kątem z niewielkim dociskiem noży do tarczy ściernej.
- Po naostrzeniu zamontować noże do struga.

 **Przyrząd do ostrzenia noży po skręceniu obu części służy jako przyrząd pomiarowy do osadzenia na właściwą głębokość noży w głowicy struga.**


 **Po zamontowaniu noży w głowicy należy pamiętać, aby wkrety i śruby były pewnie dokręcone. Ich nie dokręcenie może być powodem uszkodzenia struga lub ciała użytkownika. Ostrza noży muszą być równoległe do powierzchni walca głowicy. W przeciwnym razie obrabiana powierzchnia nie będzie płaska i równa. Należy stosować wyłącznie głowicę, która jest dostarczana łącznie z wyrobem lub dostarczoną przez wytwórcę albo jego autoryzowanego dystrybutora.**


### WYMIANA PASKA NAPĘDOWEGO

-  Jeśli pasek napędowy jest zużyty to strug nie pracuje właściwie. Konieczna jest wymiana paska napędowego.
- Odkręcić wkrety mocujące i zdjąć osłonę paska napędowego (4).
- Zdjąć pasek napędowy zsuwając go z kół poprzez obracanie kół ręką.
- Montaż nowego paska napędowego należy przeprowadzić w następujący sposób:
  - założyć pasek napędowy na mniejsze koło.
  - obracając kołami nasunąć pasek napędowy na większe koło.

- Upewnić się czy pasek jest dobrze ułożony na obu kołach.
- Zamontować osłonę paska napędowego (4) dokręcając wkręty mocujące.

## WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH

 Zużyte (krótsze niż 5 mm), spalone lub pęknięte szczotki węglowe silnika należy natychmiast wymienić. Zawsze dokonuje się jednocześnie wymiany obu szczotek węglowych. Czynność wymiany szczotek węglowych należy powierzyć wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystując części oryginalne.

 Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta.

## PARAMETRY TECHNICZNE

### DANE ZNAMIONOWE

Strug elektryczny	
Parametr	Wartość
Napięcie zasilania	230 V AC
Częstotliwość zasilania	50 Hz
Moc znamionowa	1300 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	16000 min <sup>-1</sup>
Szerokość skrawania	110 mm
Głębokość skrawania	0÷3,5 mm
Głębokość wręgowania	0÷14 mm
Ilość noży	2
Klasa ochronności	II
Masa	5 kg
Rok produkcji	2019

### DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego:  $Lp_A = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Poziom mocy akustycznej:  $Lw_A = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Wartość przyspieszeń drgań:  $a_n = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## OCHRONA ŚRODOWISKA




Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyngowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

\* Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (dalej: „Grupa Topex”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do Grupa Topex i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody Grupa Topex wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

## GWARANCJA I SERWIS

 Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny  
GTX Service  
Ul. Pograniczna 2/4  
02-285 Warszawa

tel. +48 22 573 03 85  
fax. +48 22 573 03 83  
e-mail [graphite@gtxservice.pl](mailto:graphite@gtxservice.pl)

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl)

GRAPHITE zapewnia dostępność części zamiennych oraz materiałów eksploatacyjnych dla urządzeń i elektronarzędzi. Pełna oferta części i usług na [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl).

Zeskanuj QR kod i wejdź na [gtxservice.pl](http://gtxservice.pl)





## Deklaracja Zgodności WE

/EC Declaration of Conformity/  
/Megfelelőségi Nyilatkozat EK/  
/ES vyhlášení o zhode/

PL EN HU SK

<b>Producent</b> /Manufacturer//Gyártó//Výrobca/	Grupa Topex Sp. z o.o. Sp.k. ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa
<b>Wyrób</b> /Product/ /Termék/ /Produkt/	Strug elektryczny /Electric Planer/ /Elektromos Kézigyalu/ /Elektrické hoblíky/
<b>Model</b> /Model//Modell//Model/	<b>59G680</b>
<b>Numer seryjny</b> /Serial number//Sorszám//Poradové číslo/	00001 ÷ 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

/The above listed product is in conformity with the following UE Directives:/

/A fent jelzett termék megfelel az alábbi irányelveknek:/

/Vyššie popísaný výrobok je v zhode s nasledujúcimi dokumentmi:/

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE /Machinery Directive 2006/42/EC/ /2006/42/EK Gépek/ /Smernica Európskeho Parlamentu a Rady 2006/42/ES/	Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE /EMC Directive 2014/30/EU/ /2014/30/EU Elektromágneses összeférhetőség/ /EMC Smernica Európskeho Parlamentu a Rady 2014/30/EÚ/
Dyrektywa o RoHS 2011/65/UE /RoHS Directive 2011/65/EU/ /RoHS irányelv 2011/65/EU/ /RoHS Smernica Európskeho Parlamentu a Rady 2011/65/EÚ/	

oraz spełnia wymagania norm:

/and fulfils requirements of the following Standards:/

/valamint megfelel az alábbi szabványoknak:/

/a spĺňa požiadavky:/

EN 60745-1:2009+A11:2010; EN 60745-2-14:2009+A2:2010; EK9-BE-88:2014;  
EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011; EN 55014-2: 1997/+A1:2001/+A2:2008; EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-11:2000;  
EN 62321:2009

Jednostka notyfikowana: /Notified body//Bejelentett szervezet//Notifikovaný organ/

No. 0359; Intertek Testing Services Hangzhou 16 No. 1 Ave. Xiasha Economic Development District, Hangzhou 3100018, China

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

/Name and address of the person who established in the Community and authorized to compile the technical file:/

/A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott, a közösség területén lakóhellyel vagy székhellyel rendelkező személy neve és címe:/

/Meno a adresa osoby alebo bydliska v EÚ poverená zostavením technickej dokumentácie:/

Paweł Kowalski  
Ul. Pograniczna 2/4  
02-285 Warszawa

Paweł Kowalski  
Pełnomocnik ds. jakości firmy GRUPA TOPEX  
/GRUPA TOPEX Quality Agent/  
/A GRUPA TOPEX Minőségügyi meghatalmazott képviselője/  
/Splnomocnenec Kvalita TOPEX GROUP/  
Warszawa, 2018-07-09

### ELECTRIC PLANER 59G680

CAUTION: BEFORE USING THE POWER TOOL READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

## DETAILED SAFETY REGULATIONS

### SPECIAL CONDITIONS REGARDING SAFETY OF ELECTRIC PLANER OPERATION

- Before connecting the planer to mains socket make sure the supply voltage matches the voltage on the rating plate of the tool.
- Connect the planer only to electrical system equipped with residual current circuit breaker that will cut the power off when earth leakage current exceeds 30 mA in less than 30 ms.
- Use only sharp cutting parts.
- After the work has been finished and before putting the planer away wait until rotating parts stop completely.
- Use hearing protection measures when working with planer.
- When using the planer hold it firmly with both hands.
- Power cord of the planer must be on the safe side, where there is no danger of accidental damage by operating power tool.
- Before starting operation ensure there are no metal objects, such as nails or screws, in the processed material.
- Do not put fingers into dust outlet hole. Clean the outlet with a piece of wood.
- Fix processed material to prevent it from slipping.

**CAUTION! This device is designed to operate indoors.**

**The design is assumed to be safe, protection measures and additional safety systems are used, nevertheless there is always a small risk of operational injuries.**

### CONSTRUCTION AND USE

Planer is a hand-held power tool with insulation class II. The tool is driven by single-phase commutator motor. Planer is designed for processing wooden surfaces.

Range of use covers repair and building works, woodworking and any work from the scope of individual, amateur activities (tinkering).



**Use the power tool according to the manufacturer's instructions only.**

### DESCRIPTION OF DRAWING PAGES

Below enumeration refers to the device elements depicted on the drawing pages of this manual.

1. Knob for planing depth adjustment
2. Switch
3. Switch lock button
4. Drive belt cover
5. Dust extraction outlet
6. Front footplate
7. Planing depth scale
8. Parallel guide position locking wheel
9. Parallel guide
12. Deep planing guide
13. Locking knob for deep planing guide
14. Guide handle
15. Fixing screws
16. Blade
17. Head

- 18.V groove
- 19.Adaptor
- 20.Adaptor lock button
- 21.Removable shield
- 22.Park rest

\* Differences may appear between the product and drawing.

## MEANING OF SYMBOLS



CAUTION



WARNING



ASSEMBLY/SETTINGS




INFORMATION

## EQUIPMENT AND ACCESSORIES

- |                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| 1. Dust bag                     | - 1 pce |
| 2. Flat spanner                 | - 1 pce |
| 3. Parallel guide               | - 1 pce |
| 4. Deep planing guide           | - 1 pce |
| 5. Adaptor (attached to planer) | - 1 pce |
| 6. Socket wrench                | - 1 pce |
| 7. Blade sharpening tool        | - 1 pce |
| 8. Butterfly head screw         | - 2 pcs |


## PREPARATION FOR OPERATION

### DUST EXTRACTION

 **Planer is equipped with dust extraction system, which prevents excessive deposition of dust in the work place. When operating the planer for a long time on the surfaces that produce harmful dust, the planer must be connected to external dust suction device.**


### INSTALLATION / DEINSTALLATION OF ADAPTOR


Depending on the needs, adaptor can be attached on left or right side of the planer (**fig. A**).

-  • Press the adaptor lock button (**20**) and pull the adaptor (**19**) out of the dust extraction outlet (**5**) (**fig. B**).
- Slide the adaptor (**19**) into the dust extraction outlet (**5**) (be careful to place protrusion in the notch), make sure you can hear the adaptor lock button (**20**) snaps.


### DUST BAG INSTALLATION


Equipment of the planer includes dust bag to maintain the processed surface clean.

-  • Slide the dust bag fastening onto dust extraction outlet (**5**) (**fig. C**).
- Deinstallation of the dust bag is similar to installation, only the sequence of actions is reversed.

 Empty the dust bag on a regular basis, this will ensure efficient operation of the planer. Emptying the bag when it is half-full is recommended.

### PARALLEL GUIDE INSTALLATION

-  • Use the supplied screw and to attach parallel guide (**9**) (**fig. G**).
- Set parallel guide to appropriate planing width. (**8**)

 **Parallel guide bar should be pointed downwards.**

## INSTALLATION OF DEEP PLANING GUIDE



- Place the deep planing guide (12) in the guide (on the right side) in the planer body and secure with the locking knob for deep planing guide (13) (included) (fig. E).
- Use the scale on the deep planing guide (12) to set planing depth.

## PLANING DEPTH ADJUSTMENT



Planer front footplate (6) is movable and it allows for planing depth adjustment. Planing depth can be adjusted with the knob for planing depth adjustment (1) and the range is 0 – 3.5 mm, shown on the planing depth scale (7) located on its circumference (fig. F).

## OPERATION / SETTINGS

### SWITCHING ON / SWITCHING OFF



**The mains voltage must match the voltage on the rating plate of the planer. Hold the planer with both hands when starting up and during operation.**



The planer features switch that protects against unintentional starting up.

#### Switching on:

- Press the switch lock button (3) (fig. G).
- Press the switch button (2).

#### Switching off:

- Release pressure on the switch button (2).



**Hold the planer firmly with both hands before switching it on. Switch on the planer only when the front footplate rests on the material that you plan to process and the planer blades do not touch material. This position prevents too early contact of blades with material. Start the work only after the planer reaches its top rotational speed.**



When using the planer, try to position planer footplate and surface of processed material in parallel. Guide the planer with both hands, move it smoothly and continuously on the material surface. Effects of work depend on speed of planer movement and depth of planing. Coarse processing uses bigger planing depth. During fine processing it is recommended to set small planing depth and to proceed with work in few runs.



**Do not press the planer too hard. Pressure should be moderate and uniform on the whole surface of contact of foot and processed material. Applying too big pressure causes undesirable drop of rotational speed, motor overheating, damage of processed material and parts of the planer. Make periodic breaks in operation.**

### DEEP PLANING



You can use the deep planing guide and the parallel guide to make hollows in material.

- Attach the parallel guide (9) and the deep planing guide (12).
- Set planing width and depth.
- Process the material (fig. H).

### PROCESSING CORNERS (CHAMFERING)



V-grooves (18) located on the front footplate (6) (fig. I) allow for quick processing (chamfering) of edges of processed material. Place one of the V-grooves on the edge of processed material and move the planer forward, make sure to keep the 45° angle (fig. J).


### PARK REST




Park rest (22) allows to put away the planer safely during operation without the risk of damaging processed surface or the planer blades. The park rest (22) lifts up when processing and releases the back footplate of the planer (fig. L).



## OPERATION AND MAINTENANCE

 **Unplug the power cord from mains socket before commencing any activities related to installation, adjustment, repair or maintenance.**


-  • Soft brush or compressed air are best for cleaning the planer.
- Do not use abrasive objects for cleaning the planer.
- Do not clean with water or chemical cleaning agents.
- Clean the planer regularly, optimally after each use.
- Always keep the planer and ventilation holes clean.
- Store the planer in dry place, beyond reach of children.
- In case of excessive commutator sparking, have the technical condition of carbon brushes of the motor checked by a qualified person.
- When the work is finished empty the dust bag, next wash it in warm water with soap and dry it thoroughly.

### REPLACEMENT OF PLANER BLADES


 **Use only cutting heads that are recommended by the manufacturer, and that include blades, drum, blade fixing parts, appropriate bolts and spindle. Always replace both blades at a time. New blades must be of the same size and weight as old ones. Otherwise the head may vibrate, processing may be improper and it may damage blades or planer head. Too fast advance considerably reduces efficiency and quality of work and durability of blades. Use only sharp blades. Avoid blunting the blades. Replace blades as soon as it is necessary.**

-  • Use the spanner (included) to loosen fixing screws (15) of the blade (16) (fig. K).
  - Turn the head (17) by 180° and repeat this operation for the second blade.
  - Press in the removable shield (21) and slide the blades out.
  - Replace the blades with new ones and proceed with installation in reverse sequence of disassembly.
  - Make sure the blades are positioned symmetrically in the guide of the head (17).
  - Tighten screws (15) that fix blades alternately and with the same force.
-  Included blade sharpening tool allows users to sharpen blunt blades.
- Place both blades (16) in the blade sharpening tool by sliding them to extreme position and tighten fixing screws (fig. M).
  - Move the blade sharpening tool at appropriate angle, while applying small pressure to abrasive disk.
  - Once sharpened, fix the blades on the planer.

 **When two parts are screwed together, blade sharpening tool can be used as a measuring gauge for setting the blades at appropriate depth in the planer head.**

 **Ensure screws and bolts are tightened after blades are installed in the head. Failing to do so may cause damage of the planer or the user's body injury. Blade edges must be parallel to the head drum surface. Otherwise the processed surface will not be flat and even. Use only head that is supplied with the product, head supplied by the manufacturer or its authorized distributor.**

### REPLACEMENT OF DRIVE BELT

-  Planer does not work properly if drive belt is worn. Belt replacement is necessary.
- Unscrew fixing screws and remove the drive belt cover (4).
- Remove the drive belt by turning the pulleys manually and pulling the belt off.
- To install new drive belt do as follows:
  - put the drive belt onto smaller pulley,
  - rotate pulleys and draw the drive belt over the bigger pulley.
- Ensure the belt is correctly set on both pulleys.
- Install drive belt cover (4) and tighten fixing screws.



## REPLACEMENT OF CARBON BRUSHES



Replace immediately worn out (shorter than 5 mm), burnt or cracked motor carbon brushes. Always replace both carbon brushes at a time.

Entrust replacement of carbon brushes only to a qualified person. Only original parts should be used.



All faults should be repaired by service workshop authorized by the manufacturer.

## TECHNICAL PARAMETERS

### RATED PARAMETERS

Electric Planer	
Parameter	Value
Supply voltage	230 V AC
Input current frequency	50 Hz
Rated power	1300 W
Idle rotational speed	16000 rpm
Protection class	II
Number of blades	2
Planing width	110 mm
Processing depth for planing	0 - 3,5 mm
Max. processing depth for deep planing	0 - 14 mm
Weight	5 kg
Year of production	2019

### NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure:  $Lp_A = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Sound power:  $Lw_A = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vibration acceleration:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ENVIRONMENT PROTECTION



Do not dispose of electrically powered products with household wastes, they should be utilized in proper plants. Obtain information on wastes utilization from your seller or local authorities. Used up electric and electronic equipment contains substances active in natural environment. Unrecycled equipment constitutes a potential risk for environment and human health.

\* Right to introduce changes is reserved.

"Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with seat in Warsaw at ul. Pograniczna 2/4 (hereinafter Grupa Topex) informs, that all copyrights to this instruction (hereinafter Instruction), including, but not limited to, text, photographs, schemes, drawings and layout of the instruction, belong to Grupa Topex exclusively and are protected by laws accordingly to Copyright and Related Rights Act of 4 February 2004 (ustawa o prawie autorskim i prawach pokrewnych, Dz. U. 2006 No 90 item 631 with later ammendments). Copying, processing, publishing, modifications for commercial purposes of the entire Instruction or its parts without written permission of Grupa Topex are strictly forbidden and may cause civil and legal liability.

### ELEKTROHOBEL

59G680

ANMERKUNG: LESEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME DIESES ELEKTROWERKZEUGS GRÜNDLICH DIE VORLIEGENDE BETRIEBSANLEITUNG DURCH UND BEWAHREN SIE SIE AUF.

### DETAILLIERTE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

#### DETAILLIERTE SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN ELEKTROHOBEL

- Vor dem Anschließen des Elektrohebels ans Netz prüfen Sie stets, dass die Netzspannung der auf dem Typenschild angegebenen Nennspannung des Gerätes entspricht.
- Der Elektrohebel ist nur an die Stromleitung mit dem Differenzstromschutz anzuschließen, die Versorgung unterbrechen wird, falls der Leckstrom 30 mA innerhalb von 30 ms überschreiten wird.
- Nur scharfe Schneidelemente verwenden.
- Bevor Sie den Elektrohebel ablegen, warten Sie ab, bis die rotierenden Elemente zum kompletten Stillstand kommen.
- Beim Gebrauch des Elektrohebels ist der Gehörschutz zu tragen.
- Der Elektrohebel ist beim Betrieb mit beiden Händen festzuhalten.
- Halten Sie stets die Netzanschlussleitung des Elektrohebels auf der sicheren Seite, damit sie mit dem Elektrogerät nicht zufällig beschädigt wird.
- Vor dem Betrieb stellen Sie sicher, dass sich im Werkstück keine Metallelemente wie Nagel oder Schrauben befinden.
- Halten Sie nie Ihre Finger in der Öffnung des Staubabsaugstutzens. Reinigen Sie den Stutzen mit einem Holzstück.
- Befestigen Sie das Werkstück, damit es nicht verschoben wird.

**ACHTUNG! Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen bestimmt.**

**Trotz des Einsatzes einer sicheren Konstruktion, von Sicherheitseinrichtungen und zusätzlichen Schutzeinrichtungen besteht stets das Restrisiko einer Verletzung beim Betrieb des Gerätes.**

#### AUFBAU UND BESTIMMUNG

Der Elektroschleifer ist ein manuell betriebenes Elektrowerkzeug mit der II. Isolierklasse. Das Gerät wird mit einem einphasigen Kommutatormotor betrieben. Der Elektrohebel ist für die Zerspannung von Holzzerzeugnissen bestimmt.

Der Anwendungsbereich dieses Werkzeugs umfasst die Ausführung von Sanierungs- und Bauarbeiten, Tischlerarbeiten und aller Arbeiten, die Zuhause selbst durchgeführt werden (Heimwerker).



**Nichtbestimmungsgemäße Verwendung des Elektrowerkzeugs ist nicht zugelassen.**

#### BESCHREIBUNG DER SEITEN MIT GRAPHIKEN

Die unten angeführte Nummerierung bezieht sich auf die Elemente des Gerätes, die auf den Seiten mit Graphiken dargestellt werden.

1. Einstellring für Zerspannungstiefe
2. Hauptschalter
3. Taste der Schalterverriegelung
4. Abdeckung des Antriebsriemens
5. Staubabsaugstutzen
6. Vorderer Gerätefuß
7. Skala der Bearbeitungstiefe
8. Drehknopf für Einstellsperre der parallelen Führung
9. Parallele Führung
12. Führung für Tiefhebels
13. Arretierungsring der Führung zum Tiefhebels
14. Führungsriff

- 15. Befestigungsschrauben
- 16. Messer
- 17. Kopf
- 18. V-Nut
- 19. Adapter
- 20. Taste der Adapterarretierung
- 21. Schwenkbare Abdeckung
- 22. Positionierfuß

\* Es können Unterschiede zwischen der Abbildung und dem Produkt auftreten.

## BESCHREIBUNG FÜR VERWENDETE GRAPHISCHE ZEICHEN



ACHTUNG



WARNUNG



MONTAGE/EINSTELLUNGEN



INFORMATION

## AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- 1. Staubbeutel - 1 St.
- 2. Schraubenschlüssel - 1 St.
- 3. Parallele Führung + Tragarm - 1 St.
- 4. Führung für Tiefhobeln - 1 St.
- 5. Adapter (am Hobel montiert) - 1 St.
- 6. Steckschlüssel - 1 St.
- 7. Einrichtung zum Schärfen von Messern - 1 St.
- 8. Flügelschraube - 2 St.

## BETRIEBSVORBEREITUNG

### STAUBABFÜHRUNG



Der Elektrohobel verfügt über das Staubsaugsystem, das den Staub vom Arbeitsplatz ableitet. Bei langem Gebrauch des Elektrohobels mit Stoffen, bei deren Bearbeitung gesundheitsschädliche Stäube entstehen, ist der Elektrohobel an ein äußeres Staubsaugsystem anzuschließen.

### ADAPTER MONTIEREN / DEMONTIEREN



Der Adapter kann links oder rechts am Elektrohobel (**Abb. A**) je nach Bedarf montiert werden.



- Die Taste der Adapterarretierung (**20**) drücken und den Adapter (**19**) vom Staubabsaugstutzen (**5**) (**Abb. B**) herausziehen.
- Den Adapter (**19**) in den Staubabsaugstutzen (**5**) so einschieben (dabei ist darauf zu achten, dass die Rastnase auf die Nut im Stutzen trifft), dass die Taste der Adapterarretierung (**20**) hörbar einrastet.

### STAUBBEUTEL MONTIEREN



Um die zu bearbeitende Oberfläche sauber zu halten, ist der Elektrohobel mit einem Staubbeutel ausgestattet.



- Die Aufnahme des Staubbeutels auf den Staubabsaugstutzen (**5**) aufschieben (**Abb. C**).
- Zum Demontieren des Staubbeutels ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.



Der Staubbeutel ist regelmäßig zu entleeren, um die richtige Funktionsweise des Hobels zu gewährleisten. Es wird empfohlen, den Staubbeutel nach der Halbfüllung zu entleeren.

## PARALLELE FÜHRUNG MONTIEREN


- Die parallele Führung (9) (Abb. D) anbringen.
- Die parallele Führung auf entsprechende Bearbeitungstiefe einstellen (8).

 Die Leiste der parallelen Führung soll na unten zeigen.

## FÜHRUNG ZUM TIEFHOBELN MONTIEREN


- Die Führung zum Tiefhobeln (12) in die Führung (rechts) am Gehäuse des Elektrohobels einlegen und mit dem Arretierungsring der Führung zum Tiefhobeln (13) (mitgeliefert) (Abb. E) montieren.
- Die Zerspanungstiefe mit der Skala an der Führung zum Tiefhobeln (12) einstellen.


## REGULIERUNG DER BEARBEITUNGSTIEFE

-  Der vordere Gerätefuß (6) ist beweglich, was die Bearbeitungstiefe regulieren lässt. Die Zerspanungstiefe wird mit dem Einstellring für Zerspanungstiefe (1) im Bereich von 0 bis 3,5 mm gemäß der Skala für Zerspanungstiefe (7), die an seinem Umfang untergebracht ist, reguliert (Abb. F).

## BETRIEB / EINSTELLUNGEN

### EIN-/AUSSCHALTEN

 Die Netzspannung muss dem Spannungswert entsprechen, der im Typenschild des Elektrohobels angegeben worden ist. Beim Start und Betrieb soll man den Elektrohobel in beiden Händen halten.


 Der Elektrohobel verfügt über einen Sicherheitsschalter, der vor einem versehentlichen Start des Werkzeugs schützt.


#### Einschalten:


- Die Taste der Schalterverriegelung (3) (Abb. G).
- Die Taste des Schalters (2) drücken.

#### Ausschalten:

- Den Schalter (2) freigeben.

 Vor dem Einschalten des Elektrohobels halten Sie sie mit beiden Händen fest. Der Elektrohobel darf nur dann eingeschaltet werden, wenn er auf dem Werkstück gestützt ist und die Messer des Elektrohobels das Werkstück nicht berühren. Dies wird die vorzeitige Berührung der Messer mit dem Werkstück verhindern. Der Betrieb kann nur dann begonnen werden, wenn der Motor des Elektrohobels seine maximale Drehzahl erreichen wird.

 Beim Gebrauch des Elektrohobels streben Sie nach einer parallelen Lage der Oberfläche des Hobels und des Werkstücks. Führen Sie den Elektrohobel mit beiden Händen und verschieben gleichmäßig an der Oberfläche des Werkstücks. Die Ergebnisse der Arbeit hängen von der Vorschubgeschwindigkeit des Hobels und der Bearbeitungstiefe ab. Die Grobarbeiten werden bei der höheren Bearbeitungstiefe ausgeführt. Beim Glätten der Oberfläche empfehlen wir, geringe Bearbeitungstiefe einzustellen und die Bearbeitung in mehreren Schritten auszuführen.


 Drücken Sie den Elektrohobel nicht zu stark an. Der Andruck soll mittelmäßig und gleichmäßig auf die Kontaktoberfläche zwischen dem Gerätefuß und Werkstück verteilt sein. Der all zu starke Andruck auf den Hobel wird einen untypischen Rückgang der Geschwindigkeit der Drehzahl, ein zu starkes Aufheizen des Motors, die Beschädigung des Werkstücks und Maschinenelementen verursachen. Bei der Arbeit legen Sie ab und zu Pausen ein.

### TIEFHOBELN


 Mit der Führung zum Tiefhobeln und der parallelen Führung können Vertiefungen im Werkstück ausgeführt werden.

- Die parallele Führung (9) und die Führung zum Tiefhobeln (12) montieren.
- Die Zerspanungsbreite und -tiefe sind einzustellen.
- Das Werkstück bearbeiten (Abb. H).

## KANTEN BEARBEITEN (ABSCHRÄGEN)


-  Mit der Nut V (18) in der Mitte des vorderen Fußes (6) (Abb. I) können die Kanten des Werkstücks schnell bearbeitet (abgeschrägt) werden. Eine der Nuten V auf die Kante des Werkstücks aufsetzen und den Hobel nach vorne führen, dabei auf den 45°-Winkel achten (Abb. J).

## POSITIONIERFUSS

-  Mit dem Positionierfuß (22) kann der Hobel sicher beim Arbeiten abgelegt werden, ohne, dass die Oberfläche des Werkstücks oder Hobelmesser beschädigt wird. Bei der Bearbeitung geht der Positionierfuß (22) nach oben und gibt den hinteren Hobelfuß frei (Abb. L).

## BEDIENUNG UND WARTUNG



-  **Vor allen Montage-, Einstellungs-, Reparatur- oder Bedienungsarbeiten trennen Sie den Stecker der Versorgungsleitung aus der Netzsteckdose.**

- 
  - Der Elektrohebel ist mit einer weichen Bürste oder einem Druckluftstrahl zu reinigen.
  - Zur Reinigung des Hobels verwenden Sie keine Gegenstände mit Reibeigenschaften.
  - Zur Reinigung der Nutfräse dürfen kein Wasser und keine chemischen Reinigungsmittel verwendet werden.
  - Reinigen Sie den Hobel regelmäßig, am besten nach dem Abschluss jeder Arbeit.
  - Halten Sie die Lüftungsöffnungen des Hobels immer sauber.
  - Bewahren Sie den Elektrohebel in einem trockenen Ort, weit von der Reichweite von Kindern auf.
  - Beim übermäßigen Funken am Kommutator ist eine Fachkraft mit der Prüfung des Zustandes der Motor-Kohlebürsten zu beauftragen.
  - Nach dem Abschluss der Arbeit entleeren Sie den Staubbeutel und waschen Sie ihn im Warmwasser mit Seife und anschließend trocknen Sie ihn sorgfältig.

## HOBELMESSER AUSTAUSCHEN

-  **Setzen Sie ausschließlich Schneideköpfe, die Vom Hersteller empfohlen werden. Diese sollen sich aus Messern, Trommel, Messerhalteelementen, Schrauben und Spindel zusammensetzen. Es werden immer gleichzeitig beide Messer ausgetauscht.**

**Neue Messer müssen gleiche Größe und Masse wie die alten Messer haben. Sonst wird es zu Schwingungen des Schneidekopfes kommen, die Bearbeitung wird nicht richtig ablaufen und die Messer oder Hobelkopf können beschädigt werden. Der zu hohe Vorschub reduziert erheblich die Leistung und Qualität der Arbeit sowie die Lebensdauer der Messer. Nur scharfe Messer sind zu verwenden. Der Hobel ist vor Verstumpfen zu schützen. Tauschen Sie die Messer sofort aus, wenn es nötig wird.**


- 
  - Die Befestigungsschrauben (15) für Messer (16) mit dem Schlüssel (im Lieferumfang) lösen (Abb. K).
  - Den Kopf (17) um eine halbe Drehung drehen und diese Prozedur für das zweite Messer wiederholen.
  - Die schwenkbare Abdeckung (21) drücken und Messer ausfahren.
  - Messer gegen neue austauschen, zum Montieren ist das Demontageverfahren umgekehrt anzuwenden.
  - Stellen Sie sicher, dass die Messer symmetrisch in der Führung des Messerkopfes (17) sitzen.
  - Ziehen Sie die Befestigungsschrauben (15) gleichmäßig und abwechselnd fest.
-  Mit dem mitgelieferten Messerschärfgerät können stumpfe Messer geschärft werden
  - Beide Messer (16) ins Messerschärfgerät bis zum Anschlag einschieben und die Befestigungsschrauben (Abb. M) anziehen.
  - Das Messerschärfgerät unter geeignetem Winkel an die Schleifscheibe unter leichtem Anpressen anfahren.
  - Nach dem Schärfen die Messer im Hobel montieren.

-  **Das Messerschärfgerät dient nach Zusammenschrauben der beiden Teile als Tiefenmessgerät beim Einsetzen der Messer im Hobelkopf.**

-  **Nach dem Anbringen der Messer im Kopf beachten Sie, dass die Schrauben fest gezogen werden. Falls sie nicht fest gezogen werden, kann der Hobel oder Körper des Bedieners beschädigt werden.**


Die Messerkante muss parallel an die Oberfläche des Wellenkopfes anliegen. Sonst wird die bearbeitete Oberfläche nicht eben und glatt. Verwenden Sie nur einen Kopf, der zusammen mit dem Produkt oder durch den Hersteller bzw. seinen autorisierten Vertreter geliefert wird.

## ANTRIEBSRIEMEN AUSTAUSCHEN

 Wenn der Antriebsriemen verschleißt ist, arbeitet die der Hobel nicht richtig. Der Antriebsriemen ist in einem solchen Fall auszutauschen.

- Die Montageschrauben abschrauben und die Abdeckung des Riemengetriebes (4) entfernen.
- Nehmen Sie den Antriebsriemen ab, indem Sie ihn von den Antriebsrädern beim Drehen der Räder mit der Hand herunter rollen.
- Die Montage eines neuen Antriebsriemens ist folgendermaßen durchzuführen:
  - den Antriebsriemen auf das kleinere Rad aufsetzen.
  - durch die Drehung der Räder den Antriebsriemen auf das größere Rad aufsetzen.
- Stellen Sie sicher, dass der Antriebsriemen richtig auf beiden Antriebsrädern aufgesetzt ist.
- Montieren Sie die Abdeckung des Antriebsriemens (4) wieder und schrauben Sie die Befestigungsschrauben fest.

## KOHLEBÜRSTEN AUSTAUSCHEN

 Die verschleißten (kürzer als 5 mm), verbrannten oder gerissenen Kohlebürsten des Motors sind sofort auszutauschen. Es werden immer gleichzeitig beide Kohlebürsten ausgetauscht. Lassen Sie die Kohlebürsten ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal unter Verwendung von Originalersatzteilen austauschen.

 Alle Störungen sind durch den autorisierten Kundendienst des Herstellers zu beheben.

## TECHNISCHE PARAMETER

### NENNWERTE

Elektrohobel	
Parameter	Wert
Versorgungsspannung	230 V AC
Versorgungsfrequenz	50 Hz
Nennleistung	1300 W
Leerlaufdrehzahl	16000 min <sup>-1</sup>
Schutzklasse	II
Anzahl der Messer	2
Bearbeitungsbreite	110 mm
Bearbeitungstiefe beim Planen	0 - 3,5 mm
Max. Bearbeitungstiefe beim Tiefhobeln	0 - 14 mm
Gewicht	5 kg
Herstellungsjahr	2019

### LÄRM- UND SCHWINGUNGSANGABEN

Schalldruckpegel  $L_{p_A} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Schalleistungspegel  $L_{w_A} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Wert der Schwingungsbeschleunigung:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## UMWELTSCHUTZ



Werfen Sie elektrisch betriebene Produkte nicht in den Hausmüll, sondern einer umweltgerechten Wiederverwertung zuführen. Fragen Sie den Vertreter oder lokale Verwaltung nach Informationen über die Entsorgung. Elektro- und Elektronik- Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt nicht neutral sind. Das der Wiederverwertung nicht zugeführte Gerät stellt eine potentielle Gefahr für die Umwelt und Gesundheit der Menschen dar.

\* Änderungen vorbehalten.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (nachfolgend: „Grupa Topex”) teilt mit, dass alle Urheberrechte auf den Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung (nachfolgend: „Betriebsanleitung”), darunter u. a. derer Text, Bilder, Schemata, Zeichnungen, sowie Anordnung, ausschließlich Grupa Topex angehören und laut Gesetz über das Urheberrecht und verwandte Rechte vom 4. Februar 1994 (GBl. 2006 Nr. 90 Pos. 631 mit späteren Änderungen) rechtlich geschützt werden. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichen sowie Modifizieren der gesamten Betriebsanleitung bzw. derer Einzelelemente für kommerzielle Zwecke ohne Einwilligung von Grupa Topex in Schriftform ist streng verboten und kann zivil- und strafrechtlich verfolgt werden.

## **РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ 59G680**

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И СОХРАНИТЬ ЕГО В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

### **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

#### **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ РУБАНКОМ**

- Перед включением рубанка в сеть убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению, указанному на шильдике инструмента.
- Подключайте рубанок только к электросети, оснащенной устройством защитного отключения с током срабатывания 30 мА и временем срабатывания до 30 секунд.
- Работайте только с хорошо заточенными ножами.
- После завершения работы дождитесь полной остановки вращающихся элементов рубанка.
- Во время работы с рубанком пользуйтесь средствами защиты органа слуха.
- Во время работы уверенно держите инструмент двумя руками.
- Во избежание случайного повреждения шнура питания, не приближайте его к работающему инструменту.
- Перед началом работы убедитесь, что в обрабатываемом материале отсутствуют гвозди и другие металлические предметы.
- Запрещается вставлять пальцы в патрубок для отвода пыли. Чистите патрубок деревянной палочкой.
- Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку, предотвращая ее перемещение во время работы.

**ВНИМАНИЕ! Инструмент предназначен для работы в помещениях.**

**Несмотря на предусмотренную безопасную конструкцию инструмента, использование защитных средств и дополнительных предохранительных средств, всегда существует риск небольших повреждений тела во время работы.**

#### **КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ**

Рубанок это ручной электроинструмент с изоляцией II класса. Оборудован однофазным коллекторным электрическим двигателем. Рубанок предназначен для строгания деревянных изделий.

Сфера применения инструмента - строительно-ремонтные работы, а также все ручные работы, выполняемые мастерами-любителями.



**Запрещается применять электроинструмент не по назначению.**

#### **ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ**

Перечисленная ниже нумерация касается элементов инструмента, представленных на страницах с графическими изображениями.

1. Регулятор глубины строгания
2. Кнопка включения
3. Блокиратор кнопки включения
4. Кожух приводного ремня
5. Патрубок для отвода пыли
6. Передняя часть подошвы
7. Шкала для установки глубины строгания
8. Блокировочный винт параллельного упора
9. Параллельный упор
12. Угловой упор для выборки четверти
13. Блокировочный винт углового упора
14. Направляющая рукоятка
15. Крепежные винты
16. Нож



- 17. Барабан
- 18. V-образный паз
- 19. Переходник
- 20. Кнопка блокировки переходника
- 21. Откидная крышка
- 22. Ножка-предохранитель

\* Внешний вид приобретенного электроинструмента может незначительно отличаться от изображенного на рисунке.

## ОПИСАНИЕ К ГРАФИЧЕСКИМ ИЗОБРАЖЕНИЯМ



ВНИМАНИЕ



ВНИМАНИЕ - ОПАСНОСТЬ!



СБОРКА/НАСТРОЙКА



ИНФОРМАЦИЯ

## ОСНАЩЕНИЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- |                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| 1. Пылесборник                      | - 1 шт. |
| 2. Ключ рожковый                    | - 1 шт. |
| 3. Параллельный упор + кронштейн    | - 1 шт. |
| 4. Угловой упор                     | - 1 шт. |
| 5. Переходник (закреплен)           | - 1 шт. |
| 6. Торцевой ключ                    | - 1 шт. |
| 7. Приспособление для заточки ножей | - 1 шт. |
| 8. Винт-барашек                     | - 2 шт. |

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### УДАЛЕНИЕ ПЫЛИ



Рубанок оснащен системой отвода пыли, что предотвращает чрезмерное накопление пыли и стружки на рабочем месте. В случае длительной работы с материалами, при обработке которых образуется вредная для здоровья пыль, инструмент следует подключить к внешней системе пылеудаления.

### МОНТАЖ / ДЕМОНТАЖ ПЕРЕХОДНИКА



Переходник можно закреплять с правой или левой стороны рубанка, в зависимости от нужд (рис. А).



- Нажмите кнопку блокиратора переходника (20) и вытащите переходник (19) из патрубка для отвода пыли (5) (рис. В).
- Вставьте переходник (19) в патрубок для отвода пыли (5) до щелчка блокиратора (20) (обращая внимание на то, чтобы его выступ вошел в паз патрубка).

### КРЕПЛЕНИЕ ПЫЛЕСБОРНИКА



Пылесборник служит для сохранения обрабатываемой поверхности в чистоте.

- Наденьте пылесборник на переходник (5) (рис. С)
- Демонтаж пылесборника осуществляется в последовательности, обратной его креплению.



Систематическое очищение пылесборника обеспечит эффективную работу рубанка. Рекомендуется очищать наполовину заполненный пылесборник.




### МОНТАЖ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

- Прикрепите параллельный упор (9) (рис. D).
- Отрегулируйте параллельный упор в зависимости от требуемой глубины строгания.(8).




Направляющая параллельного упора должна быть направлена вниз.

## МОНТАЖ УГЛОВОГО УПОРА ДЛЯ ВЫБОРКИ ЧЕТВЕРТИ


-  Вставьте угловой упор (12) в отверстие (с правой стороны) корпуса рубанка и закрепите блокиратором (13) (входит в комплект) (рис. Е).
- Отрегулируйте требуемую глубину строгания с помощью шкалы на направляющей упора (12).

## РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ СТРОГАНИЯ

-  Передняя часть подошвы (6) рубанка подвижная, и это дает возможность регулировать глубину строгания.  
Глубина строгания задается регулятором (1) в диапазоне 0 – 3,5 мм с помощью шкалы глубины строгания (7), нанесенной по окружности регулятора (рис. F).

## РАБОТА / НАСТРОЙКА

### ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ

-  Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике рубанка. Во время включения и работы держите рубанок двумя руками.


-  Рубанок оснащен кнопкой, предохраняющей от случайного включения инструмента.


#### Включение:


- Нажмите блокиратор кнопки включения (3) (рис. G).
- Нажмите кнопку включения (2).

#### Выключение:


- Отпустите кнопку включения (2).

-  Во время включения следует надежно держать инструмент двумя руками. Рубанок можно включать при условии, что передняя часть подошвы стоит на обрабатываемой заготовке, а ножи не прикасаются к заготовке. Это предотвращает преждевременный контакт ножей с заготовкой. После достижения двигателем полной частоты вращения можно приступить к работе.


-  Во время работы с рубанком старайтесь располагать переднюю часть подошвы параллельно поверхности обрабатываемой заготовки. Равномерно ведите рубанок двумя руками по поверхности заготовки. Результат работы зависит от скорости подачи рубанка и глубины строгания. Черновое обдирочное строгание выполняйте при большей глубине строгания. При окончательной обработке рекомендуется задавать небольшую глубину строгания и выполнять работу поэтапно.

-  Во время работы не нажимайте на рубанок с большой силой. Следует равномерно перемещать рубанок, без значительных усилий нажатия. Стругание с большим усилием нажатия ведет к уменьшению частоты вращения, перегреву двигателя, повреждению обрабатываемой детали и выходу рубанка из строя. Работайте с перерывами.


### ВЫБОРКА ЧЕТВЕРТИ

-  Благодаря угловому и параллельному упорам, рубанком можно выполнять выборку четверти.
  - Закрепите параллельный упор (9) и угловой упор (12).
  - Отрегулируйте ширину и глубину строгания.
  - Приступите к работе (рис. H).


### СТРОГАНИЕ КРОМОК (ФАСКА)


-  V-образные направляющие пазы (18) в передней опоре (6) (рис. I) позволяют легко обрабатывать кромки деталей. Поставьте рубанок V-образным пазом на кромку обрабатываемой заготовки и перемещайте инструмент по этой кромке вперед. Обрабатывая кромку, сохраняйте угол 45° (рис. J).

### НОЖКА-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ


-  Ножка-предохранитель (22) позволяет отложить рубанок на бок в случае перерыва в работе, предохраняя при этом заготовку от соприкосновения с ножами. Во время работы ножка-предохранитель (22) автоматически поднимается, освобождая заднюю часть подошвы рубанка (рис. L).

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ


 Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку шнура питания электроинструмента из розетки.


- 
  - Чистите рубанок мягкой щеточкой или струей сжатого воздуха.
  - Запрещается чистить инструмент какими-либо абразивными материалами.
  - Для чистки инструмента запрещается использовать воду или химические чистящие средства.
  - Систематически очищайте рубанок после завершения работы.
  - Систематически очищайте вентиляционные отверстия рубанка.
  - Храните инструмент в сухом, недоступном для детей месте.
  - В случае сильного искрения на коллекторе поручите проверку состояния угольных щеток специалисту.
  - После завершения работы очистите пылесборник, промойте в мыльной воде и хорошо высушите.

### ЗАМЕНА НОЖЕЙ


 Используйте только рекомендуемые производителем барабаны, ножи, держатели ножей, винты и шпindel. Заменяйте всегда оба ножа одновременно.


**Масса и размер новых ножей должны соответствовать старым. В противном случае может возникнуть вибрация, что чревато повреждением ножей или барабана. Слишком высокая скорость подачи сокращает производительность и качество выполняемой работы. Работайте только острыми ножами, берегите их от износа. Заменяйте ножи, как только появится такая необходимость.**

- 
  - Ослабьте крепежные винты (15) ножа (16) с помощью ключа (входит в комплект) (рис. К).
  - Поверните барабан (17) на пол-оборота и повторите операцию с другим ножом.
  - Нажмите на откидную крышку (21) и выньте ножи.
  - Замените ножи новыми, монтаж ножей осуществляется в последовательности, обратной их демонтажу.
  - Убедитесь, что ножи симметрично расположены в направляющей барабана (17).
  - Равномерно и попеременно затяните крепежные винты (15).


 Благодаря приспособлению для заточки ножей, поставляемому в комплекте, вы можете самостоятельно заточить любой нож.

- Поместить оба ножа (16) в приспособление для заточки ножей до упора и закрутить крепёжные болты (рис. М).
- Перемещать приспособление для заточки ножей под соответствующим углом, слегка прижимая к шлифовальному диску.
- После заточки установить заточенные ножи в рубанок.

 Приспособление для заточки ножей после демонтажа обеих частей используется как измерительное приспособление для установки ножей на соответствующую глубину в головке рубанка.


 После монтажа барабана убедитесь, что крепежные винты надежно затянуты. В противном случае это может вызвать повреждение рубанка или причинить телесные повреждения. Лезвие ножа должно располагаться параллельно поверхности барабана, иначе обрабатываемая поверхность не будет ровной и гладкой. Используйте оригинальный барабан, поставляемый вместе с электроинструментом, либо заказывайте у производителя или авторизованного дистрибьютора.

### ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

 В случае износа приводного ремня правильная работа рубанка невозможна. Требуется замена приводного ремня.

- Удалите крепежные винты кожуха (4) и снимите кожух приводного ремня.
- Снимите приводной ремень с ведущих колес, поворачивая колеса вручную.
- Монтаж нового приводного ремня выполните следующим образом:
  - наденьте приводной ремень на малое колесо
  - поворачивая колеса, наденьте приводной ремень на большое колесо.
- Убедитесь, что ремень хорошо лежит на двух колесах.
- Закрепите кожух приводного ремня (4), затягивая крепежные винты.

## ЗАМЕНА УГОЛЬНЫХ ЩЕТОК

-  Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами следует немедленно заменить. Заменить следует обе щетки одновременно. Замену угольных щеток может выполнять только специалист; рекомендуется использовать оригинальные запасные части.

 Все неполадки должны устраняться уполномоченной сервисной службой производителя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### НОМИНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Рубанок электрический	
Параметр	Величина
Напряжение питания	230 В АС
Частота тока питания	50 Гц
Номинальная мощность	1300 Вт
Частота вращения холостого хода	16000 об/мин
Класс защиты	II
Кол-во ножей	2
Ширина строгания	110 мм
Глубина строгания	0 - 3,5 мм
Глубина выборки четверти	0 - 14 мм
Вес	5 кг
Год выпуска	2019

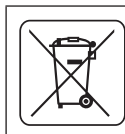
### ИНФОРМАЦИЯ ОБ УРОВНЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ

Уровень акустического давления:  $L_{p_A} = 84$  дБ(А)  $K = 3$  дБ(А)

Уровень акустической мощности:  $L_{w_A} = 95$  дБ(А)  $K = 3$  дБ(А)

Виброускорение:  $a_h = 7,11$  м/с<sup>2</sup>  $K = 1,5$  м/с<sup>2</sup>

## ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Электроприборы не следует выбрасывать вместе с домашними отходами, их следует передать в специальный пункт утилизации. Информацию на тему утилизации может предоставить продавец изделия или местные власти. Электронное и электрическое оборудование, обработавшее свой срок эксплуатации, содержит опасные для окружающей среды вещества. Оборудование, не подвергнутое процессу вторичной переработки, является потенциально опасным для окружающей среды и здоровья человека.

\* Оставляем за собой право вводить изменения.

Компания „Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, расположенная в Варшаве по адресу: ul. Pograniczna 2/4 (далее „Grupa Torhex”) сообщает, что все авторские права на содержание настоящей инструкции (далее „Инструкция”), в т.ч. текст, фотографии, схемы, рисунки и чертежи, а также компоновка, принадлежат исключительно компании Grupa Torhex и защищены законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (Вестник законодательных актов РП № 90 поз. 631 с послед. изм). Копирование, воспроизведение, публикация, изменение элементов инструкции без письменного согласия компании Grupa Torhex строго запрещено и может повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

## ИНФОРМАЦИЯ О ДАТЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УКАЗАНА В СЕРИЙНОМ НОМЕРЕ, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ НА ИЗДЕЛИИ

Порядок расшифровки информации следующий:

**2XXXYYG\*\*\*\*\***

где

**2XXX** – год изготовления,

**YY** – месяц изготовления

**G** - код торговой марки (первая буква)

**\*\*\*\*\*** - порядковый номер изделия

Изготовлено в КНР для GRUPA TOPEX Sp. z o.o. Sp. k., ul. Pograniczna 2/4, 02-285 Warszawa, Польша

### ГЕМБЕЛЬ ЕЛЕКТРИЧНИЙ 59G680

УВАГА! ПЕРШ НІЖ ЗАХОДИТИСЬ ЕКСПЛУАТУВАТИ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ, СЛІДУВАЖНО ОЗНАЙОМИТИСЯ З ЦІЄЮ ІНСТРУКЦІЄЮ Й ЗБЕРЕГТИ ЇЇ В ДОСТУПНОМУ МІСЦІ.

## ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ГЕМБЛЕМ

### ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ЕЛЕКТРИЧНИМ ГЕМБЛЕМ

- Перш ніж підключати електроінструмент до мережі живлення, слід переконатися, що напруга в ній відповідає значенню, вказаному на паспортній таблиці електроінструмента.
- Підключення електроінструменту до мережі повинно відбуватися через автомат розмикання, що перериває подачу струму на устаткування у разі перевищення його номінального значення в 30 мА на протязі 30 мсек.
- Допускається використовувати тільки добре нагострені різальні інструменти.
- Забороняється відкладати гембель, рухомі частини якого ще рухаються.
- Під час праці електроінструментом слід використовувати захисні навушники.
- Під час праці електроінструмент слід ціпко тримати обома руками.
- Мережевий шнур електроінструмента завжди повинен знаходитися з безпечного боку, що не наражений на випадкове пошкодження під час праці.
- Перш ніж заходитися працювати електроінструментом, слід упевнитися, що в оброблюваному матеріалі відсутні металеві предмети, тобто цвяхи, шруби тощо.
- Забороняється встромляти пальці в отворі пацівка викидання пилу. Пацівок належить очищати за допомогою дерев'яної щепи.
- Оброблюваний матеріал слід унерухомити, щоб запобігти його зсувненню.


**УВАГА! Устаткування призначене для експлуатації у приміщеннях і не призначене для праці назовні.**

**Не зважаючи на застосування безпечної конструкції, використання засобів безпеки й додаткових засобів особистого захисту, завжди існує залишковий ризик травматизму під час праці.**

### БУДОВА І ПРИЗНАЧЕННЯ

Гембель є ручним електроінструментом, якому надано II клас з електроізоляції. Електроінструмент працює від однофазного електромотору колекторного типу. Гембель призначений до вирівнювання дерев'яних поверхонь та зменшення їхньої товщини.

Галузі його застосування це ремонтно-будівельні, столярські, а також інші аматорські праці.

 **Не допускається використання електроінструменту не за призначенням.**

### ОПИС МАЛЮНКІВ

Перелік елементів зовнішнього вигляду електроінструмента, що зазначений нижче, стосується малюнків до цієї інструкції.

1. Коліщатко регулювання глибини стругання
2. Кнопка ввімкнення
3. Кнопка блокування кнопки ввімкнення
4. Кожух повідного ремня
5. Пацівок відсмоктування пилу
6. Поверхня робоча чолова
7. Шкала індикатора глибини стругання
8. Коліщатко блокування напрямної для паралельного стругання
9. Напрямна для паралельного стругання
12. Напрямна до стругання з зануренням
13. Ручка блокування напрямної до стругання з зануренням
14. Руків'я провідне
15. Гвинти кріпильні

- 16. Ніж
- 17. Голівка
- 18. Паз V
- 19. Перехідник
- 20. Кнопка фіксації перехідника
- 21. Кожух, що підноситься
- 22. Блокатор праці

\* Існує можливість відмінності між фактичним зовнішнім виглядом електроінструменту та таким, що зображений на малюнку.

## ОПИС ГРАФІЧНИХ СИМВОЛІВ



УВАГА



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ



МОНТАЖ/НАЛАШТУВАННЯ




ІНФОРМАЦІЯ

## ПРИНАЛЕЖНОСТІ Й АКЕСУАРИ


- |  |         |
|--|---------|
| 1. Мішок-пилосбирач                    | - 1 шт. |
| 2. Ключ ріжковий                       | - 1 шт. |
| 3. Напрямна для паралельного стругання | - 1 шт. |
| 4. Напрямна до стругання з зануренням  | - 1 шт. |
| 5. Перехідник (закріплений на гемблі)  | - 1 шт. |
| 6. Ключ торцевий                       | - 1 шт. |
| 7. Пристрій до правки різців           | - 1 шт. |
| 8. Мутра баранчикова                   | - 2 шт. |


## ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

### ВІДСМОКТУВАННЯ ПИЛУ


 Гембель посідає механізм відсмоктування пилу, який запобігає накопиченню пилу на ділянці, що оброблюється. У випадку тривалої обробки матеріалів, за якої утворюється пил шкідливий для здоров'я, гембель слід приєднувати до зовнішнього пристрою відсмоктування пилу.


### МОНТАЖ/ДЕМОНТАЖ АДАПТЕРА


 Адаптер може кріпитися як з лівого, так і з правого боку електроінструмента в залежності від потреб (мал. А).

-  Натисніть кнопку фіксації перехідника (20) й витягніть перехідник (19) з пацівка відсмоктування пилу (5) (мал. В).
- Вставте перехідник (19) (таким чином, щоб пази та відповідні борозни співпали) в отвір пацівка відсмоктування пилу (5) до клацання зачіпки (20).

### ЗАКРІПЛЕННЯ МІШКА-ПИЛОЗБИРАЧА

 Гембель електричний обладнаний в мішок до збирання пилу, що сприяє утриманню в чистоті поверхні, що її оброблюють.

-  Натягніть мішок-пилосбирач кріпленням на пацівок відсмоктування пилу (5) (мал. С).
- Демонтаж мішка-пилосбирача відбувається в зворотній послідовності.

 Щоб забезпечити ефективність праці гемблем, слід регулярно витрушувати мішок. Рекомендується випорожнювати мішок вже після його наповнення наполовину.

## МОНТАЖ НАПРЯМНОЇ ДО ПАРАЛЕЛЬНОГО СТРУГАННЯ


- Закріпіть напрямну для паралельного стругання (9) (мал. D).
- Встановіть напрямну для паралельного стругання на відповідну ширину стругання (8).

 Планка напрямної до паралельного стругання повинна бути спрямована вниз.

## МОНТАЖ НАПРЯМНОЇ ДО СТРУГАННЯ З ЗАНУРЕННЯМ


- Вставте напрямну для паралельного стругання в кронштейн (12) в паз (з правого боку) в корпусі гембля та закріпіть ручкою блокування опори (13) (постачається в комплекті) (мал. E).
- Відрегулюйте глибину стругання за допомогою шкали, розташованої на напрямній для стругання з зануренням (12).


## РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНУ СТРУГАННЯ

-  Провідна опірنا поверхня (6) є рухомою, що дозволяє регулювати глибину стругання. Глибина стругання регулюється за допомогою ручки регулювання товщини матеріалу, що знімається в процесі стругання, (1) в діапазоні 0 – 3,5 мм згідно поділки (шкали) глибини стругання (7), розташованої на корпусі гембля (мал. F).

## ПОРЯДОК РОБОТИ/РОБОЧІ НАЛАШТУВАННЯ

### ВВІМКНЕННЯ/ВИМКНЕННЯ

-  Напруга живлення в мережі повинна відповідати характеристикам, вказаним у паспортній таблиці на гемблі. Під час ввімкнення і праці електроінструмент слід ціпко тримати обома руками.


-  Гембель обладнано кнопкою блокування кнопки ввімкнення, що призначена для запобігання самочинного ввімкнення електроінструмента.


#### Ввімкнення:


- Натисніть кнопку блокування кнопки ввімкнення (3) (мал. G).
- Натисніть кнопку ввімкнення (2).

#### Вимкнення:

- Відпустіть кнопку ввімкнення (2).

-  Перш ніж вмикати гембель, слід ціпко вхопити його обома руками. Вмикати електрогембель допускається тільки тоді, коли його провідна підшва сперта на поверхню матеріалу, що обробляється, натомість ножі її не торкаються. Це запобігає передчасному зіткненню ножів з матеріалом. Розпочинати працю стругом допускається тільки після того, як валик з ножами розженеться до максимальної швидкості обертання.


-  Під час обробки матеріалу гемблем слід намагатися притискати його стопу до матеріалу, що оброблюється, рівномірно, а також рівномірно обробляти поверхню матеріалу. Гембель слід вести обома руками, одним плитким рухом, рівномірно притискаючи його до поверхні матеріалу. Ефективність праці стругом залежить від швидкості його просування і товщини стружки, що зрізається (тобто глибини стругання). Чорнова праця (власне стругання) полягає на зрізанні стружки більшої товщини (більшої глибини стругання). Фінішна обробка (радше «фугування») полягає на обробці з невеликою глибиною обробки поверхні й у кілька «проходів».

-  Не допускається надто сильно притискати гембель до поверхні, що її оброблюють. Зусилля притискання повинні бути помірне й докладатися рівномірно на поверхню, що її оброблюють.

Надто велике зусилля, що його докладають, притискаючи гембель до матеріалу, спричиняється до значного падіння швидкості обертання і перегрівання двигуна, пошкодження матеріалу, що його обробляють, а також деталей електрогембля.

Під час праці електрогемблем слід періодично робити перерви.


### СТРУГАННЯ З ЗАНУРЕННЯМ

-  Завдяки можливості використання напрямної до занурення в матеріал і напрямної для паралельного


стругання даний електрогембель допускається використовувати до стругання з зануренням в матеріал.

- Закріпіть напрямну для паралельного стругання (9) і напрямну для стругання з зануренням (12).
- Відрегулюйте ширину і глибину стругання.
- Виконайте обробку матеріалу (мал. Н).


## ОБРОБКА КУТІВ (ПРИФУГОВУВАННЯ)


-  Пази в кшталті V (18), що знаходяться на провідній частині підшви (6) (мал. І), дозволяють швидко обробляти (прифугувати) крайки матеріалу, який обробляється. Розмістіть провідну частину підшви (7) з одним з V-пазів на крайці матеріалу, що обробляється, й просувайте гембель вперед, витримуючи кут 45° (мал. J).

## БЛОКАТОР ПРАЦІ


-  Блокатор праці (22) дозволяє відкладати на бік електрогембель під час його праці без ризику пошкодження поверхні, яка оброблюється, або ножів електрогембля. Під час обробки блокатор праці (22) підіймається вгору і звільняє нижню частину гембля (мал. L).

## ЗБЕРІГАННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ


-  **Перед тим як регулювати, ремонтувати устаткування, складати чи розкласти його, устаткування слід вимкнути кнопкою ввімкнення й витягти виделку з розетки.**


-  • Устаткування рекомендується чистити м'якою щіткою чи струменем стислого повітря.
- Забороняється чистити електроінструмент з використанням абразивних предметів.
- Не допускається чистити електроінструмент із використанням води чи хімічних мийних засобів.
- Чистити електроінструмент слід регулярно, а найкраще після кожного використання.
- Завжди належить утримувати електроінструмент і його вентиляційні отвори в чистоті.
- Електроінструмент зберігають в сухому місці, недоступному для дітей.
- В разі появи надмірного іскрення комутатора електроінструмент слід передати кваліфікованому спеціалістові на перевірку стану вугільних щіточок двигуна.
- Закінчивши працю, слід випорожнити мішок-пилосбирач, випрати його в теплій воді з милом й ретельно висушити.

## ЗАМІНА НОЖІВ

-  **Допускається використовувати виключно ті стругальні голівки, що рекомендовані виробником і посідають різці, барабан, кріпильні елементи для різців, відповідні гвинти та шпindelь. Заміняють одночасно обидва ножі.**

**Нові ножі повинні біти того самого розміру й ваги, що і старі. Недотримання до цієї вимоги здатне спричинитися до появи биття голівки. Обробка буде відбуватися неправильно, й може дійти до пошкодження ножів або голівки гембля. Надмірна швидкість просування гембля значним чином знижує видатність праці та ресурс ножів. Допускається використовувати виключно нагострені ножі. Не допускати затуплення ножів. Ножі замінюють негайно, як тільки вони затупляться.**

-  • Ослабте гвинти (15), що притягують ніж (16), за допомогою ключа (постачається в комплекті) (мал. К).
- Оберніть голівку (17) на півоберту й повторіть процедуру з другим ножем.
- Натисніть на кожух, що підноситься (21), й витягніть ножі.
- Замініть ножі на нові й виконайте їх монтаж в зворотній послідовності до процедури демонтажу.
- Переконайтеся, що ножі розташовуються симетрично в пазах голівки (17).
- Рівномірно, через один, притягніть гвинти (15).

-  Завдяки приладдю для гостріння ножів, що входить до комплекту, допускається самостійно гострити ножі.
- Для цього слід умістити обидва ножі (16) у приладдя для гостріння, вставивши його до опору, й притягнути кріпильні гвинти (мал. М).
- Просувайте приладдя для гостріння ножів під відповідним кутом з незначним натиском у напрямку точильного каменя.
- Нагострені ножі вставте до гембля.





Приладдя для гостріння ножів, після згвинчування обидвох частин, служить приладдям для вимірювання глибини встановлення ножів у голівці гембля на визначену глибину.



Після встановлення ножів в голівці слід ще раз переконатися, що гвинти притягнуті міцно. В протилежному випадку можливе пошкодження інструмента чи травмування користувача. Гострі краї ножів повинні бути перпендикулярні поверхні валу голівки. В протилежному випадку поверхня не буде рівною та гладкою. Слід використовувати виключно ті голівки, що постачаються в комплекті з електроінструментом, або постачаються виробником чи його авторизованим дистрибутором.

### ЗАМІНА ПОВІДНОГО РЕМЕНЯ



Знос повідного ремня спричиняється до неповноцінної праці гембля. В такому разі необхідною мірою є заміна ремня.

- Вигвинтіть гвинти і зніміть кожух повідного ремня (4).
- Стягніть повідний ремінь з кіл, обертаючи їх рукою.
- Надівати новий повідний ремінь слід в наступний послідовності:
  - надіньте повідний ремінь на менше коло;
  - обертаючи кола, насуньте повідний ремінь на більше коло.
- Упевніться, що повідний ремінь міцно кріпиться на колах.
- Закріпіть кожух повідного ремня (4), притягнувши його гвинтами.

### ЗАМІНА ВУГІЛЬНИХ ЩІТОЧОК



Вугільні щітки, що зносилися (тобто коротші за 5 мм), спалені або тріснуті, слід негайно замінити. Завжди слід замінити обидві щітки одночасно.

Рекомендується виконувати заміну вугільних щіточок виключно силами кваліфікованого спеціаліста з використанням оригінальних запчастин.



В разі будь-яких неполадок слід звертатися до авторизованого сервісного центру виробника.

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### НОМІНАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гембель електричний	
Характеристика	Показник
Напруга живлення	230 В зм.стр.
Частота мережі живлення	50 Гц
Номінальна потужність	1300 Вт
Швидкість обертання на яловому ході	16000 хв. <sup>-1</sup>
Клас електроізоляції	II
Кількість ножів	2
Ширина планування поверхні	110 мм
Глибина обробки під час планування поверхні	0 - 3,5 мм
Макс.глибина обробки під час стругання з заглибленням	0 - 14 мм
Вага	5 кг
Рік виготовлення	2019

### ІНФОРМАЦІЯ ПРО РІВЕНЬ ШУМУ І КОЛИВАНЬ

Рівень тиску галасу:  $L_{pA} = 84$  дБ (A)  $K = 3$  дБ (A)

Рівень акустичної потужності:  $L_{wA} = 95$  дБ (A)  $K = 3$  дБ (A)

Значення вібрації (прискорення коливань):  $a_{hh} = 7,11$  м/с<sup>2</sup>  $K = 1,5$  м/с<sup>2</sup>

## ОХОРОНА СЕРЕДОВИЩА



Зужиті продукти, що працюють на електричному живленні, не слід викидати разом з побутовими відходами, а утилізувати в спеціальних закладах. Відомості про утилізацію можна отримати в продавця продукції чи в органах місцевої адміністрації. Відпрацьовані електричні та електронні прилади містять речовини, що не є сприятливими для природного середовища. Обладнання, що не передається до переробки, може становити небезпеку для середовища та здоров'я людини.

\* Виробник залишає за собою право вносити зміни.

«Grupa Torhex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, з юридичною адресою в Варшаві, ul. Pograniczna 2/4, (тут і далі згадуване як «Grupa Torhex») сповіщає, що всі авторські права на зміст даної інструкції (тут і далі називаної «Інструкція»), в тому на її текст, розміщені світлини, схематичні рисунки, креслення, а також розташування текстових і графічних елементів належать виключно до Grupa Torhex і застережені відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року «Про авторське право й споріднені права» (див. орган держдруку Польщі «Dz. U.» 2006 № 90 п. 631 з подальш. зм.). Копіювання, переробка, публікація, переробка в комерційних цілях всієї Інструкції чи окремих її елементів без письмового дозволу Grupa Torhex суворо заборонене. Недотримання до цієї вимоги тягне за собою цивільну та карну відповідальність.

### ELEKTROMOS KÉZIGYALU 59G680

FIGYELEM: AZ ELEKTROMOS KÉZISZERSZÁM ÜZEMBE HELYEZÉSE ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL A HASZNÁLATI UTASÍTÁST ÉS ŐRIZZE MEG KÉSŐBBI FELHASZNÁLÁSRA.

### RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

#### AZ ELEKTROMOS KÉZI GYALURA VONATKOZÓ RÉSZLETES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK


- Az elektromos kézigyalu hálózatra csatlakoztatása előtt győződjön meg arról, hogy a helyi hálózati feszültség megegyezik-e a szerszám adattábláján feltüntetett feszültséggel.
- Az elektromos kézigyalt kizárólag a 30 mA-t meghaladó hibaáram esetén max. 30 ms elteltével az áramkört megszakító áramvédő kapcsolóval (Fi-relé) biztosított hálózati áramkörhöz szabad csatlakoztatni.
- Kizárólag jól megélesített gyalukéseket használjon.
- A munka befejeztével a kikapcsolt gyalut csak a mozgó alkatrészek teljes leállása után tegye le.
- A kézigyalu használata közben viseljen hallásvédő eszközt.
- Használat közben az elektromos kézigyalt tartsa két kézzel, biztos fogással.
- A hálózati csatlakozóvezetékét vezesse az elektromos kézigyalu biztonságos oldalán, ahol nincs kitéve annak, hogy a működő szerszám esetleg károsítja.
- A megmunkálás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nincsenek-e a megmunkálandó anyagban fémdarabok, pl. szögek, csavarok.
- Ne dugja az ujját a porelvezető csomókba. A porelvezető csomk tisztításához használjon alkalmas fadarabot.
- A megmunkálandó anyagot rögzítse úgy, hogy el ne mozdulhasson.

**FIGYELEM! A szerszám beltéri alkalmazásra szolgál.**

**Az önmagában is biztonságos szerkezeti felépítés, a biztonsági megoldások és kiegészítő védőfelszerelések alkalmazása mellett is mindig fennmarad a munkavégzés közben bekövetkező balesetek minimális veszélye**

#### FELÉPÍTÉS, RENDELTETÉS

Az elektromos kézigyalu a II. szigetelési osztályba sorolt elektromos kézi szerszám. A gépet egyfázisú, kommutátoros elektromotor hajtja meg. A gyalu rendeltetése fa elemek felületeinek forgácsolása. Felhasználási területe kiterjed az építési, felújítási és asztalosipari munkákra, valamint az önállóan végzett otthoni barkácsolás során a legkülönbözőbb tevékenységekre.

 **Tilos az elektromos kéziszerszámot rendeltetésétől eltérő célra alkalmazni.**

#### AZ ÁBRÁK ÁTTEKINTÉSE

Az alábbi számozás a berendezés elemeinek jelöléseit követi a jelen használati utasítás ábráin.

1. Fogásmélységet beállító marokcsavar
2. Indítókapcsoló
3. Az indítókapcsoló reteszelés gombja
4. Hajtósíj burkolat
5. Porelszívó csatlakoztató csomk
6. Mellső talp
7. Fogásmélység beosztás
8. A párhuzamvezető beállítását rögzítő csavar
9. Párhuzamvezető
12. Vezetőléc oldalhornyoláshoz (falcoláshoz)
13. Az oldalhornyoló vezetőléc rögzítésének marokcsavarja
14. Vezetésre szolgáló markolat
15. Rögzítőcsavarok
16. Gyalukés
17. Késhenger

- 18.V-horony
- 19.Közdarab
- 20.A közdarab reteszelése
- 21.Nyitható borítás
- 22.Védőtalp

\* Előfordulhatnak különbségek a termék és az ábrák között.

## AZ ALKALMAZOTT PIKTOGRAMOK MAGYARÁZATA



FIGYELEM



FIGYELMEZTETÉS



ÖSSZESZERELÉS/BEÁLLÍTÁS



TÁJÉKOZTATÓ

## TARTOZÉKOK, KIEGÉSZÍTŐ FELSZERELÉSEK

- |  |        |
|--|--------|
| 1. Porzsák                                   | - 1 db |
| 2. Villáskulcs                               | - 1 db |
| 3. Párhuzamvezető + tartósín                 | - 1 db |
| 4. Vezetőléc oldalhornyoláshoz (falcoláshoz) | - 1 db |
| 5. Közdarab (a gyalura szerelve)             | - 1 db |
| 6. Dugókulcs                                 | - 1 db |
| 7. Késélező szerszám                         | - 1 db |
| 8. Szárnyas csavar                           | - 2 db |


## FELKÉSZÜLÉS AZ ÜZEMBEHELYEZÉSRE

### PORELVEZETÉS


 **A gyaluban porelvezető rendszer van kialakítva, amely segít a munkavégzés környezetének tisztántartásában. Ha az elektromos gyalut olyan anyag megmunkálására használja, amelynek pora az egészségre káros hatással lehet, csatlakoztasson a porelvezető csonkhoz külső porelszívó berendezést.**


### A KÖZDARAB FEL- ÉS LESZERELÉSE


 A közdarab szükség szerint felszerelhető bal- és jobboldalon is (**A. ábra**).

-  • Nyomja be a (19) közdarab reteszelésének (20) gombját és csúsztassa a közdarabot a (5) porelvezető csonkba (**B. ábra**).
- A (19) közdarabot csúsztassa be (úgy, hogy a rajta lévő fok illeszkedjen a porelvezető csonk hornyába) az (5) porelvezető csonkba ütközésig, a közdarab reteszelés (20) gombjának hallható kattanással járó helyére ugrását.

### A PORZSÁK FELSZERELÉSE

 A megmunkált felület tisztaságának megőrzését segítő, az elektromos kézigyaluhoz felszerelésként porzsák tartozik.

-  • A porzsák csatlakozóját húzza rá a porelvezető (5) csonkjára (**C. ábra**).
- A porzsák levétele a felrakással ellentétes műveleti sorrendben történik.

 A porzsákot rendszeresen ki kell üríteni az elektromos kézigyalu hatékonyságának megőrzése érdekében. Ajánlott a porzsákot már akkor kiüríteni, amikor az félig megtelt.

## A PÁRHUZAMVEZETŐ FELSZERELÉSE



- Erősítse a (9) párhuzamvezetőt a (10) tartósínhez a mellékelt, a párhuzamvezető beállítását rögzítő (8) csavarral és anyával (D. ábra).
- Állítsa be a párhuzamvezetőt a kívánt forgácsolási szélességnek megfelelően (8).



A párhuzamvezető vezetőfelületének lefelé kell irányulnia.

## AZ OLDALHORNYOLÓ VEZETŐLÉC FELSZERELÉSE



- Helyezze a (12) oldalhornyoló vezetőlécet a gyalu házán (jobb oldalon) található rögzítőprofilba és rögzítse az oldalhornyoló vezetőléc rögzítésének (13) marokcsavarjával (tartozékként mellékelve) (E. ábra).
- Állítsa be a hornyolás mélységét a (12) oldalhornyoló vezetőlécen található beosztás segítségével.

## A FOGÁSMÉLYSÉG BEÁLLÍTÁSA



A (6) mellső talp mozgatható, ezzel állítható be a fogásmélység.  
A fogásmélység beállítására az (1) marokcsavar szolgál, a fogásmélység 0 – 3,5 mm tartományon belül állítható be, ezt segíti a marokcsavar kerületén található beosztás (F. ábra).

## MUNKAVÉGZÉS / BEÁLLÍTÁSOK

### A BE- ÉS KIKAPCSOLÁS



A hálózati feszültség egyezzen meg az elektromos kézigyalu gyári adattábláján feltüntetett feszültséggel. Beindításkor és munkavégzés közben tartsa két kézzel az elektromos kézigyalut.



A kézigyalu indítókapcsolóját a véletlen elindítást kizáró biztonsági reteszelés biztosítja.

#### Bekapcsolás:

- Nyomja be az indítókapcsoló (3) biztonsági reteszt (G. rajz).
- Nyomja be a (2) indítókapcsolót.

#### Kikapcsolás:

- Engedje fel a (2) indítókapcsolót.



Bekapcsolása előtt ragadja meg erős, biztos fogással az elektromos kézigyalut. Az elektromos kézigyalut csak akkor szabad beindítani, ha a mellső talp felfekszik a megmunkálandó anyagra, és a gyalukések még nem érintik a megmunkálandó anyagot. Ez a helyzet megakadályozza a gyalukés idő előtti anyagba marását. A gyalulást csak akkor kezdje meg, ha a motor már elérte teljes fordulatszámát.



Gyalulás közben törekedni kell arra, hogy a gyalu talpa párhuzamosan fekjűdjön fel a megmunkált felületre. A gyalut két kézzel, folyamatos, egyenletes előtolással kell vezetni a megmunkált anyag felületén. A gyalulás eredménye az előtolás sebességétől és a forgácsolási mélységtől függ. A vastagolás, azaz a nagyobb anyagrétegek előzetes eltávolítása nagyobb forgácsolási mélységgel történik. A finom készregyaluláshoz javasolt az egészen kis forgácsolási mélység alkalmazása és a feladat néhány munkamenetben történő kivitelezése.



**Ne nyomja a gyalut túl erősen a megmunkálandó felülethez. Gyakoroljon gyalura mérsékelt, a talp érintkezőfelületén egyenletesen megoszló nyomást. A gyalura gyakorolt túlzott nyomás a fordulatszám erős csökkenéséhez vezet, a motor túlmelegedését okozza, valamint károsítja a munkadarabot és a gyalu alkatrészeit is. Tartson időnként szünetet munkavégzés közben.**

### OLDALHORONY KÉSZÍTÉSE (FALCOLÁS)



A hornyolási vezetőléc és a párhuzamvezető alkalmazása lehetővé teszi a mélyítő forgácsolást.

- Szerelje fel a (9) párhuzamvezetőt és a (12) oldalhornyoló vezetőlécet.
- Állítsa be a forgácsolási szélességet és mélységet.
- Végezze el a munkadarab megmunkálását (H. ábra).


### AZ ÉLEK MEGMUNKÁLÁSA (ÉLLETÖRÉS)



A (6) mellső talpon kiképzett V alakú (18) hornyok (I. ábra) segítik a munkadarab élének gyors megmunkálását (életörését). Fektesse a mellső talpat az egyik V alakú horonnyal a munkadarab élére és


tolja végig rajta a gyalut, vigyázva arra, hogy végig tartsa a 45°-os szöveget (**J. ábra**).

## VÉDŐTALP


-  A **(22)** védőtápra állítva biztonságosan leteheti a gyalugépet, elkerülve annak a veszélyét, hogy a munkadarab felülete vagy a gyalukések megsérüljenek. Munka közben a **(22)** védőtálp felemelkedik, és szabaddá teszi a gyalugép hátsó talpát (**L. ábra**).

## KEZELÉS, KARBANTARTÁS


 **Bármilyen szerelési, beállítási, javítási vagy karbantartási művelet megkezdése előtt húzza ki a hálózati csatlakozót az aljzatból.**


- 
  - A gyalut puha kefével vagy sűrített levegővel a legelőnyösebb tisztítani.
  - Az elektromos kézigyalu tisztításához ne használjon csiszolóanyagokat.
  - A tisztításhoz tilos vizet vagy vegyszert használni.
  - Az elektromos kézigyalut rendszeresen tisztítsa meg, legjobb, ha ezt minden használat után elvégzi.
  - A gyalut és a házán található szellőzőnyílásokat tartsa tisztán.
  - Az elektromos kézigyalut tárolja száraz, gyermekektől elzárt helyen.
  - Ha a motor kommutátoránál túlzott szikraképződést tapasztal, ellenőriztesse szakemberrel a motor szénkeféinek állapotát.
  - A munka befejeztével ürítse ki a porzsákat, magát a zsákat pedig mossa ki szappanos vízben, majd teljesen szárítsa ki.

## A GYALUKÉS CSERÉJE

 **Kizárólag a gyártó által ajánlott forgácsoló fejet használja. A forgácsoló fej részei a gyalukés, a késhenger, a késrögzítő elemek, a megfelelő csavarok és az orsó. A két gyalukést minden esetben együtt kell kicserélni.**


**Az új kések legyenek a régiekkel és egymással azonos méretűek és tömegűek. Ellenkező esetben a késhenger berezonálhat, az anyag megmunkálása nem lesz megfelelő, sőt, a gyalukés, illetve a késhenger is károsodhat. A túl nagy előtolás csökkenti a megmunkálás hatékonyságát és minőségét, valamint a gyalukések élettartamát. Kizárólag jól megélezett gyalukéseket használjon. Védje a gyalugépet, a kések élességét. A késeket szükség esetén azonnal ki kell cserélni.**


- 
  - Lazítsa meg a **(16)** gyalukések **(15)** rögzítőcsavarjait a tartozékként mellékelt kulccsal (**K. ábra**).
  - Fordítsa el a **(17)** késhengert félfordulatnyival és ugyanígy szerelje ki a másik gyalukést is.
  - Nyomja be a **(21)** nyitható borítást és csúsztassa ki a késeket.
  - Cserélje a gyalukéseket újakra és a kiszereelésükkel ellentétes sorrendben szerelje be őket.
  - Ellenőrizze a gyalukések szimmetrikus elhelyezkedését a **(17)** késhenger hornyáiban.
  - Húzza meg egyenletesen, váltakozó sorrendben a **(15)** rögzítőcsavarokat.

- 

A tartozékként mellékelt késélező szerszámmal önállóan élezhetők az életlen gyalukések.

  - Tolja be ütközésig mindkét gyalukést **(16)** a késélező szerszámba és húzza meg a rögzítőcsavarokat (**M. ábra**).
  - A késélező szerszámot megfelelő szögben tartva tolja en
  - Megélezés után szerelje be a késeket a gyaluba.

 **A késélező szerszám mindkét rész összecsavározása után a gyalukések gyaluhengerbe szerelésénél a megfelelő mélység mérőszközkeként szolgál.**

 **A gyalukések késhengerbe szerelése után el ne felejtkezzen arról, hogy a csavarokat szorosan meghúzza. A nem kielégítően meghúzott rögzítőcsavarok balesetveszélyt idézhetnek elő és a szerszám károsodását okozhatják. A gyalukések éle legyen párhuzamos a késhenger palástjával. Ellenkező esetben a megmunkált felület nem lesz sima, egyenletes. Kizárólag olyan gyaluhengert használjon, melyet a szerszámmal együtt szállítottak, vagy a szerszám gyártója, illetve márkakereskedő biztosított.**

## A MEGHAJTÓSZÍJ CSERÉJE



Ha a meghajtósíj elhasználódik, az elektromos kézigyalu nem fog megfelelően működni. Ilyen esetben a meghajtósíjat ki kell cserélni.

- Csavarja ki a meghajtósíj (4) burkolatának rögzítőcsavarjait és vegye le a burkolatot.
- A síjtárcsák forgatásával csúsztassa le a meghajtósíjat.
- Az új meghajtósíj feltételének menete:
  - tegye fel a meghajtósíjat a kisebbik síjtárcsára,
  - a kerek forgatásával csúsztassa rá a meghajtósíjat a nagyobbik síjtárcsára.
- Ellenőrizze, hogy a meghajtósíj szabályosan fekszik-e fel a síjtárcsákra.
- Csavarozza vissza a meghajtósíj (4) burkolatát és húzza meg a rögzítőcsavarokat.

## A SZÉNKEFÉK CSERÉJE



**A motor elhasználódott (5 mm-nél rövidebb), elégett vagy elrepedt szénkeféit azonnal ki kell cserélni. A két szénkefét minden esetben együtt kell kicserélni.**

**A szénkefék cseréjét kizárólag szakemberrel végeztesse, és kizárólag eredeti alkatrészek felhasználásával.**



Bármiféle felmerülő meghibásodás javítását bízza a gyártó által kijelölt márkaszervizre.

## MŰSZAKI JELLEMZŐK

### MŰSZAKI ADATOK

Elektromos kézigyalu	
Jellemző	Érték
Hálózati feszültség	230 V AC
Hálózati frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	1300 W
Üresjárat fordulatszám	16000 min <sup>-1</sup>
Érintésvédelmi besorolási osztály	II
Gyalukések száma	2
Fogásszélesség	110 mm
Fogásmélység simítógyalulásnál	0 - 3,5 mm
Fogásmélység horonygyalulásnál (falcolásnál)	0 - 14 mm
Tömeg	5 kg
Gyártási év	2019

### ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI ADATOK

Hangnyomás-szint:  $L_{pA} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Hangteljesítmény-szint:  $L_{WA} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Rezgésgyorsulás:  $a_h = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## KÖRNYEZETVÉDELLEM



Az elektromos üzemű termékeket ne dobja ki a házi szeméttel, hanem azt adja le hulladékkezelésre, hulladékgyűjtésre szakosodott helyen. A hulladékkezeléssel kapcsolatos kérdéseire választ kaphat a termék kereskedőjétől, vagy a helyi hatóságoktól. Az elhasznált elektromos és elektronikai berendezések a természeti környezetre ható anyagokat tartalmaznak. A hulladékkezelésnek, újrahasznosításnak nem alávetett berendezések potenciális veszélyforrást jelentenek a környezet és az emberi egészség számára.

\* A változtatás joga fenntartva!

A „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (székhelye: Varsó, ul. Pograniczna 2/4) (a továbbiakban: „Grupa Topex”) kijelenti, hogy a jelen használati utasítás (továbbiakban „Használati Utasítás”) tartalmával – ideértve többek között annak szövegével, a felhasznált fényképekkel, vázlatokkal, rajzokkal, valamint a formai megjelenéssel – kapcsolatos összes szerzői jog a Grupa Topex kizárólagos tulajdonát képezi és mint ilyenek jogi védelem alatt állnak, az 1994. február 4-i, a szerzői és ahhoz hasonló jogokról szóló törvényben foglaltak szerint (Dz.U. (Törvényközlöny) 2006. évf. 90. szám 631. tétel, a későbbi változásokkal). A Használati Utasítás egészének vagy bármely részletének hasznosítás céljából történő másolása, feldolgozása, közzététele, megváltoztatása a Grupa Topex írásos engedélye nélkül polgári jogi és büntetőjogi felelősségre vonás terhe mellett szigorúan tilos.

## MAȘINA DE ȘLEFUIT LEMN 59G680

NOTĂ: ÎNAINTE DE UTILIZAREA SCULELOR ELECTRICE TREBUIE SĂ CITEȘTI ATENT PREZENTELE INSTRUCȚIUNI. INSTRUCȚIUNILE TREBUIESC PĂSTRATE PENTRU VIITOR.

### PRINCIPII AMĂNUNȚITE DE SECURITATE

#### PRINCIPII AMĂNUNȚITE DE SECURITATE PENTRU MAȘINA DE ȘLEFUIT LEMN

- Înainte de a conecta mașina la rețeaua de alimentare, întotdeauna asigurați-vă că tensiunea este compatibilă cu tensiunea indicată pe plăcuță.
- Mașina ar trebui să fie conectată numai la sistemul electric echipat cu un diferențial de protecție actual, care întrerupe puterea în cazul în care curentul de depășește 30mA în mai puțin de 30ms.
- Trebuie folosite numai elemente ascuțite adânc
- Este interzis de a părăsi mașina înainte ca aceasta să fie oprită din mișcare și trebuie să așteptați până când elementele acesteia sunt în totalitate oprite.
- În momentul activității de lucru trebuie ca să folosiți tamponare de protecție pentru auz.
- În momentul utilizării păstrați aparatul în siguranță cu ambele mâini.
- Cablul de alimentare trebuie să fie întotdeauna ținut departe de piesele în mișcare a mașinii de șlefuit.
- Înainte de începere a activității de lucru trebuie să vă asigurați dacă în material nu există obiecte din metal, de exemplu cuie sau șuruburi.
- Nu introduceți degetele în orificiul de eliminare a prafului. Gaura trebuie curățată cu ajutorul unei bucăți din lemn.
- Materialul prelucrat trebuie fixat pentru a nu permite la deplasarea acestuia.

**REMARCA! Utilajul este destinat de a fi utilizat numai în interiorul încăperilor.**

**Cu toate că, de la începutul proiectării, au fost prevăzute mijloace de protecție, cât și mijloace de asigurare, totuși în timpul lucrului, totdeauna există riscul leziunilor.**

#### CARCASA ȘI UTILIZAREA

Mașina de șlefuit lemn este un instrument cu izolare clasa II, de putere portabil acționat cu ajutorul unui motor cu colector cu o singură fază. Aparatul este conceput pentru șlefuirea produselor din lemn. Domeniile de realizare și utilizare al acestuia, este în activitatea de dulgherie și orice activitate în domeniul activităților de amator (meșteșugărie).



**Nu folosiți instrumentul contrar scopului său.**

#### DESCRIEREA PĂRȚILOR GRAFICE

Numerotarea se referă la următoarele elemente ale dispozitivului prezentat în paginile de grafică a acestui manual.

1. Butonul de ajustare a adâncimii de tăiere
2. Comutator
3. Butonul de blocare comutator włącznika
4. Apărătoarea curelei de circulație
5. Gaura de eliminare a prafului
6. Piciorul frontal
7. Separatorul adâncimii de tăiere
8. Butonul de blocare a setului de reglare paralel
9. Set paralel
12. Set rindeluire adâncimi
13. Butonul de blocare pentru rindeluirea adâncă
14. Mâner suplimentar
15. Șuruburi de fixare
16. Cuțit



- 17. Chiulasa
- 18. Rândul V
- 19. Adaptor
- 20. Butonul de blocare adapter
- 21. Apărătoarea înclinată
- 22. Picior parcare

\* Pot exista diferențe între desen și product.

## DESCRIEREA SEMNELOR GRAFICE



ATENȚIE



AVERTISIMENT



MONTAJ / ASEZARI



INFORMATII

## INZESTRAREA SI ACCESORIILE

- |                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| 1. Sac pentru praf                  | -1 buc.  |
| 2. Cheie blată                      | -1 buc.  |
| 3. Set paralel + suport             | -1 buc.  |
| 4. Set rindeluire adânc             | -1 buc.  |
| 5. Adaptor (montat la rindel)       | -1 buc.  |
| 6. Cheie tubulară                   | -1 buc.  |
| 7. Dispozitiv pentru ascuțit cuțite | -1 buc.  |
| 8. Surub cu cap fluture             | - 2 buc. |

## PREGĂTIREA DE LUCRU

### ELIMINAREA PRAFULUI



Mașina de șlefuit lemn are un sistem de îndepărtare a prafului care previne acumularea excesivă de praf la locul de muncă. În cazul în care activitatea de lucru este prelungită la prelucrarea materialelor care emit praf dăunător sănătății, mașina ar trebui să fie conectată la un echipament extern de extragere a prafului.

### MONTAJ / DEMONTAJ ADAPTOR



Adaptorul poate fi montat pe partea stângă sau dreapta mașinii în funcție de necesități (fig. A)



- Împingeți butonul de blocare adaptor (20) și scoateți adaptorul (19) prin orificiul de descărcare a prafului (5) (fig. B).
- Împingeți adaptorul (19) (acordând atenție ca să intre în locul indicat) la orificiul de descărcare a prafului (5) până la apariția sunetului butonului de blocare a adaptorului (20).

### INSTALAREA SACULUI DE PRAF



Pentru menținerea curățeniei suprafeței de lucru mașina de șlefuit are atașat un sac pentru colectarea prafului.




- Împingeți carcasa sacului de praf prin orificiul de descărcare a prafului (5) (fig. C).
- Demontarea sacului de praf se realizează în ordinea inversă de instalare.




Goliți regulat sacul de praf, care asigură fluxul de funcționare eficientă a mașinii de șlefuire. Este recomandat pentru a goli sacul de praf după umplerea acestuia pe jumătate.

## MONTAREA SETULUI PARALEL


-  • Fixați setul paralel (9) (fig. D).
- Setați setul paralel la o dimensiune adecvată cu lățimea de tăiere (8).

 **Fâșia de introducere a setului paralel ar trebui să fie îndreptată către partea de jos.**

## MONTAREA SETULUI DE RINDELIURE ADÂNCĂ


-  • Introduceți suportul de rindeluire (12) în set (pe partea stângă) a carcasei mașinii și fixați suportul butonului de blocare (13) (furnizat). (fig.E)
- Ajustați adâncimea de tăiere utilizând scala situată pe setul pentru rindeluire (12).


## AREGLAREA ADÂNCIMII DE TĂIERE

-  Frontul picior (6) este mobil, permițând reglarea adâncimii de tăiere. Adâncimea de tăiere se reglează cu ajutorul butonului de reglare a adâncimii de tăiere (1) în intervalul 0 – 3,5 mm, în funcție de adâncimea la scara de tăiere (7), situat la periferia acestuia (figura F).

## ACTIVITATEA /REGLAREA

### PORNIRE/OPRIRE

 **Tensiunea de alimentare trebuie să corespundă cu tensiunea înscrisă pe plăcuță atașată pe carcasă. În momentul pornirii și cel de lucru al polizorului, acesta trebuie să fie ținut cu ambele mâini.**


 Mașina este echipată cu un comutator de securitate care să împiedice pornirea accidentală.


#### Pornire:


- Apăsăți butonul deblocare pornire (3) (fig.G)
- Apăsăți butonul de pornire (2)

#### Oprire:

- Părăsiți apăsarea pe butonul de pornire (2)

 **Înainte de pornirea mașinii de șlefuit lemn este indicat ca aceasta să fie prinsă puternic cu ambele mâini. Mașina poate fi pornită numai în cazul în care talpa este așezată pe material și cuțitul acesteia nu atinge materialul de prelucrare. Astfel de comportament previne contactul nedorit al lamelor cu materialul. Lucrul poate fi început numai atunci când mașina ajunge la o viteză de rotație maximă.**

 În momentul utilizării mașinii trebuie să urmăriți poziția tălpii mașinii care să fie paralelă cu suprafața materialului de prelucrare. Mașina trebuie condusă cu ambele mâini uniform pe toată suprafața materialului. Rezultatul activității depinde de viteza de rotație și adâncimea de tăiere. Pentru o adâncime de tăiere mai mare se va utiliza reglarea cuțitelor. Pentru finisarea suprafeței materialului este indicat de a se efectua mai multe operații pentru a ajunge la efectul dorit.


 **Este interzis de a apăsa prea tare mașina de șlefuit. Apăsarea ar trebui ca să fie moderată și uniformă pe toată suprafața materialului de prelucrare. În momentul apăsării prea puternic a mașinii poate conduce la o scădere anormală de viteză a acesteia, încălzirea excesivă a motorului, daune de material și elemente ale mașinii. Folosiți pauze periodice.**

### RINDELIUREA ADÂNCĂ


 Datorită posibilității de utilizare a setului de rindeluire adâncă și setului de rindeluire uniformă, se pot efectua adâncimi în material.

- Fixați setul paralel (9) și setul pentru rindeluire adâncă (12).
- Fixați dimensiunea și adâncimea de rindeluire.
- Executați prelucrarea materialului (fig. H).

### PRELUCRAREA UNGHIURILOR (FAZA)


 Punctele V (18) plasate în mijlocul piciorului din față (6) (fig. I) permite la o prelucrare rapidă (fază), a marginii materialului de prelucrat. Plasați unul dintre piciorul mașinii în față cu punctul V pe marginea materialului și conduceți mașina înainte observând unghiul de 45° (fig. J).

## PICIORUL DE SPRIJIN


-  Piciorul de sprijinire (22) oferă posibilitatea ca mașina să se sprijine în siguranță în momentul lucrului, fără riscul de a produce daune de material sau al cuțitelor de tăiere. În timpul de prelucrare piciorul de sprijin (22) se ridică în sus și se eliberează piciorul din spate al mașinii (fig. L).


## FUNȚIONAREA ȘI ÎNTREȚINEREA


-  Înainte de orice activități referitoare la instalare, reglare, deservire sau reparație, deconectează scula electrică de la alimentarea cu tensiune prin scoaterea ștecărilor din priză.

- 
  - Este indicat ca mașina să fie curățată cu o perie moale sau cu ajutorul aerului comprimat.
  - Pentru curățarea mașinii este interzis de a se folosi orice fel de benzi abrazive.
  - Pentru curățare este interzis de a se folosi apa sau detergenți chimici.
  - Mașina trebuie curățată regulat după efectuarea oricărei activități.
  - Mașina de șlefuit și rosturile de ventilare trebuie să fie totdeauna curate.
  - De a se păstra într-un loc uscat care nu este la îndemâna copiilor.
  - În cazul apariției unor scântei în comutator, trebuie ca să comanzi verificarea periilor de cărbune unei persoane autorizate.
  - După terminarea lucrului trebuie descărcat sacul de praf, spălat în apă caldă cu săpun și apoi trebuie uscat foarte bine.


## ÎNLOCUIREA CUȚITELOR

-  **Folosiți numai capete de tăiere recomandate de către producător, care includ cuțite, tambur, elemente de fixare cuțit, șuruburi adecvate și ax. Întotdeauna să fie schimbate simultan ambele cuțite. Cuțitele noi trebuie să fie de aceeași dimensiune și cu aceeași greutate ca cuțitele vechi. În caz contrar, pot începe să vibreze, vor lucra în mod necorespunzător și pot deteriora lamele mașinii. Apăsarea forțată reduce semnificativ calitatea și durabilitatea cuțitelor. Utilizați numai lame ascuțite. Protejați mașina împotriva știrbării cuțitelor. Cuțitele ar trebui să fie înlocuite când apare nevoia necesară.**


- 
  - Slăbiți șuruburile (15) cuțit (16) cu ajutorul unei chei (furnizată) (figura K).
  - Rotiți capul (17) o jumătate de tură și se repetă această procedură pentru cuțitul al doilea.
  - Apăsăți apărătoarea înclinată (21) și scoateți cuțitele. Wcisnač osłonek uchylną (21) i wysunač noże.
  - Înlocuiți lamelele cu cele noi și a se instala în ordine inversă pentru dezmembrare.
  - Asigurați-vă că lamelele sunt dispuse simetric (17).
  - Strângeți șuruburile (15) uniform și alternativ.

-  Datorită anexării la echipament dispozitivului pentru ascuțirea cuțitelor, poți să ascuți cuțite tocite.
  - Bagă ambele cuțite (16) în dispozitivul de scuțit cuțite, până la rezistență și strânge șuruburile de fixare (fig. M).
  - Deplasează dispozitivul de scuțit cuțite sub unghiul corespunzător apăsând ușor spre discul abraziv.
  - După ascuțire montează cuțitele la rindea.

-  După ce vei strânge ambele piese, ale dispozitivului pentru ascuțirea cuțitelor, devine aparat pentru măsurarea adâncimii corespunzătoare a cuțitelor în rindea.


-  După montarea lamelor, asigurați-vă că șuruburile sunt strânse bine. Acestea dacă nu sunt bine strânse pot provoca daune mașinii de șlefuit sau de a răni grav persoana utilizatoare. Lamelele trebuie să fie paralele cu suprafața. În caz contrar, suprafața prelucrată nu va fi plată și uniformă. Folosiți numai capete, care sunt livrate împreună cu produsul, furnizate de către producător sau distribuitorul autorizat al acestuia.


## ÎNLOCUIREA CURELEI DE TRANSMISIE

-  În cazul în care cureaua de transmisie este uzată și nu lucrează corespunzător este necesară înlocuirea curelei de transmisie.
  - Slăbiți șuruburile și scoateți cureaua de transmisie (4).
  - Scoateți cureaua de transmisie de la roți prin rotirea manuală.
  - Instalarea unei curele noi de transmisie să se desfășoare după cum urmează:

- prinde cureaua de transmisie pe cercul mai mic.
- înrotind cureaua de transmisie pe cercul mai mare.
- Asigurați-vă că bara este bine stabilită pe cele două roți.
- Montați apărațoarea curelei de transmisie (4) prin strângerea șuruburilor.

## ÎNLOCUIREA PERIILOR DE CARBON

 **Cărbunii motorului uzați ( mai scurți de 5 mm), arși sau crăpați trebuie schimbate imediat ilocuiți cu alții noi. Întotdeauna, ambii cărbuni trebuie schimbați simultan. Se recomandă, ca schimbarea periilor să fie făcută exclusiv de persoană calificată în acest domeniu și care va întrebuința doar piese originale.**

 Tot felul de defecte trebuie să fie eliminate de un servis autorizat al producătorului.

## PARAMETRI TEHNICI

### DATE DE EVALUARE

Mașina de șlefuit lemn	
Parametri	Valoarea
Tensiunea de alimentare	230 V AC
Frecvența alimentării	50 Hz
Puterea evaluării	1300 W
Intervalul de viteză al rotirii în gol	16000 min <sup>-1</sup>
Clasa de protecție	II
Numărul cuțitelor	2
Dimensiunea planului	110 mm
Adâncimea de tăiere plănuită	0 - 3,5 mm
Adâncimea max. de rindeluire adâncă	0 - 14 mm
Greutatea	5 kg
Anul de fabricare	2019

### DATE REFERITOARE LA ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Nivelul presiunii acustice:  $Lp_A = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivelul puterii acustice:  $Lw_A = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valoarea accelerației vibrațiilor:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## PROTEJAREA MEDIULUI



Produsele acționate electric nu pot fi aruncate la deșeurile menajere, trebuie predate la utilizarea lor de către întreprinderile corespunzătoare. Informații referitor la utilizare poate da vânzătorul produsului respectiv sau organele locale. Utilajele electrice și electronice uzate conțin substanțe dăunătoare mediului natural. Utilajele ne supuse reciclării sunt foarte periculoase pentru mediu și pentru sănătatea oamenilor.

\* Se rezervă dreptul la efectuarea schimbărilor.

"Grupa Topex SRL" Societate comanditară cu sediul în Varșovia str.Pograniczna 2/4 (în continuare "Grupa Topex") informează că, toate drepturile de autor referitor la instrucțiunile prezente (în continuare "instrucțiuni") atât conținutul, fotografiile, schemele, desenele cât și compoziția, aparțin exclusiv Grupa Topex-ului fiind ocrotite de drept în baza legii din 4 februarie 1994, referitor la drepturile autorului și similare (Legea 2006 nr.90 poz.631 cu republicările ulterioare). Copierea, schimbarea, publicarea, modificarea parțială sau totală cu scop comercial fără acceptarea în scris a Grupa Topex-ului, este strict interzisă și poate fi trasă la răspundere de drept civil și penal

### ELEKTRICKÝ HOBLÍK 59G680

POZOR: PŘED ZAHÁJENÍM POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO POZDĚJŠÍ POTŘEBU.

### PODROBNĚ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

#### ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ ELEKTRICKÉHO HOBLÍKU

- Před zapojením hoblíku do napájecí zásuvky se vždy přesvědčte, zda síťové napětí odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku zařízení.
- Hoblík smíte připojovat pouze k elektrické instalaci vybavené proudovým chráničem, který odpojí napájení v případě, že unikající proud překročí 30 mA během doby kratší než 30 ms.
- Používejte výhradně nabroušené řezné prvky.
- Po dokončení práce vyčkejte, až se otáčející se součásti úplně zastaví. Teprve poté můžete hoblík odložit.
- Při práci s hoblíkem používejte chrániče sluchu.
- Při používání hoblík pevně držte oběma rukama.
- Napájecí kabel hoblíku se vždy musí nacházet na bezpečné straně tak, aby nebyl vystaven nebezpečí náhodného poškození pracujícím elektrickým nářadím.
- Před zahájením práce se přesvědčte, zda se v obráběném materiálu nenachází kovové součásti, např. hřebíky či šrouby.
- Nevkládejte prsty do otvoru hrdla pro odvádění prachu. Hrdlo čistěte kouskem dřeva.
- Obráběný materiál připevněte, aby se nepřesouval.

#### POZOR! Zařízení slouží k práci v uzavřených prostorech.

**I přes použití konstrukce bezpečné z podstaty věci, používání zajišťujících prostředků a dodatečných ochranných prostředků, vždy existuje reziduální riziko poranění během práce.**

#### KONSTRUKCE A URČENÍ

Hoblík je ručním elektrickým nářadím s izolací II. třídy. Zařízení je poháněno jednofázovým komutátorovým motorem. Hoblík je určený k obrábění povrchu dřevěných výrobků.

Používá se při provádění rekonstrukčních, stavebních, truhlářských a veškerých kutilských prací.



**Elektrické nářadí je nutno používat v souladu s jeho určením.**

#### POPIS STRAN S VYOBRAZENÍMI

Níže uvedené číslování se vztahuje k prvkům zařízení znázorněným na vyobrazeních v tomto návodu.

1. Otočný knoflík pro regulaci hloubky obrábění
2. Zapínač
3. Tlačítko pro blokování zapínače
4. Kryt hnacího řemene
5. Hrdlo pro odvádění prachu
6. Přední pracovní část
7. Stupnice hloubky obrábění
8. Otočný knoflík pro blokování nastavení rovnoběžného pravítka
9. Rovnoběžné pravítko
12. Pravítko pro hloubkové hoblování
13. Otočný knoflík pro blokování pravítka pro hloubkové hoblování
14. Vodicí rukojeť
15. Upevňovací šrouby
16. Nůž
17. Hlava
18. Drážka ve tvaru v

19. Adaptér

20. Tlačítko pro blokování adaptéru

21. Sklápěcí kryt

22. Odkládací patka

\* Skutečný výrobek se může lišit od vyobrazení.

## POPIS POUŽITÝCH GRAFICKÝCH OZNAČENÍ



POZOR



UPOZORNĚNÍ



MONTÁŽ / NASTAVENÍ




INFORMACE

## VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ



1. Sáček na prach - 1 ks
2. Plochý klíč - 1 ks
3. Rovnoběžné pravítko + držák - 1 ks
4. Pravítko pro hloubkové hoblování - 1 ks
5. Adaptér (přimontovaný k hoblíku) - 1 ks
6. Nástrčný klíč - 1 ks
7. Zařízení na broušení nožů - 1 ks
8. Šroub s křídlovou hlavou - 2 ks

## PŘÍPRAVA K PRÁCI




### ODVÁDĚNÍ PRACHU

 **Hoblík je vybaven systémem pro odvádění prachu, který zabraňuje nadměrnému hromadění prachu na pracovišti. Pokud hoblíkem po delší dobu zpracováváte materiály, jejichž obrábění vede k tvorbě zdraví škodlivého prachu, pak je nutno připojit hoblík k externímu zařízení pro odsávání prachu.**

### MONTÁŽ / DEMONTÁŽ ADAPTÉRU

-  Adaptér lze dle potřeby namontovat na pravou nebo levou stranu hoblíku (**obr. A**).
-  • Stiskněte tlačítko pro blokování adaptéru (**20**) a vysuňte adaptér (**19**) z hrdla pro odvádění prachu (**5**) (**obr. B**).
- Zasuňte adaptér (**19**) (dbejte na to, aby jeho výčnělek zapadl do drážky) do hrdla pro odvádění prachu (**5**) tak, aby tlačítko pro blokování adaptéru (**20**) slyšitelně zacvaklo.

### MONTÁŽ SÁČKU NA PRACH


-  Hoblík je vybaven sáčkem na prach za účelem udržení čistoty obráběného povrchu.
-  • Nasuňte úchyt sáčku na prach na hrdlo pro odvádění prachu (**5**) (**obr. C**).
- Demontáž sáčku na prach probíhá v opačném pořadí.
-  Sáček na prach pravidelně vyprazdňujte, zajistíte tak efektivní práci hoblíku. Doporučuje se vyprazdňovat sáček na prach již tehdy, když je naplněn pouze z poloviny.

### MONTÁŽ ROVNOBĚŽNÉHO PRAVÍTKA

-  • Připevněte rovnoběžné pravítko (**9**) (**obr. D**).
- Nastavte rovnoběžné pravítko na příslušnou šířku obrábění (**8**).


 **Vodící lišta rovnoběžného pravítka musí směřovat dolů.**

### MONTÁŽ PRAVÍTKA PRO HLOUBKOVÉ HOBLOVÁNÍ

-  • Vložte pravítko pro hloubkové hoblování (**12**) do vedení (na pravé straně) v krytu hoblíku a upevněte ho otočným knoflíkem pro blokování pravítka (**13**) (je součástí dodávky) (**obr. E**).

- Nastavte hloubku obrábění pomocí stupnice na pravítku pro hloubkové hoblování (12).


## REGULACE HLOUBKY OBRÁBĚNÍ

-  Přední pracovní část (6) je pohyblivá, což umožňuje regulaci hloubky obrábění. Hloubka obrábění se reguluje pomocí otočného knoflíku pro regulaci hloubky obrábění (1) v rozmezí 0 – 3,5 mm podle stupnice hloubky obrábění (7) umístěné po jeho obvodu (obr. F).

## PROVOZ / NASTAVENÍ

### ZAPÍNÁNÍ / VYPÍNÁNÍ

-  **Síťové napětí musí odpovídat hodnotě napětí uvedené na typovém štítku hoblíku. Při spuštění a práci je třeba hoblík držet oběma rukama.**


-  Hoblík je vybaven zapínačem zabezpečujícím před náhodným spuštěním.


#### Zapínání:


- Stiskněte tlačítko pro blokování zapínače (3) (obr. G).
- Stiskněte tlačítko zapínače (2).

#### Vypínání:


- Uvolněte stisk tlačítka zapínače (2).

-  **Před zapnutím hoblík pevně uchopte oběma rukama. Přední pracovní část hoblíku se při zapínání musí opírat o obráběný materiál a nože hoblíku se nesmí dotýkat materiálu. Díky této poloze nemůže dojít k předčasnému kontaktu nožů s materiálem. Začněte hoblovat teprve tehdy, až hoblík dosáhne maximálních otáček.**

-  Povrch pracovní části hoblíku by měl být během hoblování rovnoběžný s povrchem obráběného materiálu. Hoblík vedte oběma rukama a neustále jej stejnoměrně posouvejte po povrchu materiálu. Výsledek závisí na rychlosti posuvu hoblíku a na hloubce obrábění. Při hrubém obrábění se používá větší hloubka obrábění. Při vyhlazování povrchu se doporučuje nastavit malou hloubku obrábění a provádět obrábění po krocích.


-  **Netlačte na hoblík příliš silně. Přítlak musí být mírný a rovnoměrně rozložený po ploše, kterou se pracovní část dotýká obráběného materiálu. Příliš silný přítlak vede k abnormálnímu poklesu otáček hoblíku, přehřátí motoru, poškození obráběného materiálu a součástí hoblíku. Je třeba dělat pravidelné přestávky v práci.**

### HLOUBKOVÉ HOBLOVÁNÍ


-  Díky možnosti použití pravítka pro hloubkové hoblování a rovnoběžného pravítka lze vytvářet prohlubně v materiálu.

- Připevněte rovnoběžné pravítko (9) a pravítko pro hloubkové hoblování (12).
- Nastavte šířku a hloubku obrábění.
- Proveďte obrábění materiálu (obr. H).


### OBRÁBĚNÍ ROHŮ (SRÁŽENÍ HRAN)


-  Drážky ve tvaru V (18) nacházející se na přední pracovní části (6) (obr. I) umožňuje rychlé obrábění (srážení) hran obráběného materiálu. Umístěte jednu z drážek ve tvaru V na hranu obráběného materiálu a vedte hoblík směrem dopředu. Dbejte při tom na nastavení úhlu 45° (obr. J).

### ODKLÁDACÍ PATKA


-  Odkládací patka (22) umožňuje bezpečné odkládání hoblíku při práci, bez nebezpečí poškození povrchu obráběného předmětu nebo nožů hoblíku. Při obrábění se odkládací patka (22) zvedá nahoru a uvolňuje zadní pracovní část hoblíku (obr. L).


## PÉČE A ÚDRŽBA


-  **Před zahájením jakýchkoliv činností spojených s instalací, seřizováním, opravami nebo údržbou je nutno vytáhnout zástrčku napájecího kabelu ze síťové zásuvky.**

-  ● K čištění hoblíku používejte měkký kartáč nebo proud stlačeného vzduchu.
- Nepoužívejte k čištění hoblíku žádné abrazivní předměty.
- K čištění nepoužívejte vodu ani chemické čisticí prostředky.
- Provádějte pravidelné čištění hoblíku, pokud možno pokaždé po dokončení práce.
- Udržujte hoblík a ventilační otvory vždy v čistotě.
- Uchovávejte hoblík vždy na suchém místě mimo dosah dětí.
- Vyskytují-li se na komutátoru nadměrné jiskření, nechte zkontrolovat stav uhlíkových kartáčů motoru kvalifikovanou osobou.
- Po dokončení činnosti vyprázdněte sáček na prach, omyjte jej v teplé vodě s mýdlem a pečlivě jej vysušte.


## VÝMĚNA NOŽŮ HOBLÍKU

-  **Používejte výhradně řezací hlavy doporučené výrobcem, které se skládají z nožů, bubnu, součástí pro upevnění nožů, vhodných šroubů a vřetene. Vždy je třeba vyměnit současně oba nože. Nové nože musí mít stejnou velikost a hmotnost jako nože staré. V opačném případě může hlava začít vibrovat, průběh obrábění nebude správný a může dojít k poškození nožů nebo hlavy hoblíku. Příliš velký posuv značně snižuje efektivitu a kvalitu práce a životnost nožů. Používejte výhradně ostré nože. Chraňte hoblík před ztupením nožů. Nože vyměňte hned, jakmile je jejich výměna nutná.**


-  ● Povolte upevňovací šrouby (15) nože (16) pomocí klíče (je součástí dodávky) (**obr. K**).
- Otočte hlavu (17) o půl otáčky a zopakujte tento postup u druhého nože.
- Stlačte sklápěcí kryt (21) a vysuňte nože.
- Vyměňte nože za nové a při jejich montáži postupujte v opačném pořadí než při demontáži.
- Přesvědčte se, zda jsou nože umístěny symetricky ve vedení hlavy (17).
- Utáhněte upevňovací šrouby (15) stejnoměrně a střídavě.

-  Díky připojenému ve výbavě zařízení pro broušení nožů můžete sami nabrousit tupé nože.
- Umístěte oba nože (16) do zařízení pro broušení nožů a zasuňte je na doraz. Utáhněte upevňovací šrouby (**výkr. M**).
- Přemístujte zařízení pro broušení nožů pod příslušným úhlem s mírným přitlakem k brusnému kotouči.
- Po nabroušení namontujte nože do hoblíku.

-  **Zařízení pro broušení nožů po svinutí obou částí slouží jako měřicí zařízení pro osazení na vhodnou hloubku nožů v hlavě hoblíku**

-  **Po namontování nožů do hlavy zkontrolujte, zda jsou vruty a šrouby pevně utažené. V opačném případě může dojít k poškození hoblíku nebo poranění operátora. Ostří nožů musí být rovnoběžná s povrchem válečku hlavy. Jinak nebude obráběný povrch hladký a rovný. Používejte výhradně hlavu dodanou spolu s výrobkem nebo hlavu dodávanou výrobcem či jeho autorizovaným distributorem.**


## VÝMĚNA HNACÍHO ŘEMENE

-  Hoblík nefunguje správně, pokud je hnací řemen opotřebovaný. V takovém případě je nutná výměna hnacího řemene.
  - Odšroubujte upevňovací vruty a sejměte kryt hnacího řemene (4).
  - Sesuňte hnací řemen z koleček ručním otáčením koleček.
  - Montáž nového hnacího řemene proveďte následujícím způsobem:
    - Nasadte hnací řemen na menší kolečko.
    - Otáčením kolečky nasuňte hnací řemen na větší kolečko.
  - Přesvědčte se, zda je řemen správně nasazený na obou kolečkách.
  - Nasadte kryt hnacího řemene (4) a utáhněte upevňovací vruty.

## VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

-  **Opotřebované (kratší než 5 mm), spálené nebo prasklé uhlíkové kartáče motoru je třeba neprodleně vyměnit. Vždy je nutno vyměnit současně oba uhlíkové kartáče. Uhlíkové kartáče smí vyměňovat pouze kvalifikovaná osoba za použití originálních dílů.**



 Veškeré závady je nutno nechat odstranit u autorizovaného servisu výrobce.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

### JMENOVITÉ ÚDAJE

Elektrický hoblík	
Parametr	Hodnota
Napájecí napětí	230 V AC
Napájecí kmitočet	50 Hz
Jmenovitý výkon	1300 W
Otáčky při chodu naprázdno	16000 min <sup>-1</sup>
Třída ochrany	II
Počet nožů	2
Šířka hoblování	110 mm
Hloubka obrábění při hoblování	0 - 3,5 mm
Max. hloubka obrábění při hloubkovém hoblování	0 - 14mm
Hmotnost	5 kg
Rok výroby	2019

### ÚDAJE O HLUKU A VIBRACÍCH

Hladina akustického tlaku:  $L_{p_A} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Hladina akustického výkonu:  $L_{W_A} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Hodnota zrychlení vibrací:  $a_h = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Elektricky napájené výrobky nevyhazujte spolu s domácím odpadem, nýbrž odevzdejte je k likvidaci v příslušných závodech pro zpracování odpadu. Informace ohledně likvidace Vám poskytne prodejce nebo místní úřady. Použitá elektrická a elektronická zařízení obsahují látky škodlivé pro životní prostředí. Nerecyklovaná zařízení představují potenciální nebezpečí pro životní prostředí a zdraví osob.

\* Právo na provádění změn je vyhrazeno.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, na ul. Pograniczna 2/4 (dále jen: „Grupa Topex“) informuje, že veškerá autorská práva k obsahu tohoto návodu (dále jen: „návod“), včetně m.j. textu, použitých fotografií, schémat, výkresů a také jeho uspořádání, náleží výhradně firmě Grupa Topex a jsou právně chráněna podle zákona ze dne 4. února 1994, o autorských právech a právech příbuzných (sbírka zákonů z roku 2006 č. 90 položka 631 s pozdějšími změnami). Kopírování, zpracovávání, zveřejňování či modifikování celého návodu jakož i jeho jednotlivých částí pro komerční účely bez písemného souhlasu firmy Grupa Topex je přísně zakázáno a může mít za následek občanskoprávní a trestní stíhání.

## **ELEKTRICKÝ HOBLÍK 59G680**

**POZOR: PREDTÝM, AKO ZAČNETE POUŽÍVAŤ ELEKTRICKÉ NÁRADIE, JE POTREBNÉ SI POZORNE PREČÍTAŤ TENTO NÁVOD A USCHOVAŤ HO NA ĎALŠIE POUŽITIE.**

### **DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY**

#### **DETAILNÉ BEZPEČNOSTNÉ PODMIENKY PRE PRÁCU S ELEKTRICKÝM HOBLÍKOM**

- Skôr, ako hoblík pripojíte do elektrickej zásuvky, ubezpečte sa, či je napätie v sieti zhodné s napätím uvedeným na popisnom štítku zariadenia.
- Hoblík možno pripájať iba do elektrickej inštalácie, ktorá je vybavená diferenciálnou ochranou, ktorá preruší napájanie, ak zvodový prúd prekročí 30mA za menej ako 30ms.
- Používajte výhradne nabrúsené rezné súčiastky.
- Predtým, ako hoblík po ukončení práce odložíte, počkajte, kým sa jeho rotujúce súčiastky úplne zastavia.
- Pri práci s hoblíkom používajte chrániče sluchu.
- Pri práci držte hoblík pevne obidvomi rukami.
- Napájací kábel hoblíka by sa vždy mal nachádzať na bezpečnej strane, kde nie je vystavený náhodnému poškodeniu pracujúcim elektrickým náradím.
- Skôr, ako začnete pracovať s hoblíkom, presvedčte sa, či v obrábanom materiáli nie sú kovové predmety ako napríklad klince alebo skrutky.
- Nie je dovolené vkladáť prsty do otvoru hrdla na odvádzanie prachu. Hrdlo čistite pomocou kúska dreva.
- Obrábaný materiál upevnite, aby nedochádzalo k jeho posúvaniu.

**POZOR! Zariadenie slúži na prácu v interiéri.**

**Napriek použitiu vo svojej podstate bezpečnej konštrukcie, používaniu bezpečnostných prostriedkov a dodatočných ochranných prostriedkov, pri práci vždy existuje minimálne riziko úrazov.**

#### **KONŠTRUKCIA A POUŽITIE**

Hoblík je ručné elektrické náradie s izoláciou 2. triedy. Zariadenie je poháňané jednofázovým komutátorovým motorom. Hoblík je určený na obrábanie povrchov drevených predmetov.

Rozsah jeho používania je vykonávanie opravársko-stavebných, stolárskych prác, ako aj všetkých činností z oblasti domáceho majstrovania.



**Elektrické náradie nepoužívajte v rozpore s jeho určením.**

#### **VYSVETLVKY KU GRAFICKEJ ČASTI**

Nižšie uvedené číslovanie sa vzťahuje na súčasti zariadenia zobrazené v grafickej časti tohto návodu.

1. Ovládacie koliesko na nastavenie hĺbky obrábania
2. Spínač
3. Aretačné tlačidlo spínača
4. Kryt hnacieho remeňa
5. Hrdlo na odvádzanie prachu
6. Predná päťka
7. Stupnica hĺbky obrábania
8. Aretačná skrutka na nastavenie paralelného vodidla
9. Paralelné vodidlo
12. Vodidlo hĺbkového hobľovania
13. Aretačná skrutka vodidla hĺbkového hobľovania
14. Vodiace držadlo
15. Upevňujúce skrutky
16. Nôž
17. Hlava

- 18. Drážka V
- 19. Adaptér
- 20. Aretačné tlačidlo adaptéra
- 21. Výkyvný kryt
- 22. Parkovacia päťka

\* Obrázok s výrobkom sa nemusia zhodovať.

## VYSVETLIVKY POUŽITÝCH GRAFICKÝCH ZNAČIEK



POZOR



UPOZORNENIE



MONTÁŽ/NASTAVENIA



INFORMÁCIA

## VYBAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO

- |                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| 1. Vrecko na prach                 | - 1 ks |
| 2. Plochý kľúč                     | - 1 ks |
| 3. Paralelné vodidlo + podpera     | - 1 ks |
| 4. Vodidlo hĺbkového hobľovania    | - 1 ks |
| 5. Adaptér (namontovaný na hoblík) | - 1 ks |
| 6. Nástrčný kľúč                   | - 1 ks |
| 7. Nástroj na brúsenie nožov       | - 1 ks |
| 8. Krídelková skrutka              | - 2 ks |

## PRED UVEDENÍM DO PREVÁDZKY

### ODVÁDZANIE PRACHU



Hoblík má systém odvádzania prachu, ktorý zabráňuje nadmernému hromadeniu prachu v pracovnom priestore. V prípade dlhej práce s hoblíkom pri materiáloch, pri ktorých obrábaní vzniká zdraviu škodlivý prach, by mal byť hoblík pripojený k vonkajšiemu zariadeniu na odsávanie prachu.

### MONTÁŽ / DEMONTÁŽ ADAPTÉRA



Adaptér možno podľa potreby namontovať po pravej alebo ľavej strane hoblíka (**obr. A**).



- Stlačte aretačné tlačidlo adaptéra (**20**) a adaptér (**19**) vysuňte z hrdla na odvádzanie prachu (**5**) (**obr. B**).
- Adaptér (**19**) zasuniete (pričom venujte pozornosť tomu, aby jeho výstupok zapadol do trubice) do hrdla na odvádzanie prachu (**5**), až kým zreteľne nezapadne aretačné tlačidlo (**20**).

### MONTÁŽ VRECKA NA PRACH



Na udržanie čistoty obrábanej plochy má hoblík pripojené vrecko na zbieranie prachu.



- Upínanie vrecúška na prach nasuňte na hrdlo na odvádzania prachu (**5**) (**obr. C**).
- Demontáž vrecka na prach sa vykonáva v opačnom poradí ako jeho montáž.



Vrecko na prach treba pravidelne vyprázdňovať, pretože od toho závisí výkonná práca hoblíka. Vrecko na prach sa odporúča vyprázdňovať už po jeho naplnení do polovice.

### MONTÁŽ PARALELNÉHO VODIDLA




- Paralelné vodidlo (**9**) upevnite (**obr. D**).
- Paralelné vodidlo nastavte na primeranú šírku obrábania (**8**).




Vodiaca lišta paralelného vodidla by mala byť obrátená smerom dole.

## MONTÁŽ VODIDLA HĽBKOVÉHO HOBĽOVANIA

-  Vodidlo hĺbkového hobľovania (12) umiestnite do vedenia (po pravej strane) pláštá hoblíka a upevnite aretačnou skrutkou vodidla (13) (je súčasťou príslušenstva) (obr. E). Pomocou stupnice umiestnenej na vodidle hĺbkového hobľovania (12) nastavte hĺbku obrábania.

## NASTAVOVANIE HĽBKY OBRÁBANIA

-  Predná päťka (6) je pohyblivá, čo umožňuje nastavovanie hĺbky obrábania. Hĺbka obrábania sa nastavuje ovládacím kolieskom na nastavenie hĺbky obrábania (1) v rozsahu od 0 – 3,5 mm podľa stupnice hĺbky obrábania (7) umiestnenej na jeho obvode (obr. F).

## PRÁCA / NASTAVENIA

### ZAPÍNANIE / VYPÍNANIE

-  Sieťové napätie musí zodpovedať veľkosti napätia uvedeného na popisnej tabuľke hoblíka. Pri uvádzaní hoblíka do chodu a pri práci s ním je potrebné ho držať obidvomi rukami.


-  Hoblík má spínač na zabezpečenie pred náhodným spustením.


#### Zapínanie:

- Stlačte aretačné tlačidlo spínača (3) (obr. G).
- Stlačte tlačidlo spínača (2).

#### Vypínanie:


- Uvoľnite tlak na tlačidlo spínača (2).

-  Predtým, ako hoblík zapnete, chyťte ho pevne obidvoma rukami. Hoblík možno spustiť iba vtedy, keď je predná päťka opretá o materiál, ktorý plánujete obrábať, a nože hoblíka sa nedotýkajú materiálu. Takáto poloha zabráňuje predčasnému kontaktu nožov s materiálom. Prácu možno začať až vtedy, keď hoblík dosiahne maximálnu rýchlosť otáčania.


-  Pri práci s hoblíkom sa treba snažiť dosiahnuť rovnobežnú polohu plochy pätky hoblíka a povrchu obrábaného materiálu. Hoblík treba viesť oboma rukami pri rovnomernom plynulom posuve po povrchu materiálu. Výsledky práce závisia od rýchlosti posúvania hoblíka a hĺbky obrábania. Hrubé práce sa vykonávajú pri väčšej hĺbke obrábania. Pri vyhladzovaní povrchu sa odporúča nastaviť malú hĺbku obrábania a prácu vykonávať na niekoľko fáz.

-  Na hoblík netlačte príliš silno. Tlak by mal byť mierny a rovnomerne rozložený na plochu kontaktu pätky s obrábaným materiálom. Vyvíjanie príliš veľkého tlaku na hoblík môže spôsobiť abnormálny pokles rýchlosti otáčania, nadmerné zahrievanie motora, poškodenie obrábaného materiálu a súčiastok hoblíka. Dodržiavajte pravidelné prestávky pri práci.


### HĽBKOVÉ HOBĽOVANIE

-  Vďaka možnosti použiť vodidlo hĺbkového hobľovania a paralelné vodidlo možno vykonávať vyhlbenia do materiálu.
- Upevnite paralelné vodidlo (9) a vodidlo hĺbkového hobľovania (12).
  - Nastavte šírku a hĺbku obrábania.
  - Vykonajte obrábanie materiálu (obr. H).

### OBRÁBANIE ROHOV (ZRÁŽANIE)


-  Drážky V (18) umiestnené na prednej päťke (6) (obr. I) umožňujú rýchle obrábanie (zrážanie) hrán obrábaného materiálu. Jednu z drážok V položte na hranu obrábaného materiálu a hoblík vedte dopredu, pričom si všimajte nastavenie uhla 45° (obr. J).

### PARKOVACIA PÄTKA


-  Parkovacia päťka (22) umožňuje bezpečné odloženie hoblíka počas práce bez rizika poškodenia povrchu obrábaného predmetu alebo nožov hoblíka. Pri obrábaní sa parkovacia päťka (22) dvíha hore a spomaľuje zadnú päťku (obr. L).


## OŠETROVANIE A ÚDRŽBA


 **Skôr, ako začnete akúkoľvek činnosť súvisiacu s inštaláciou, nastavovaním, opravou alebo údržbou, vyberte konektor napájacieho kábla zo sieťovej zásuvky.**

-  • Hoblík čistíte mäkkou kefkou alebo prúdom stlačeného vzduchu.
- Na čistenie hoblíka nepoužívajte žiadne abrazívne predmety.
- Na čistenie hoblíka nepoužívajte vodu alebo chemické čistiace prostriedky.
- Hoblík pravidelne čistíte, najlepšie vždy po ukončení práce s ním.
- Hoblík a jeho vetracie otvory vždy udržiavajte v čistote.
- Hoblík vždy uskladňujte na suchom mieste mimo dosahu detí.
- V prípade, že dochádza k nadmernému iskreniu v komutátore, kontrolu stavu uhlíkových kefek motora zverte kvalifikovanej osobe.
- Po skončení práce vyprázdňte vrečko na prach, preperte ho v teplej mydlovej vode a starostlivo vysušte.


### VÝMENA HOBĽOVACÍCH NOŽOV

 **Používajte výhradne rezacie hlavy odporúčané výrobcom, ktoré zahŕňajú nože, valec, súčiastky na upevňovanie nožov, vhodné skrutky a vreteno. Vždy sa súčasne vymieňajú oba nože. Nové nože musia mať tú istú veľkosť a hmotnosť ako staré nože. V opačnom prípade hlava môže začať kmitať, obrábanie bude prebiehať nesprávnym spôsobom a môže dôjsť k poškodeniu nožov alebo hlavy hoblíka. Príliš veľký posun značne znižuje výkonnosť a kvalitu práce, ako aj životnosť nožov. Používajte iba ostré nože. Hoblík chráňte pred otupením nožov. Nože vymeňte hneď, ako dôjde k takejto potrebe.**


-  • Pomocou kľúča (je súčasťou príslušenstva) uvoľnite skrutky (15) upevňujúce nôž (16) (obr. K).
- Hlavu (17) otočte o pol obratu a zopakujte tento úkon pri druhom noži.
- Zatlačte výkyvný kryt (21) a vysuňte nože.
- Nože vymeňte za nové a namontujte ich v opačnom poradí ako pri ich demontáži.
- Uistite sa, či sú nože umiestnené symetricky vo vodidle hlavy (17).
- Upevňujúce skrutky (15) utiahnite rovnomerným a striedavým dotahovaním.

 **Po namontovaní nožov do hlavy dávajte pozor, aby závit a skrutky boli pevne utiahnuté. V opačnom prípade by to mohlo spôsobiť poškodenie hoblíka alebo zranenie obsluhujúcej osoby. Ostria nožov musia byť rovnobežné s povrchom valca hlavy. V opačnom prípade obrábaný povrch nebude plochý a rovný. Používajte výhradne hlavu, ktorá je dodávaná spolu s výrobkom alebo dodávaná výrobcom, prípadne jeho autorizovaným distribútorom.**

### VÝMENA HNACIEHO REMEŇA

-  Ak je hnací remeň opotrebovaný, hoblík nebude pracovať správne. V tom prípade je potrebná výmena hnacieho remeňa.
  - Odskrutkujte upevňovacie závitky zdvihnite kryt hnacieho remeňa (4).
  - Hnací remeň zložte tak, že ho zosuniete z kolies ich ručným otáčaním.
  - Montáž nového hnacieho remeňa vykonajte nasledovným spôsobom:
    - hnací remeň založte na menšie koleso.
    - otáčaním kolies nasuňte hnací remeň na väčšie koleso.
  - Uistite sa, či je remeň správne založený na oboch kolesách.
  - Založte kryt hnacieho remeňa (4) a utiahnite upevňujúce závitky.

### VÝMENA UHLÍKOVÝCH KEFIEK

 **Opotrebované (kratšie ako 5 mm), zhorené alebo prasknuté uhlíkové kefy motora okamžite vymeňte. Vždy sa súčasne vymieňajú obidve uhlíkové kefy. Výmenu uhlíkových kefek sa odporúča zveriť výhradne kvalifikovanej osobe pri použití originálnych súčiastok.**

 Akékoľvek poruchy musia byť odstránené autorizovaným servisom výrobcu.

### MENOVITÉ ÚDAJE

Elektrický hoblík	
Parameter	Hodnota
Napájacie napätie	230 V AC
Frekvencia napájania	50 Hz
Nominálny výkon	1300 W
Rýchlosť otáčania pri behu naprázdno	16000 min <sup>-1</sup>
Ochranná trieda	II
Počet nožov	2
Šírka čelného hobľovania	110 mm
Hĺbka obrábania pri čelnom hobľovaní	0 - 3,5 mm
Max. hĺbka obrábania pri hĺbkovom hobľovaní	0 - 14 mm
Hmotnosť	5 kg
Rok výroby	2019

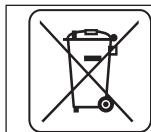
### ÚDAJE TÝKAJÚCE SA HLUČNOSTI A VIBRÁCIÍ

Hladina akustického tlaku:  $L_{pA} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Hladina akustického výkonu:  $L_{wA} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Hodnota zrýchlení vibrácií:  $a_{hv} = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

### OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



Výrobky napájané elektrickým prúdom sa nesmú likvidovať spoločne s domovým odpadom, ale majú byť odovzdané na recykláciu na určenom mieste. Informáciu o zužitkovaní poskytne predajca výrobku alebo miestne orgány. Opatrované elektrické a elektronické zariadenia obsahujú látky negatívne pôsobiace na životné prostredie. Zariadenie, ktoré nie je odovzdané na recykláciu, predstavuje možnú hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

\* Právo na zmenu je vyhradené.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Pograniczna 2/4 (ďalej iba: „Grupa Topex“) informuje, že všetky autorské práva k obsahu tohto návodu (ďalej iba: „Návod“), v rámci toho okrem iného k jeho textu, uvedeným fotografiami, náčrtom, obrázkom a k jeho štruktúre, patria výhradne spoločnosti Grupa Topex a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo dňa 4. februára 1994, O autorských a obdobných právach (tj. Dz. U. (Zbierka zákonov Poľskej republiky) 2006 č. 90 položka 631 v znení neskorších zmien). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie, úprava tohto Návodu ako celku alebo jeho jednotlivých častí na komerčné účely, bez písomného súhlasu spoločnosti Grupa Topex, sú prísne zakázané a môžu mať za následok občianskoprávne a trestnoprávne dôsledky.

### ELEKTRIČNI OBLIČ 59G680

POZOR: PRED PRIČETKOM UPORABE ELEKTRIČNEGA ORODJA JE TREBA POZORNO PREBRATI SPODNJA NAVODILA IN JIH SHRANITI ZA NADALJNO UPORABO.

### SPECIFIČNI VARNOSTNI PREDPISI

#### POSEBNI VARNOSTNI POGOJI ZA ELEKTRIČNI OBLIČ

- Pred priklopom obliča na omrežje se je vedno treba prepričati, da je omrežna napetost skladna z napetostjo, podano na označni tablici naprave.
- Oblič je mogoče priklopiti samo na električno napeljavo, opremljeno z varnostnim FID stikalom, ki prekine napajanje, če dovodni tok prekorači 30 mA v času, krajšem od 30 ms.
- Uporabljati je treba izključno nabrušene rezilne elemente.
- Pred odložitvijo obliča po koncu dela je treba počakati, da se njegovi vrteči elementi popolnoma ustavijo.
- Med delom z obličem je treba uporabljati protihrupno zaščito.
- Med uporabo je treba trdno držati oblič, z obema rokama.
- Napajalni kabel obliča se mora vedno nahajati na varni strani, ki ni izpostavljena na naključno poškodbo zaradi delovanja električnega orodja.
- Pred pričetkom dela z obličem se je treba prepričati, da v obdelovanem materialu ni kovinskih predmetov, kot so žebliji ali vijaki.
- Prstov ni dovoljeno položiti v odprtino nastavka za odvajanje prahu. Nastavek je treba čistiti s pomočjo kosa lesa.
- Obdelovani material je treba pritrditi, da ne bi prišlo do njegovega premikanja.

**POZOR! Naprava je namenjena delu v notranjosti prostorov.**

**Navkljub uporabi varno zasnovane konstrukcije, varovalnih sredstev in dodatnih zaščitnih sredstev vedno obstaja tveganje poškodb med delom.**

#### ZGRADBA IN NAMEN

Oblič je ročno električno orodje z izolacijo razreda II. Orodje poganja enofazni komutatorski motor. Oblič je namenjen oblanju površin lesnih izdelkov.

Uporablja se za obnovitveno-gradbena dela, mizarska dela in za vsa dela na področju individualnega amaterskega dela (naredi si sam).

 **Uporaba električnega orodja, ki ni v skladu z njegovim namenom, ni dovoljena.**

#### OPIS GRAFIČNIH STRANI

Spodnje oštevilčenje se nanaša na elemente orodja, ki so predstavljeni na grafičnih straneh pričujočih navodil.

1. Vrtljivi gumb za regulacijo globine oblanja
2. Vklonno stikalo
3. Tipka za blokado vklonnega stikala
4. Ohišje pogonskega jermena
5. Priključek za odvajanje prahu
6. Prednje sani
7. Skala globine oblanja
8. Gumb za blokado nastavitve paralelnega vodila
9. Paralelno vodilo
12. Vodilo za oblanje v globino
13. Gumb blokade vodila za oblanje v globino
14. Vodilni ročaj
15. Pritrdilni vijaki
16. Nož

- 17. Glava
- 18. Utor V
- 19. Adapter
- 20. Tipka za blokado adapterja
- 21. Odmična zaščita
- 22. Odlagalni nastavek

\* Obstajajo lahko razlike med sliko in izdelkom.

## OPIS UPORABLJENIH GRAFIČNIH ZNAKOV



POZOR



OPOZORILO



NAMESTITEV/NASTAVITVE




INFORMACIJA

## OPREMA IN PRIBOR



- |                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| 1. Vreča za prah                | - 1 kos |
| 2. Ploščati ključ               | - 1 kos |
| 3. Paralelno vodilo + podpornik | - 1 kos |
| 4. Vodilo za oblanje v globino  | - 1 kos |
| 5. Adapter (nameščen na oblič)  | - 1 kos |
| 6. Nasadni ključ                | - 1 kos |
| 7. Pribor za brušenje rezil     | - 1 kos |
| 8. Vijak z metuljasto glavo     | - 2 kos |

## PRIPRAVA NA UPORABO




### ODVAJANJE PRAHU

 Oblič je opremljen s sistemom za odpravljanje prahu, ki skrbi, da se na delovnem mestu ne nabere preveč prahu. V primeru dolgega dela z obličem na materialih, pri obdelavi katerih nastaja škodljiv prah, mora biti zaradi zdravstvenih razlogov oblič priključen na zunanjo napravo za odsesavanje prahu.



### MONTAŽA / DEMONTAŽA ADAPTERJA

-  Adapter je možno namestiti na desno ali levo stran obliča glede na potrebe (**slika A**).
-  • Pritisnite tipko blokade adapterja (**20**) in snemite adapter (**19**) s priključka za odvajanje prahu (**6**) (**slika B**).
- Namestite adapter (**19**) (pazite, da se njegova izboklina ujema z vodilom) na priključek za odvajanje prahu (**5**), dokler ne zaslišite, da se je zataknila blokada adapterja (**20**).

### MONTAŽA VREČE ZA PRAH

-  Oblič ima z namenom zagotavljanja čistoče obdelovane površine priključeno vrečo za zbiranje prahu.
-  • Natakните priključek vrečke na nastavek za odvajanje prahu (**5**) (**slika C**).
- Odstranitev vrečke za prah poteka v obratnem vrstnem redu od namestitve.
-  Redno je treba prazniti vrečo za prah, kar zagotavlja učinkovito delovanje obliča. Priporoča se praznjenje vrečke že po polovični napolnitvi.

### MONTAŽA PARALELNEGA VODILA

-  • Pritrdite paralelno vodilo (**9**) (**slika D**).
- Paralelno vodilo nastavite na ustrezno širino oblanja (**8**).
-  **Vodilna letev paralelnega vodila mora biti usmerjena navzdol.**



## MONTAŽA VODILA ZA OBLANJE V GLOBINO



- Vodilo za oblanje v globino (12) umestite v vodilo (na desno stran) ohišja obliča in pritrдите z vrtljivim gumbom blokade vodila (13) (priložen) (slika E).
- Nastavite globino oblanja s pomočjo skale na vodilu za oblanje v globino (12).

## REGULACIJA GLOBINE OBLANJA



Prednje delovne sani (6) so gibljive, kar omogoča reguliranje globine oblanja.

Globino oblanja se regulira z vrtljivim gumbom za reguliranje globine oblanja (1) v območju 0 – 3 mm v skladu s skalo globine oblanja (7) na njegovem obvodu (slika F).

## UPORABA / NASTAVITVE

### VKLOP / IZKLOP



**Napetost omrežja mora ustrezati vrednosti napetosti, ki je podana na označni tablici obliča. Med zagonom in delom je treba oblič držati z obema rokama.**



Oblič ima vklopno stikalo, ki varuje pred naključnim zagonom.

#### Vklop:

- Pritisnite gumb za blokado vklopnega stikala (3) (slika G).
- Pritisnite vklopno stikalo (2).

#### Izklop:

- Sprostite pritisk na vklopnem stikalu (2).



**Pred vklopom je treba oblič trdno prijeti z obema rokama. Oblič je mogoče vklopiti le takrat, ko so prednje delovne sani oprte na za delo predvideni material, noži obliča pa se ne smejo dotikati materiala. Tak položaj preprečuje predčasno srečanje nožev z materialom. Delo je mogoče začeti le takrat, ko oblič doseže maksimalno vrtilno hitrost.**



Med uporabo obliča je treba težiti k vzporednemu položaju površine delovne plošče obliča in površine obdelovanega materiala. Oblič je treba voditi z obema rokama z enakomernim stalnim pomikanjem po površini materiala. Delovni rezultati so odvisni od hitrosti obliča in globine reza. Groba dela se opravlja z uporabo večje globine oblanja. Pri glajenju površine je priporočljivo nastaviti malo globino obdelave in opraviti delo z nekaj operacijami.



**Obliča ni dovoljeno prekomerno pritiskati. Pritisk mora biti zmeren in enakomerno razporejen na stično površino sani z obdelovanim materialom. Izvajanje prekomernega pritiska na oblič povzroči nenormalen padec vrtilne hitrosti, prekomerno segrevanje motorja, poškodbe obdelovanega materiala in elementov obliča. Pri delu je treba imeti redne premore.**

### OBLANJE V GLOBINO



Zahvaljujoč možnosti uporabe vodila za oblanje v globino in vzporednega vodila je mogoče izvajati poglobitve v materialu.

- Pritrdite paralelno vodilo (9) in vodilo za oblanje v globino (12).
- Nastavite širino in globino oblanja.
- Obdelajte material (slika H).

### OBDELAVA (SNEMANJE) ROBOV




Utori V (18) na prednjih saneh (6) (slika I) omogočajo hitro obdelavo (snemanje) roba obdelovanega materiala. Enega izmed utorov V umestite na rob obdelovanega materiala in oblič pomikajte naprej, pri čemer mora biti kot nastavljen na 45° (slika J).

### ODLAGALNI NASTAVEK





Odlagalni nastavek (22) omogoča varno odlaganje obliča med delom, brez tveganja poškodb površine obdelovanega predmeta ali noža obliča. Med delom se odlagalni nastavek (22) dviga navzgor in sprošča zadnje sani obliča (slika L).


 **Pred vsemi opravili v zvezi z namestitvijo, regulacijo, popravilom ali oskrbo je treba odstraniti vtič napajalnega kabla iz omrežne vtičnice.**

-  • Oblič je najbolje čistiti s pomočjo mehke krtače ali s curkom komprimiranega zraka.
- Za čiščenje obliča ni dovoljeno uporabljati hrapavih predmetov.
- Za čiščenje ni dovoljeno uporabljati vode ali kemičnih čistilnih sredstev.
- Oblič redno čistite, najbolje po koncu vsakega dela.
- Poskrbeti je treba, da so oblič in njegove prezračevalne reže vedno čiste.
- Oblič je treba vedno hraniti na suhem mestu in nedostopnem za otroke.
- V primeru, da pride do prekomernega iskrenja na komutatorju, je treba kvalificirani osebi zaupati preverjanje stanja ogleh štetk motorja.
- Po zaključku dela je treba izprazniti vrečko za prah, jo umiti v topli vodi z milom in skrbno posušiti.


### MENJAVA NOŽA OBLIČA

 **Uporabljati je treba izključno s strani proizvajalca priporočeno rezilno glavo, ki vsebuje nože, boben, elemente za pritrditev rezil, ustrezne vijake in vreteno. Vedno je treba opraviti menjavo obeh nožev hkrati. Novi noži morajo biti iste velikosti in imeti enako maso kot stari noži. V nasprotnem primeru se glava lahko začne tresti, obdelava ne bo pravilno izvedena, pride pa lahko tudi do poškodbe nožev ali glave obliča. Prekomerni hod znatno zmanjša učinkovitost in kakovost dela oz. trajnost nožev. Uporabljati je treba le ostre nože. Oblič hranite pred otopitvijo nožev. Nože je treba zamenjati takoj, ko je to potrebno.**


-  • Sprostite pritrdilne vijake (15) nožev (16) s pomočjo ključa (priloženega) (slika K).
- Obrnite glavo (17) za pol obrata in postopek ponovite za drugi nož.
- Pritisnite odmično zaščito (21) in snemite nože.
- Nože zamenjajte z novimi in namestiti v obratnem vrstnem redu od demontaže.
- Prepričajte se, da so noži simetrično nameščeni v vodilu glave (17).
- Privijte pritrdilne vijake (15) enakomerno in izmenično.

-  Zahvaljujoč priloženemu priboru za brušenje rezil je mogoče samostojno nabrusiti topa rezila.
  - Obe priloženi rezili (16) vtaknite v orodje za brušenje rezil do opore in privijte pritrdilne vijake (slika M).
  - Pribor za brušenje rezil pomikajte pod ustreznim kotom z rahlim pritiskom na brusno ploščo.
  - Po brušenju namestiti rezili na skobeljnik.

 **Pribor za brušenje rezil po zasaku obeh delov služi kot merilnik za namestitev rezil v glavi skobeljnika na ustrezno globino.**

 **Pri namestitvi nožev v glavo je treba poskrbeti, da so vijaki in matice trdno priviti. V nasprotnem primeru lahko pride do poškodbe obliča ali telesne poškodbe uporabnika. Rezila nožev morajo biti vzporedna na površino valja glave. Obdelovana površina v nasprotnem primeru ne bo ravna in ploska. Uporabljati je treba izključno glavo, ki je priložena izdelku ali pridobljena pri proizvajalcu ali njegovem pooblaščenem zastopniku.**


### MENJAVA POGONSKEGA JERMENA

-  Če je pogonski jermen izrabljen, oblič ne deluje pravilno. Nujno je treba zamenjati pogonski jermen.
  - Odvijte pritrdilne vijake in snemite ohišje pogonskega jermena (4).
  - Snemite pogonski jermen, tako da z roko obračate kolesa.
  - Montažo novega pogonskega jermena je treba izvesti na naslednji način:
    - pogonski jermen natakните na manjše kolo.
    - z obračanjem koles namestite pogonski jermen na večje kolo.
  - Prepričajte se, da je pogonski jermen pravilno nameščen na obe kolesi.
  - Namontirajte ohišje pogonskega jermena (4) in privijte pritrdilne vijake.

### MENJAVA OGLENIH ŠČETK

 **Izrabljene (krajše od 5 mm), zažgane ali počene oglene ščetke motorja je treba takoj zamenjati. Vedno je treba hkrati opraviti menjavo obeh ogleh štetk.**

**Postopek menjave oglenih ščetk je treba zaupati izključno kvalificirani osebi, ki uporablja originalne dele.**

 Vsakršne napake mora odpraviti pooblaščen servis proizvajalca.

## TEHNIČNI PARAMETRI

### NAZIVNI PODATKI

Električni oblič	
Parameter	Vrednost
Napetost napajanja	230 V AC
Frekvenca napajanja	50 Hz
Nazivna moč	1300 W
Vrtilna hitrost v jalovem teku	16000 min <sup>-1</sup>
Razred zaščite	II
Število nožev	2
Širina reza	110 mm
Globina reza	0 - 3,5 mm
Globina reza pri oblanju v globino	0 - 14 mm
Teža	5 kg
Leto izdelave	2019

### PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Stopnja zvočnega pritiska:  $L_{pA} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Stopnja zvočne moči:  $L_{WA} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Stopnja vibracij:  $a_{rh} = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## VAROVANJE OKOLJA



Električno napajanih izdelkov ni dovoljeno mešati z gospodinjstskimi odpadki, ampak jih morajo odstraniti ustrezne službe. Podatki o službah za odstranitev odpadkov so na voljo pri prodajalcu ali lokalnih oblasteh. Izrabljeno električno in elektronsko orodje vsebuje okolju škodljive snovi. Orodje, ki ni oddano v reciklažo, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

\* Pridržana pravica do sprememb.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s sedežem v Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljevanju „Grupa Topex“), sporoča, da so vse avtorske pravice v zvezi z vsebino teh navodil (v nadaljevanju „Navodila“), med drugim v zvezi z besedili, shemami, risbami, kakor tudi sestavo, izključna last Grupa Topex in so predmet zakonske zaščite v skladu z zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in intelektualni lastnini (Ur. l. 2006 št. 90/631 s kasnejšimi spremembami). Kopiranje, obdelava, objava in spreminjanje Navodil v komercialne namene kot tudi njihovih posameznih elementov, je brez pisne odobritve Grupa Topex strogo prepovedano in lahko privede do civilne in kazenske odgovornosti.

### ELEKTRINIS OBLIUS

59G680

DĖMESIO: PRIEŠ PRADEDANT NAUDOTIS ELEKTRINIŲ ĮRANKIŲ, BŪTINA ĮDĖMIAI PERSKAITYTI ŠIĄ INSTRUKCIJĄ IR IŠSAUGOTI JĄ TOLIMESNIAM NAUDOJIMUI.

### DETALIOS SAUGOS TAISYKLĖS

#### SAUGAUS DARBO SU ELEKTRINIŲ OBLIUMI SĄLYGOS

- Prieš elektrinio obliaus įjungimą į elektros įtampos lizdą, visada būtina įsitikinti, ar tinklo įtampa atitinka įrankio nominalių duomenų lentelėje nurodytą dydį.
- Oblių galima jungti tik į elektros tinklą, turintį apsauginę kintamos srovės nutūkėjimo relą, kuri nutraukia įtampos tiekimą, kai srovės nutūkėjimas viršija 30mA per trumpesnį nei 30m/s laiką.
- Naudokite tik aštrius pjovimo elementus.
- Baigę darbą, prieš padėdami oblių, būtinai palaukite, kol nustos judėti visos detalės.
- Dirbant su obliumi būtina užsidėti apsaugines ausines.
- Dirbdami, oblių tvirtai laikykite abejomis rankomis.
- Obliaus elektros įtampos laidą ištieskite taip, kad atsitiktinai jo nepažeistų veikiančios įrankio detalės.
- Prieš pradėdami dirbti su obliumi, reikia įsitikinti, kad apdorojamame ruošinyje nėra metalinių daiktų, pvz., vinių ar varžtų.
- Negalima kišti pirštų į dulkių šalinimo vamzdį. Dulkių šalinimo vamzdis valomas medienos gabalėliu.
- Norėdami išvengti apdorojamo ruošinio slydimo, jį pritvirtinkite.

**DĖMESIO! Įrenginiu galima naudotis tik patalpose.**

**Nepaisant saugios konstrukcijos, apsauginių ir papildomų apsaugos priemonių naudojimo, visada, darbo metu išlieka sužalojimų pavojus.**

#### KONSTRUKCIJA IR PASKIRTIS

Oblius yra II izoliacijos klasės elektrinis rankinis įrankis, varomas vienfaziu varikliu. Jis yra skirtas medinių gaminių paviršių obliavimui. Dažniausiai naudojamas: remonto - statybos, staliaus bei kitiems mėgėjiškiems darbams (meistravimui).



**Draudžiama elektrinį įrankį naudoti ne pagal paskirtį.**

#### GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Numeriais pažymėti įrankio elementai atitinka šios instrukcijos grafiniuose puslapiuose pavaizduotus elementus.

1. Obliavimo gylio nustatymo rankena
2. Jungiklis
3. Jungiklio blokavimo mygtukas
4. Pavarų dirželio dangtis
5. Dulkių šalinimo vamzdelis
6. Priekinė pado dalis
7. Giluminio pjūvio skalė
8. Lygiagrečios kreipiančiosios blokavimo rankena
9. Lygiagreti kreipiančioji
12. Giluminio obliavimo kreipiančioji
13. Giluminio obliavimo kreipiančiosios blokavimo rankenėlė
14. Kreipimo rankena
15. Tvirtinimo varžtai
16. Peilis
17. Galva
18. Grioveliai (V forma)
19. Jungtis

- 20. Jungties blokavimo mygtukas
- 21. Lankstus dangtis
- 22. Reguliuojamas padas

\* Tarp paveikslo ir gaminio galimas skirtumas.

## PANAUDOTŲ GRAFINIŲ ŽENKLŲ APRAŠYMAS



DĖMESIO



ATSARGIAI



MONTAVIMAS IR NUSTATYMAI



INFORMACIJA

## KOMPLEKTAVIMAS IR PRIEDAI

- |   |          |
|---|----------|
| 1. Maišelis dulkėms                       | - 1 vnt. |
| 2. Plokščias raktas                       | - 1 vnt. |
| 3. Lygiagrečiai kreipiančioji + laikiklis | - 1 vnt. |
| 4. Giluminio obliavimo kreipiančioji      | - 1 vnt. |
| 5. Jungtis (pritvirtinta prie obliaus)    | - 1 vnt. |
| 6. Raktas galvutėms                       | - 1 vnt. |
| 7. Peilių galandimo įtaisas               | - 1 vnt. |
| 8. Sparnuotas varžtas                     | - 2 vnt. |

## PASIRUOŠIMAS DARBUI

### DULKIŲ ŠALINIMAS



Obliuje yra dulkių šalinimo sistema, padedanti išvengti dulkių sankaupų darbo vietoje. Obliuojant medžiagas, kurių apdorojimo metu kyla sveikatai pavojingos dulkės, oblių būtina prijungti prie išorinio dulkių nusiurbimo įrenginio.

### JUNGTIES TVIRTINIMAS IR NUĖMIMAS



Prireikus, jungtį galima tvirtinti dešinėje arba kairėje obliaus pusėje (**pav. A**).



- Paspaudę jungties blokavimo mygtuką (20) ištraukite jungtį (19) iš dulkių šalinimo vamzdelio (5) (**pav. B**).
- Jungtį (19) (iškyša turi įslinkti į įpjovą) įstatykite į dulkių šalinimo vamzdelį (5) ir stumkite tol, kol pasigirs jungties blokavimo mygtuko (20) spragtelėjimas.

### DULKIŲ MAIŠELIO TVIRTINIMAS



Apdorojamo paviršiaus švarai palaikyti, prie obliaus tvirtinamas maišelis dulkėms.



- Dulkių maišelio vamzdelį uždėkite ant jungties (5) (**pav. C**)
- Maišelis dulkėms nuimamas atvirkščiu jo uždėjimui eiliškumu.

### LYGIAGREČIOS KREIPIANČIOSIOS TVIRTINIMAS



- Lygiagrečią kreipiančiąją (9) pritvirtinkite (**pav. D**).
- Lygiagrečios kreipiančiosios padėtį reguliuokite pagal numatytą obliavimo plotį (8).




**Lygiagrečios kreipiančiosios kreipiančioji dalis turi būti apačioje.**

### KREIPIANČIOSIOS TVIRTINIMAS GILUMINIAM OBLIAVIMUI



- Įgilinimo kreipiančiąją (12) įstatykite į prie obliaus korpuso esantį laikiklį (dešinėje pusėje) ir užblokuokite kreipiančiosios blokavimo rankena (13) (yra komplekte) (**pav. E**).
- Obliavimo gylį reguliuokite žiūrėdami į skalę, esančią ant giluminio obliavimo kreipiančiosios (12).


## ĮPJOVOS GYLIO REGULIAVIMAS

-  Dėl paslankios priekinės pado (6) dalies yra galimybė reguliuoti įpjovos gylį. Įpjovos gylis nustatomas jos gylio reguliavimo rankenėle (1), nustatymų ribos yra nuo 0 iki 3 mm; nustatymų dydžiai matomi ant rankenėlės esančioje įpjovos gylio skalėje (7) (pav. F).

## DARBAS IR NUSTATYMAI

### ĮJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS

-  Įtampa tinkle turi atitikti įtampą, nurodytą obliaus nominalių duomenų lentelėje. Įjungiant ir darbo metu oblių reikia laikyti abejomis rankomis.


-  Obliuje įtaisytas jungiklis, apsaugantis nuo atsitiktinio įsijungimo.


#### Įjungimas:


- Paspauskite jungiklio blokavimo mygtuką (3) (pav. G).
- Paspauskite jungiklį (2).

#### Išjungimas:


- Atleiskite jungiklį (2).

-  Prieš įjungdami, oblių tvirtai suimkite abejomis rankomis. Oblių įjungti galima tik tada, kai jo priekinė pado dalis yra atremta į apdorojimui pasiruoštą medžiagą, o peiliai prie jos nesiliečia. Tokia padėtis apsaugo nuo netikėto obliavimo peilių kontakto su apdorojamu ruošiniu. Darbą galima pradėti tik tada, kai oblius pradeda veikti didžiausiu greičiu.


-  Naudodamiesi obliumi stenkitės, kad jo pado paviršiaus padėtis būtų lygiagrečiai apdorojamos medžiagos paviršiui. Abejomis rankomis laikomą oblių tolygiai slinkite medžiagos paviršiumi. Darbo rezultatai priklauso nuo slinkimo greičio ir obliavimo gylio. Obliavimą pradėkite nustatę didesnę obliavimo gylį. Paviršiaus išlyginimui rekomenduojama nustatyti mažesnę obliavimo gylį ir šį veiksmą pakartoti kelis kartus.

-  Nespauskite obliaus pernelių stipriai. Spaudimas turi būti saikingas ir tolygus visam apdorojamos medžiagos paviršiui. Spaudžiant pernelių stipriai sumažėja veikimo greitis, perkaista variklis, atsiranda pavojus pažeisti apdorojamą paviršių ir obliaus elementus. Dirbkite su pertraukomis.


### ĮGILINIMO OBLIAVIMAS

-  Naudojant giluminio obliavimo ir lygiagrečią kreipiančiąsias, medžiagoje galima obliuoti įgilinimus.
- Prie obliaus pritvirtinkite lygiagrečią (9) ir įgilinimo (12) kreipiančiąsias.
  - Nustatykite įpjovos plotį ir gylį.
  - Apdorokite ruošinį (pav. H).

### BRIAUNŲ APDOROJIMAS (FREZAVIMAS)


-  Dėl pado (6) priekyje esančių V formos griovelėlių (18) (pav. I), galima greitai apdoroti (frezuoti) ruošinio briaunas. Vieną V formos griovelį uždėkite ant apdorojamo ruošinio briaunos ir slinkite oblių į priekį 45° kampu (pav. J).

### REGULIUOJAMAS PADAS

-  Darbo metu oblių galima pastatyti ant reguliuojamo pado (22), šis konstrukcijos elementas apsaugo apdorojamo ruošinio paviršių bei obliaus peilius nuo apgadinimo. Obliuojant, reguliuojamas padas (22) pakyla į viršų ir atlaisvina galinį obliaus padą (pav. L).

## APTARNAVIMAS IR PRIEŽIŪRA

-  Prieš atlikdami bet kokius surinkimo, reguliavimo, remonto ar aptarnavimo darbus, ištraukite elektros laido kištuką iš elektros lizdo.

-  • Oblių valykite minkštu šepetėliu arba suslėgto oro srautu.  
• Nevalykite obliaus jokiais šiurkščiomis priemonėmis, aštriais daiktais.

- Valydami nenaudokite vandens ar cheminių valymo priemonių.
- Oblių valykite reguliariai, geriausiai po kiekvieno naudojimo.
- Nuolat valykite oblių ir jo ventiliacines angas.
- Oblių laikykite sausoje vietoje, saugokite nuo vaikų.
- Jeigu skirstytuve pernelyg kibirkščiuoja, kvalifikuotas meistras turi patikrinti anglinių šepetėlių būklę.
- Baigę darbą, dulkių maišelį išskratykite, išplaukite su muilu ir gerai išdžiovinkite.

## OBLIAUS PEILIŲ KEITIMAS



**Naudokite tik gamintojo rekomenduojamas obliavimo galvas, kurių dalys: peiliai, būgnas, peilių tvirtinimo elementai, specialūs varžtai ir suklys. Visada keiskite abu peilius iš karto.**

**Nauji peiliai turi būti to paties dydžio ir svorio kaip, ir senieji. Priešingu atveju obliavimo galva gali pradėti vibruoti, todėl ruošinys bus nepakankamai gerai apdorojamas, kyla pavojus sugadinti peilius arba obliavimo galvą. Per greitai slenkant, sumažėja obliavimo veiksmingumas ir kokybė bei sutrumpėja peilių naudojimo laikas. Naudokite tik aštirus peilius, nenaudokite bukų. Prireikus, peilius pakeiskite nedelsdami.**



- Raktu (yra komplekte) atsukite peilio (16) tvirtinimo varžtus (15) (pav. K).
- Galvą (17) pasukite puse apsisukimo; išimdami kitą peilį atlikite tuos pačius veiksmus.
- Įspauskite atlenkiamą dangtį (21) ir ištraukite peilius.
- Naujus peilius įstatykite ir pritvirtinkite atvirkščiu išėmimui eiliškumu.
- Įsitinkinkite, kad peiliai į galvos kreipiančiąją įstatyti simetriškai (17).
- Tolygiai, pakaitomis prisukite tvirtinimo varžtus (15).



Dėl komplekte esančio peilių galandimo įrenginio, atšipusius peilius galite pagalšti patys.

- Abu peilius įstatykite į peilių (16) galandimo įrenginį, įstumkite iki galo ir prisukite tvirtinimo varžtus (pav. M).
- Peilių galandimo įrenginį stumkite reikiamu kampu nestipriai spausdami prie galandimo disko.
- Išgaląstus peilius įstatykite į oblių.



**Pasukus abi dalis, peilių galandimo įrenginį galima naudoti kaip matavimo įrenginį, nustatant tinkamą obliaus peilių tvirtinimo gylių obliavimo galvutėje.**



**Nepamirškite, kad įstačius peilius į jų tvirtinimo galvą, varžtus ir sraigtus būtina tvirtai prisukti. Nepriusukti varžtai gali tapti obliaus gedimo arba vartotojo sužalojimo priežastimi. Peilio ašmenys turi būti lygiagretūs galvos volo paviršiui, kitu atveju apdorojamas paviršius nebus plokščias ir lygus. Naudokite tik gamtinio komplekte esančią, gamintojo arba autorizoto serviso tiekiamą galvą.**

## PAVARŲ DIRŽELIO KEITIMAS



Pavarų dirželiui susidėvėjus oblius pradeda blogai veikti. Dirželį būtina pakeisti.

- Atsukite tvirtinimo varžtus ir nuimkite pavarų dirželio dangtį (4).
- Skriemulius sukdami ranka, nuimkite nuo jų pavarų dirželį.
- Naują dirželį uždėkite taip:
  - pavaros dirželį uždėkite ant mažesnio skriemulio;
  - sukdami skriemulius, pavarų dirželį uždėkite ant didesnio skriemulio.
- Įsitinkinkite, kad dirželis ant abiejų skriemulių uždėtas teisingai.
- Uždėkite pavarų dirželio dangtį (4) ir prisukite tvirtinimo varžtus.

## ANGLINIŲ ŠEPETĖLIŲ KEITIMAS



**Susidėvėjusius (trumpesnius nei 5 mm.), sudėgusius ar sutrūkusius anglinius šepetėlius reikia nedelsiant pakeisti. Visada keičiami iškart abu angliniai šepetėliai. Anglinius šepetėlius gali pakeisti tik originalias detales naudojantis kvalifikuotas asmuo.**



Visų rūšių gedimai turi būti šalinami autorizuose įmonės remonto dirbtuvėse.

### NOMINALŪS DUOMENYS

Elektrinis oblius	
Dydis	Vertė
Tinklo įtampa	230 V AC
Dažnis	50 Hz
Nominali galia	1300 W
Sukimosi greitis, veikiant be apkrovos	16000 min <sup>-1</sup>
Apsaugos klasė	II
Peilių skaičius	2
Obliavimo plotis	110 mm
Obliavimo gylis	0 - 3,5 mm
Maks. giluminio obliavimo gylis	0 - 14 mm
Svoris	5 kg
Pagamavimo metai	2019

### INFORMACIJA APIE TRIUKŠMĄ IR VIBRACIJĄ

Garso slėgio lygis:  $L_{p_A} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Garso galios lygis:  $L_{w_A} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Išmatuota vibracijos pagreičio vertė:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

### APLINKOS APSAUGA



Elektrinių gaminių negalima išmesti kartu su buitine atliekomis, juos reikia atiduoti į atitinkamą atliekų perdirbimo įmonę. Informacijos apie atliekų perdirbimą kreiptis į pardavėją arba vietos valdžios institucijas. Susidėvėję elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi gamtai kenksmingų medžiagų. Antriam perdirbimui neatiduoti prietaisai kelia pavojų aplinkai ir žmonių sveikatai.

\* Pasilikame teisę daryti pakeitimus.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa“ (toliau: „Grupa Topex“), kurios buveinė yra Varšuvoje, ul. Pograniczna 2/4 informuoja, kad visos šios instrukcijos (toliau: „instrukcija“) autorinės teisės, tai yra šioje instrukcijoje esantis tekstas, nuotraukos, schemas, paveikslai bei jų išdėstymas priklauso tik Grupa Topex ir yra saugomos pagal 1994 metais, vasario 4 dieną, dėl autorių ir gretutinių teisių apsaugos, priimtą įstatymą (t.y., nuo 2006 metų įsigaliojęs įstatymas Nr. 90, vėliau 631 su įstatymo pakeitimais). Neturint raštiško Grupa Topex sutikimo kopijuoti, perdaryti, skelbti spaudoje, keisti panaudojant komerciniams tikslams visą ar atskiras instrukcijos dalis yra griežtai draudžiama bei gresia civilinė ar baudžiamoji atsakomybė.



**ELEKTRISKĀ ĒVELE****59G680**

UZMANĪBU! PIRMS UZSĀKT LIETOT ELEKTROINSTRUMENTU, NEPIECIEŠAMS UZMANĪGI IZLASĪT DOTO INSTRUKCIJU UN SAGLABĀT TO.

**DETALIZĒTIE DROŠĪBAS NOTEIKUMI****ELEKTRISKĀS ĒVELES DETALIZĒTI DROŠĪBAS NOTEIKUMI**

- Pirms pieslēgt ēveli pie barošanas ligzdas, vienmēr nepieciešams pārlicināties, ka elektrotīkla spriegums atbilst elektroinstrumenta nominālajā tabulā minētam spriegumam.
- Ēveli drīkst pievienot tikai pie tādas elektroinstalācijas, kas ir aprīkota ar strāvas-noplūdes automātu, kas pārtrauks barošanu, ja noplūdes strāva pārsniegs 30mA 30ms laikā.
- Ir jālieto tikai uzasinātus griezējelementus.
- Pirms nolikt ēveli pēc darba pabeigšanas, nepieciešams uzgaidīt, kamēr apstāsies ēveles rotējošie elementi.
- Darba laikā lietot dzirdes aizsargus.
- Darba laikā ēvele ir stingri jātur ar abām rokām.
- Elektrobarošanas vadam vienmēr ir jāatrodas drošā ēveles pusē, lai varētu izvairīties no nejaušiem bojājumiem, ko var radīt darbībā esošais elektroinstrumenti.
- Pirms uzsākt darbu ar ēveli, nepieciešams pārlicināties, ka apstrādājamā materiālā nav tādu metāla elementu kā naglas vai skrūves.
- Nedrīkst likt pirkstus putekļu izvadišanas īscaurulē. Tā ir jātīra ar koka stienīti.
- Apstrādājama materiāls ir jāpiestiprina, lai nepieļautu tā pārvietošanos.

**UZMANĪBU! Ierīce ir paredzēta darbam iekštelpās.**

**Neskatoties uz drošu konstrukciju, aizsarglīdzekļu un papildu aizsarglīdzekļu izmantošanu, vienmēr pastāv risks gūt ievainojumus darba laikā.**

**UZBŪVE UN PIELIETOJUMS**

Ēvele ir manuālais II elektroaizsardzības klases elektroinstrumenti. Tā piedziņu veido vienfāzes kolektora dzinējs. Ēvele ir domāta koka izstrādājumu virsmu ēvelēšanai.

Pielietojuma sfēras ir sekojošas: būvniecības-remontdarbi, galdniecības darbi, kā arī amatierdarbi.



**Elektroinstrumentu nedrīkst izmantot nesaskaņā ar tā uzdevumu.**

**GRAFISKĀS DAĻAS APRAKSTS**

Zemāk minētā numerācija attiecas uz tiem instrumenta elementiem, kuri ir minēti dotās instrukcijas grafiskajā daļā.

1. Ēvelēšanas dziļuma regulācijas grieztuvīte
2. Slēdzis
3. Slēdža bloķēšanas poga
4. Dzentsiksnas aizsegs
5. Putekļa izvadišanas īscaurule
6. Priekšēja pēda
7. Ēvelēšanas dziļuma skala
8. Paralelas vadīklas fiksācijas grieztuvīte
9. Paralela vadīkla
12. Dziļumēvelēšanas vadīkla
13. Dziļumēvelēšanas vadīklas bloķēšanas grieztuvīte
14. Vadošais kloķis
15. Nostiprinātājskrūves
16. Nazis
17. Galva
18. „V” tipa iecirtums

- 19. Adapteris
- 20. Adaptera bloķēšanas poga
- 21. Atliekamais aizsegs
- 22. Balsta pēdiņa

\* Zīmējums un izstrādājums var nedaudz atšķirties.

## SIMBOLU APRAKSTS



PIEZĪME



BRĪDINĀJUMS



MONTĀŽA/ IESTATĪJUMI



INFORMĀCIJA

## APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI

- |   |          |
|---|----------|
| 1. Putekļu maisiņš                      | - 1 gab. |
| 2. Plakanā atslēga                      | - 1 gab. |
| 3. Paralēla vadītāja + balstenis        | - 1 gab. |
| 4. Dziļumēvelēšanas vadītāja            | - 1 gab. |
| 5. Adapteris (piestiprināts pie ēveles) | - 1 gab. |
| 6. Uzgriežņu atslēga                    | - 1 gab. |
| 7. Ierīce nažu asināšanai               | - 1 gab. |
| 8. Skrūve ar tauriņuzgriezni            | - 2 gab. |

## SAGATAVOŠANĀS DARBAM

### PUTEKĻU IZVADĪŠANA



Ēvelei ir putekļu izvadīšanas sistēma, kas neļauj putekļiem pārmērīgi uzkrāties darba vietā. Ilgstoši strādājot ar materiāliem, kuru apstrādes laikā rodas veselībai kaitīgie putekļi, ēvele ir jāpievieno pie ārējās putekļu nosūkšanas ierīces.

### ADAPTERA MONTĀŽA/ DEMONTĀŽA



Adapteri var piestiprināt ēveles labajā vai kreisajā pusē atkarībā no vajadzībām (**A zīm.**).



- Nospiež adaptera bloķēšanas pogu (**20**) un izņem adapteri (**19**) no putekļu izvadīšanas iscaurules (**5**) (**B zīm.**).
- Ielikt adapteri (**19**) (pievēršot uzmanību tam, lai tā izcilnis ieieta vadotnē) putekļu izvadīšanas iscaurulē (**5**) līdz adaptera bloķēšanas pogas (**20**) raksturīgas noklikšķināšanas.

### PUTEKĻU MAISIŅA MONTĀŽA



Lai apstrādājamo virsmu varētu uzturēt tīrībā, ēvelei ir pievienots putekļu maisiņš.



- Savienot putekļu maisiņu ar putekļu izvadīšanas iscauruli (**5**) (**C zīm.**).
- Putekļu maisiņa demontāža ir tieši pretēji tā montāžai.



Putekļu maisiņu neieciešams regulāri iztukšot, kas nodrošinās ēveles produktīvu darbību. Putekļu maisiņu ir ieteicams iztukšot, kad tas ir piepildīts līdz pusei.

### PARALĒLĀS VADĪKLAS MONTĀŽA



- Piestiprināt paralēlu vadītāju (**9**) (**D zīm.**).
- Uzlikt paralēlais vadītājam atbilstošu ēvelēšanas platumu (**8**).



Paralēlas vadītājas līstei ir jābūt vērstai uz leju.




### DZIĻUMĒVELĒŠANAS VADĪKLAS MONTĀŽA

- Novietot dziļumēvelēšanas vadītāju (**12**) ēveles korpusa vadotnē (labajā pusē) un piestiprināt ar

dziļumēvelēšanas vadiklas bloķēšanas grieztuvīti (13) (atrodas aprikojumā) (E zīm.).

- Uzlikt ēvelēšanas dziļumu, izmantojot skalas, kas atrodas uz dziļumēvelēšanas vadiklas (12).

## DZIĻUMĒVELĒŠANAS REGULĀCIJA

-  Priekšēja pēda (6) ir kustīga, kas ļauj regulēt ēvelēšanas dziļumu. Ēvelēšanas dziļums tiek regulēts ar ēvelēšanas dziļuma grieztuvīti (1) diapazonā no 0 – 3 mm pēc ēvelēšanas dziļuma skalas (7), kas atrodas uz tās perimetra (F zīm.).

## DARBS/ IESTATĪJUMI

### IESLĒGŠANA / IZSLĒGŠANA

-  **Elektrotīkla spriegumam ir jāatbilst ēveles nominālajā tabulā dotajam sprieguma lielumam. Ēvele ir jātur ar abām rokām tās ieslēgšanas un darba laikā.**


Ēvele ir aprīkota ar slēdzi, kas pasargā pret gadījuma ieslēgšanās.


-  **Ieslēgšana:**


- Nospieš slēdža bloķēšanas pogu (3) (G zīm.).
- Nospieš slēdža pogu (2).

**Izslēgšana:**


- Samazināt nospiedienu uz slēdža pogu (2).

-  **Pirms ēveles ieslēgšanas nepieciešamas paņemt to stingri ar abām rokām. Ēveli drīkst ieslēgt tikai tad, kad priekšējā pēda ir atbalstīta pret apstrādāšanai paredzēto materiālu, bet ēveles naži nepieskaras pie materiāla. Šāds novietojums novērš priekšlaicīgu nažu kontaktu ar materiālu. Darbu drīkst uzsākt tikai tad, kad ēvele sasniedz savu maksimālo griešanās ātrumu.**

-  Lietojot ēveli, nepieciešams tikties paralēli novietot ēveles pēdas virsmu un apstrādājamā materiāla virsmu. Ēvele vienmērīgi jāvirza ar abām rokām pa apstrādājamu materiālu. Darba rezultāti ir atkarīgi no ēveles pārvietošanas ātruma un ēvelēšanas dziļuma. Rupjā apstrāde ir jāveic, izmantojot lielāku ēvelēšanas dziļumu. Pie virsmas izlīdzināšanas ir ieteicams iestatīt nelielu apstrādes dziļumu un darbu veikt ar vairākiem piegājieniem.


-  **Nedrīkst pārmērīgi spiest uz ēveli. Nospiedienam ir jābūt mērenam un vienmērīgi sadalītam pa ēveles pēdas virsmas kontaktvietu ar apstrādājamu materiālu. Pārmērīgs spiediens uz ēveli stipri samazinās griešanās ātrumu, radīs dzinēja pārkaršanu, kā arī apstrādājamā materiāla un ēveles elementu bojājumus. Nepieciešams strādāt ar pārtraukumiem.**

### DZIĻUMĒVELĒŠANA


-  Pateicoties dziļumēvelēšanas vadiklai un paralēlai vadiklai, materiālā var veidot padziļinājumus.

- Piestiprināt paralēlu vadiklu (9) un dziļumēvelēšanas vadiklu (12).
- Uzlikt ēvelēšanas platumu un dziļumu.
- Veikt materiāla apstrādi (H zīm.).

### MALU APSTRĀDE (APMALOŠANA)


-  „V” tipa iecirtumi (18), kas atrodas priekšējā pēdā (6) (I zīm.), ļauj ātri apstrādāt (apmalot) materiāla apmales. Novietot vienu no „V” tipa iecirtumiem uz apstrādājamā materiāla apmales un virzīt ēveli uz priekšu, pievēršot uzmanību tam, lai apstrādes leņķis būtu 45° (J zīm.).

### BALSTA PĒDIŅA

-  Balsta pēdiņa (22) ļauj droši nolikt ēveli darba laikā, bez riska sabojāt apstrādājamā priekšmeta virsmu vai ēveles nažus. Apstrādes laikā balsta pēdiņa (22) paceļas uz augšu un atbrīvo ēveles aizmugurējo pēdu (L zīm.).

## APKALPOŠANA UN APKOPE

-  **Pirms veikt jebkādas darbības, kas ir saistītas ar instalēšanu, regulāciju, remontu vai apkalpošanu, barojošā vada kontaktdakša ir jāizņem no kontaktligzdas.**

- 
- Ēveli vislabāk ir tīrīt ar mīkstās sukas vai saspīestā gaisa palīdzību.
  - Ēveles tīrīšanai aizliegts izmantot abrazīvus priekšmetus.
  - Tīrīšanai aizliegts izmantot ūdeni vai ķīmiskus tīrīšanas līdzekļus.

- Ēvele jātīra regulāri, bet vislabāk - katru reizi pēc darba pabeigšanas.
- Ēvele un tās ventilācijas spraugas vienmēr ir jāuztur tīrībā.
- Ēvele vienmēr ir jāuzglabā sausā, bērniem nepieejamā vietā.
- Pārmērīgas kolektora dzirksteļošanas gadījumā, dzinēja oglekļa suku stāvokļa pārbaudi nepieciešams uzticēt kvalificētai personai.
- Pēc darba pabeigšana nepieciešams iztukšot putekļu maisiņu, izmazgāt to siltajā ziepju ūdenī un rūpīgi izžāvēt.

## ĒVELES NAŽU NOMAĪŅA



Izmantot tikai ražotāja ieteiktas griezējgalvas, kas ietver nažus, veltņus, nažu piestiprināšanas elementus, atbilstošās skrūves un vārpstu. Vienmēr ir jānomaina abi naži.

Jaunajiem nažiem ir jāatbilst veciem pēc lieluma un masas. Pretējā gadījumā var parādīties galvas vibrācija, apstrāde noritēs neatbilstoši un var tikt bojāti ēveles naži vai galva. Pārāk liela ēveles pārvietošana ievērojami samazina darba produktivitāti un kvalitāti, kā arī nažu izturību. Izmantot tikai asus nažus. Ēvele jāaizsargā no nažu notrulināšanas. Nažus nepieciešamas mainīt, kad parādīsies tāda nepieciešamība.



- Atlaist nažu (16) stiprinošās skrūves (15) ar atslēgas palīdzību (atrodas komplektācijā) (K zīm.).
- Pagriez galvu (17) par pusapgriezieni un atkārtot augstāk minētu darbību otram nazim.
- Iespējams atliekamo aizsegu (21) un izņemt nažus.
- Nomainīt nažus pret jauniem un piestiprināt pretēji montāžas secībai.
- Pārliedzināties, ka naži ir simetriski novietoti galvas (17) vadīklā.
- Vienmērīgi un pārmišus aizgrieziet nostiprinātājskrūves (15).



Pateicoties aprīkojumam pievienotajai ierīcei nažu asināšanai, var patstāvīgi uzasināt neasus nažus.

- Novietot abus nažus (16) uz ierīces nažu asināšanai, iebīdot tos līdz galam un aizskrūvējot nostiprinātājskrūves (M zīm.).
- Pārvietot ierīci nažu asināšanai zem atbilstoša leņķa, nedaudz spiežot uz slīpripu.
- Pēc uzasināšanas piestiprināt nažus pie ēveles.



Ierīce nažu asināšanai pēc tās abu daļu pieskrūvēšanas kalpo kā mērierīce nažu novietošanai ēveles galvas atbilstošā dzījumā.



Pēc nažu piestiprināšanas galvā nepieciešams atcerēties, lai skrūves būtu labi aizgrieztas. Vaļīgās skrūves var kļūt par ēveles bojājuma vai lietotāja ķermeņa ievainojuma iemeslu. Nažu asmeņiem jāatrodas paralēli galvas veltņa virsmā. Pretējā gadījumā apstrādājamā virsma nebūs plakana un līdzena. Izmantot tikai to galvu, kas ir piegādāta kopā ar izstrādājumu vai kuru piegādā ražotājs vai viņa sertificētais izplatītājs.

## DZENSIKSNAS NOMAĪŅA



Ja dzensiksna ir nolietojusies, ēvele sāk darboties neatbilstoši. Ir nepieciešama dzensiksna nomaīņa.

- Atskrūvēt nostiprinātājskrūves un noņemt dzensiksna aizsegu (4).
- Izņemt dzensiksnu, novelkot to no piedziņas ruļļiem, griežot tos ar roku.
- Jaunās dzensiksna montāža ir jāveic sekojošā veidā:
  - uzlikt dzensiksnu uz mazāku piedziņas rulli,
  - griežot piedziņas ruļļus, uzlikt dzensiksnu uz lielāku rulli.
- Pārliedzināties, ka siksna ir pareizi uzlikta uz abiem ruļļiem.
- Piestiprināt dzensiksna aizsegu (4), aizgriežot nostiprinātājskrūves.

## OGLEKĻA SUKU MAĪŅA



Izlietotās (īsākas par 5 mm), sadedzinātas vai plīsušās dzinēja oglekļa suku nepieciešams uzreiz nomainīt.

Vienmēr vienlaicīgi ir jāmaina abas suku.

Oglekļa suku maiņu drīkst veikt tikai kvalificēta persona, kura izmanto oriģinālās nomaināmās detaļas.



Jebkura veida defekti ir jānovērš tikai ražotāja sertificētiem servisa centriem.

## TEHNISKIE PARAMETRI

### NOMINĀLIE DATI

Elektriskā ēvele	
Parametrs	Vērtība
Barošanas spriegums	230 V AC
Barošanas frekvence	50 Hz
Nomināla jauda	1300 W
Griešanās ātrums tukšgaitā	16000 min <sup>-1</sup>
Aizsardzības klase	II
Nažu daudzums	2
Ēvelēšanas platums	110 mm
Apstrādes dziļums pie ēvelēšanas	0 - 3,5 mm
Maks. apstrādes dziļums pie dziļumāēvelēšanas	0 - 14 mm
Masa	5 kg
Ražošanas gads	2019

### DATI PAR TROKSNĪ UN VIBRĀCIJĀM

Akustiskā spiediena līmenis:  $L_{p_A} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Akustiskās jaudas līmenis:  $L_{W_A} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Vērtība, kas mēra vibrāciju paātrinājums:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## VIDES AIZSARDZĪBA



Elektroinstrumentus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Tie ir jānodod utilizācijai attiecīgajiem uzņēmumiem. Informāciju par utilizāciju var sniegt produkta pārdevējs vai vietējie varas orgāni. Izlietotās elektriskās un elektroniskās ierīces satur videi kaitīgās vielas. Ierīce, kura netika pakļauta otrreizējai izejvielu pārstrādei, rada potenciālus draudus videi un cilvēku veselībai.

\* Ir tiesības veikt izmaiņas.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa (turpmāk „Grupa Topex”) ar galveno ofisu Varšavā, ul. Pograniczna 2/4, informē, ka visa veida autortiesības attiecībā uz dotās instrukcijas (turpmāk „Instrukcija”) saturu, tai skaitā uz tās tekstiem, samazinātām fotogrāfijām, shēmām, zīmējumiem, kā arī attiecībā uz tās kompozīciju, pieder tikai Grupa Topex, kuras ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāra „Likumu par autortiesībām un blakustiesībām” (Likumu Vēstnesis 2006 nr. 90, 631. poz. ar turpm. izm.). Visas Instrukcijas kopumā vai tās noteikto daļu kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modificēšana komercmērķiem bez Grupa Topex rakstiskās atļaujas ir stingri aizliegta, pretējā gadījumā pārkāpējs var tikt saukts pie kriminālās vai administratīvās atbildības.

## ELEKTRIHÖÖVEL

**59G680**

TÄHELEPANU: ENNE ELEKTRITÖÖRIISTAGA TÖÖTAMA ASUMIST LUGEGE HOOLIKALT LÄBI KÄESOLEV JUHEND JA HOIDKE SEE ALLES HILISEMAKS KASUTAMISEKS.

### TÄIENDAVID OHUTUSJUHISED

#### SPETSIAALSED OHUTUSJUHISED ELEKTRIHÖÖVLI KASUTAMISEKS

- Enne seadme lülitamist vooluvõrku kontrollige alati, et võrgu pinge vastaks seadme nominaaltabelis toodud pingele.
- Höövlit tohib ühendada vaid rikkevoolukaitsmega varustatud elektrisüsteemi, mis katkestab toite juhu, kui voolu kõikumine on 30 sekundi jooksul suurem kui 30mA.
- Kasutage vaid teritatud löikeelemente.
- Pärast töö lõpetamist ärge pange höövlit käest ära enne, kui kõik selle pöörlevad osad on täielikult peatunud.
- Kasutage höövliga töötades kõrvaklappe.
- Töötamise ajal hoidke höövlit kindlalt mõlema käega.
- Hoidke seadme toitejuhet alati seadme ohutul poolel nii, et töötav höövel ei saaks seda vigastada.
- Enne hõõveldama asumist veenduge, et töödeldavas materjalis ei oleks metallesemeid, nagu naelad või kruvid.
- Ärge asetage sõrmi tolmu väljapuhkeavasse. Puhastage ava puidutüki abil.
- Libisemise vältimiseks peab töödeldav materjal olema kinnitatud.

#### TÄHELEPANU! Seade on mõeldud kasutamiseks siseruumides

Vaatamata ohutusnõuete järgmisele kogu töö vältel, turvavahendite ja lisakaitsevahendite kasutamisele, eksisteerib seadmega töötamise ajal alati teatud kehavigastuste oht.

#### EHITUS JA OTSTARVE

Höövel on II isolatsiooniklassi elektriline käsitööriist. Seadme paneb tööle ühefaasiline kommutaatormootor. Höövel on mõeldud puitesemete pinna töötlemiseks. Seadmete kasutusala on ehitus- ja remonditööd, tiseritööd ning kõik koduses majapidamises amatöörina tehtavad sarnased tööd (meisterdamine).



**Keelatud on kasutada elektritööriista vastuolus selle määratud otstarbega.**

#### JOONISTE SELGITUS

Alltoodud numeratsioon vastab käesoleva juhendi joonistel toodud seadme elementide numeratsioonile.

1. Hööveldussügavuse reguleerimisnupp
2. Töölülit
3. Töölülit lukustusnupp
4. Veorihma kate
5. Tolmukogumistoru
6. Esitald
7. Hööveldussügavuse skaala
8. Paralleeljuhiku asendi lukustusnupp
9. Paralleeljuhik
12. Süvistatud hõõvelduse juhik
13. Süvistatud hõõvelduse juhiku lukustusnupp
14. Juhthoidik
15. Kinnituspoldid
16. Tera
17. Pea
18. V-kanal
19. Adapter

20. Adapteri luku nupp

21. Kaldkate

22. Seisutald

\* Võib esineda erinevusi joonise ja toote enda vahel

## KASUTATUD GRAAFILISTE SÜMBOLITE SELGITUS



TÄHELEPANU



ETTEVAATUST



PAIGALDUS/SEADISTAMINE



INFO

## VARUSTUS JA TARVIKUD

- |                                       |        |
|---------------------------------------|--------|
| 1. Tolmukott                          | - 1 tk |
| 2. Lamevõti                           | - 1 tk |
| 3. Paralleeljuhik + kronstein         | - 1 tk |
| 4. Süvistatud hõõvelduse juhik        | - 1 tk |
| 5. Adapter (paigaldatud hõõvli külge) | - 1 tk |
| 6. Reguleeritav võti                  | - 1 tk |
| 7. Teritusseade                       | - 1 tk |
| 8. Liblikpeaga polt                   | - 2 tk |

## ETTEVALMISTUS TÖÖKS

### TOLMU EEMALEJUHTIMINE



**Hõõvel on varustatud tolmuemaldussüsteemiga, mis ennetab tolmu liigset kogunemist töökohta. Kui töötlete hõõvliga pikema aja vältel materjale, mille hõõveldamisel tekivad tolmu osakesed, kasutage välist tolmuemaldusseadet.**

### ADAPTERI PAIGALDAMINE / EEMALDMINE



Adapteri võib vastavalt vajadusele kinnitada nii seadme paremale kui ka vasakule küljele (**joonis A**).



- Vajutage adapteri luku nupp (**20**) alla ja eemaldage adapter (**5**) tolmu kogumistorult (**5**) (**joonis B**).
- Torgake adapter (**5**) tolmu kogumistorusse (**6**) (jälgige, et adapteri soon asetaks tolmuemaldusava kanalisse) kuni kuulete adapteri luku (**20**) klõpsatust.

### TOLMUKOTI PAIGALDAMINE



Töödeldava pinna puhtana hoidmiseks on hõõvel varustatud tolmu kogumiskotiga.



- Torgake koti kinnitus tolmu kogumistorule (**5**) (**joonis C**).
- Tolmu kogumiskoti eemaldamine toimub vastupidises järjekorras võrreldes selle paigaldamisega.



Tühjendage tolmu kotti regulaarselt. See tagab hõõvli maksimaalselt efektiivse töö. Soovitav on tühjendada tolmu kott siis, kui see on alles pooltäis.

### PARALLEELJUHIKU PAIGALDAMINE



- Kinnitage paralleeljuhik (**9**) (**joonis D**).
- Seadistage paralleeljuhik vastavale hõõvelduslausele (**8**).



**Paralleeljuhiku juhtliist peab olema suunatud allapoole.**


### SÜVISTATUD HÕÕVELDUSE JUHIKU PAIGALDAMINE



- Asetage süvistatud hõõvelduse juhik (**12**) juhtsoonde hõõvli korpusel (paremal küljel) ja kinnitage juhiku lukustusnupuga (**13**) (seadmega kaasas) (**joonis E**).

- Seadistage hõõveldussügavus, kasutades süvistatud hõõvelduse juhikul (12) paiknevat jaotust..


## HÕÕVELDUSSÜGAVUSE REGULEERIMINE

-  Hõõvli esitald (6) on liikuv. See võimaldab reguleerida hõõveldussügavust. Hõõveldussügavust reguleeritakse hõõveldussügavuse reguleerimisnupu (1) abil vahemikus 0-3,5 mm vastavalt hõõveldussügavuse skaalale (7), mis paikneb nupu ümbrisõngal (**joonis F**).

## TÖÖTAMINE / SEADISTAMINE

### SISSELÜLITAMINE / VÄLJALÜLITAMINE

-  Võrgu pinge peab vastama hõõvli nominaaltabelis toodud pingetugevusele. Käivitamise ja töötamise ajal hoidke hõõvli mõlema käega.


-  Hõõvel on varustatud ohutuslülitiga, mis kaitseb juhusliku sisselülitamise eest.


#### Sisselülitamine:


- Vajutage tööüliti lukustusnupp (3) alla (**joonis G**).
- Vajutage tööüliti nupp (2) alla.

#### Väljalülitamine:


- Vabastage tööüliti nupp (2).

-  Enne hõõvli käivitamist haarake sellest kindlalt mõlema käega. Lülitage hõõvel sisse alles siis, kui seadme esitald on toetatud töödeldavale materjalile, hõõvli terad aga ei puuduta seda. Selline asetus välistab hõõvlitera enneaegse kokkupuute töödeldava materjaliga. Alustage tööd alles siis, kui hõõvel on saavutanud maksimaalse pöördekiiruse.

-  Hõõvli kasutamise ajal jälgige, et hõõvli tald ja töödeldava materjali pind asetuksid paralleelselt. Hoidke hõõvli mõlema käega ja juhtige see ühtlase ja pideva liigutusega mööda töödeldava materjali pinda. Töötlemus sõltub hõõvli liigutamise kiirusest ja valitud hõõveldussügavusest. Robustsemate tööde puhul kasutage suuremat hõõveldussügavust. Pinna silumiseks seadistage väikseim hõõveldussügavus ja teostage töö mitme järjestikuse lükkega.


-  Ärge suruge hõõvlile liiga tugevalt. Surve peab olema mõõdukas ja jaotuma ühtlaselt talle kokkupuutepinnale töödeldava materjaliga. Liiga tugev surumine hõõvlile põhjustab talle liikumiskiiruse ebanormaalselt langust, liigset koormust mootorile ja kahjustusi töödeldavale materjalile ning hõõvli elementidele. Töötamisel tehke regulaarselt pause.

### SÜVISTATUD HÕÕVELDUS

-  Tänu võimalusele kasutada süvistatud hõõvelduse juhikut ja paralleeljuhikut, saab hõõvli abil teha materjali ka süvendeid.

- Paigaldage paralleeljuhik (9) ja süvistatud hõõvelduse juhik (12).
- Valige hõõvelduse laius ja sügavus.
- Teostage töö (**joonis H**).

### PINNATÖÖTLUS (SERVAMINE)

-  Esitaldal (6) paiknevad V-kanalid (18) (**joonis I**) võimaldavad kiiresti töödelda (servata) töödeldava materjali servi. Aseta üks V-kanalistest töödeldava materjali servale ja lükka hõõvli ettepoole, jälgides, et säiliks 45° nurk (**joonis J**).

### SEISUTALD

-  Seisutald (22) võimaldab hõõvli töö ajal ohutult käest ära panna ilma, et tekkiks oht kahjustada töödeldava materjali pinda või hõõvli tera. Töö ajal tõuseb seisutald (22) üles ja vabastab hõõvli alumise talla (**joonis L**).

## HOOLDUS JA HOIDMINE

-  Enne mistahes paigaldus-, reguleerimis-, parandus- või hooldustoiminguid tõmmake seadme toitejuhe vooluvõrgust välja.





- Hõõvliit on kõige parem puhastata pehme harja või suruõhujoa abil.
- Ärge kasutage hõõvli puhastamiseks mingeid teravaid esemeid.
- Ärge kasutage seadme puhastamiseks vett ega keemilisi puhastusvahendeid.
- Puhastage hõõvliit regulaarselt, samuti iga kord pärast töö lõpetamist.
- Hoidke hõõvel ja selle ventilatsioonivälja alati puhtana.
- Hoidke hõõvliit kuivas, lastele kättesaamatus kohas.
- Juhul, kui kommutaatorist lendab liigselt sädemeid, laske vastava kvalifikatsiooniga isikul kontrollida mootori süsiharjade seisundit.
- Kui olete töö lõpetanud, tühjendage tolmukott, peske see sooja vee ning seebiga ja kuivatage.

## HÕÕVLITERA VAHETAMINE



**Kasutage eranditult vaid hõõvli tootja poolt soovitatud lõikepäid, mis sisaldavad teri, trumlit, terade kinnituselemente sobivaid polte ja spindlit. Vahetage alati mõlemad terad korraga.**

**Uued terad peavad olema samade mõõtude ja kaaluga kui vanad terad. Vastasel juhul võib lõikepea hakata vibreerima, seade ei tööta enam nõuetekohaselt ja see võib viia hõõvli tera või pea kahjustamiseni. Liiga suur ettenihke võib oluliselt vähendada töö efektiivsust ja kvaliteeti ning vähendada tera eluiga. Kasutage vaid teravaid hõõvliteri. Vältige hõõvli tera kinnikiilumist. Vahetage terad kohe, kui selleks tekib vajadus.**



- Keerake võtme (komplektis) abil lahti tera (16) kinnituspoldid (15) (joonis K).
- Pöörake pead (17) pool ringi ja korra seda toimingut ka teise tera juures.
- Vajutage kalkkate (21) alla ja eemaldage terad.
- Vahetage terad välja ja paigaldage need, toimides vastupidises järjestuses võrreldes terade eemaldamisega.
- Veenduge, et terad asetuksid pea (17) juhikus sümmeetriliselt.
- Kinnitage kinnituspoldid (15), keerates neid vaheldumisi ja ühtlase tugevusega.



Tänu seadmega kaasas olevale teritusseadmele saate nürid terad ise ära teritada.

- Asetage mõlemad terad (16) teritusseadmesse ja lükake neid edasi kuni tunnete vastupanu, seejärel keerake kinni kinnituspoldid (joonis M).
- Lükake teritusseade vastava nurga alt kergelt surudes vastu lihvketast.
- Paigaldage teritatud terad hõõvlisse.



**Kui teritusseadme mõlemad osad kokku keerata, saab seda kasutada mõõdikuna terade paigaldamiseks hõõvli peas õigele sügavusele.**



**Pärast terade paigaldamist kontrollige, et kõik poldid ja kruvid oleksid piisavalt tugevalt kinni keeratud. Lahtised poldid võivad kahjustada hõõvliit või tekitada sellega töötajale kehavigastusi. Tera lõikeservad peavad asetsema paralleelselt lõikepea silindriga. Vastasel korral ei jää töödeldav pind sile ja tasane. Kasutage eranditult vaid lõikepäid, mis on hõõvli komplektis või pärinevad hõõvli tootja või tema volitatud esindaja käest.**

## VEORIHMA VAHETAMINE



Kulunud veorihmaga hõõvel ei tööta nõuetekohaselt. Sellisel juhul tuleb veorihm välja vahetada.

- Keerake kinnituskruvid lahti ja eemaldage veorihma kate (4).
- Eemaldage veorihm veorastelt, pöörates rattaid käsitsi.
- Uue veorihma paigaldamine toimub järgnevalt:
  - paigaldage uus veorihm väiksemale veorattale,
  - rattaid keerates libistage veorihm suuremale veorattale.
- Veenduge, et veorihm paikneks kindlalt mõlemal veorattal.
- Paigaldage veorihma kate (4), keerates kinni kinnituskruvid.

## SÜSIHARJADE VAHETAMINE



**Mootori kulunud (lühemad kui 5 mm) või rebenenud süsiharjad tuleb koheselt välja vahetada. Vahetage alati mõlemad harjad korraga.**

**Usaldage süsiharjade vahetamine kvalifitseeritud isikule, kes kasutab originaalvaruosi.**



Mistahes vead laske parandada seadme tootja volitatud hooldusfirmas.

## TEHNILISED PARAMEETRID

### NOMINAALSED ANDMED

Elektrihöövel	
Parameeter	Väärtus
Toitepinge	230 V AC
Võrgusagedus	50 Hz
Nominaalne võimsus	1300 W
Pöördekiirus tühikäigul	16000 min <sup>-1</sup>
Kaitseklass	II
Terade arv	2
Tasandamise laius	110 mm
Töötlemissügavus tasandamise korral	0 - 3,5 mm
Maksimaalne töötlemissügavus süvistatud hõõvelduse korral	0 - 14 mm
Kaal	5 kg
Tootmisaasta	2019

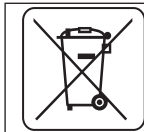
### MÜRA JA VIBRATSIOONI PUUDUTAVAD ANDMED

Helirõhutase:  $L_{pA} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Müra võimsustase:  $L_{WA} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Möödetud vibratsioonitase:  $a_{rh} = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## KESKKONNAKAITSE



Ärge visake elektriseadmeid olmeprügi hulka, vaid viige need käitlemiseks vastavasse asutusse. Informatsiooni toote käitlemise kohta annab müüja või kohalik omavalitsus. Kasutatud elektrilised ja elektroonilised seadmed sisaldavad looduslikule keskkonnale ohtlikke aineid. Ümbertöötlemata seade kujutab endast ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

\* Tootjal on õigus muudatusi sisse viia.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, asukohaga Varsavavi, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi: „Grupa Topex”) informeerib, et kõik käesoleva juhendiga (edaspidi: juhend), muuhulgas selle teksti, fotode, skeemide, jooniste, samuti selle ülesehitusega seotud autoriõigused kuuluvad eranditult Grupa Topex’ile ja on kaitstud 4. veebruari 1994 autoriõiguste ja muude sarnaste õiguste seadusega (vt. Seaduste ajakiri 2006 Nr 90 Lk 631 koos hilisemate muudatustega). Kogu juhendi või selle osade kopeerimine, töötlemine ja modifitseerimine kommertseesmärkidel ilma Grupa Topex’i kirjaliku loata on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsiviilvastutuse ning karistuse.

### ЕЛЕКТРИЧЕСКО РЕНДЕ 59G680

ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ПРИСТЪПВАНЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА СЕ ПРОЧЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ТЯ ДА СЕ ПАЗИ С ЦЕЛ ПО-НАТАТЪШНО ИЗПОЛЗВАНЕ.

### ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

#### СПЕЦИАЛНИ УСЛОВИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА С ЕЛЕКТРИЧЕСКОТО РЕНДЕ

- Преди включването на рендето към захранващия контакт обезателно проверете дали напрежението на мрежата съответства на напрежението посочено на табелката с технически данни на устройството.
- Рендето може да бъде включено само към електрическа инсталация снабдена с променливотокова защита, която ще прекъсне захранването, ако утечката на тока превиши 30mA за време по-кратко от 30ms.
- Да се използват само наострени режещи елементи.
- Преди да се остави рендето след приключване на работа следва да се изчака, докато всичките негови въртящи се елементи престанат да се въртят.
- По време на работа да се използват предпазни наушници.
- При използването на рендето трябва да го държите здраво с двете ръце.
- Захранващият кабел трябва да се намира от безопасната страна, за да не бъде изложен на случайно повреждане от действащия електроинструмент.
- Преди пристъпване към работа с рендето проверете дали в обработвания материал няма метални предмети от рода на гвоздеи или болтове.
- Не бива да пъхате пръстите си в отвора на накрайника за отвеждане на праха. Накрайника се почиства с помощта на парче дърво.
- Обработвания материал следва да се закрепил, за да не се стигне до неговото изместване.

**ВНИМАНИЕ! Устройството е предназначено за работа в помещенията.**

**Въпреки прилагането на безопасна конструкция по принцип и прилагането на предпазни и допълнителни осигурителни средства, винаги съществува риск от дребни телесни увреждания по време на работа.**

#### КОНСТУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Рендето е ръчен електроинструмент с изолация II клас. Уредът е задвижван от еднофазен колекторен двигател. Рендето е предназначено за рязане на повърхности в дървени изделия. Областите на употреба са извършването на ремонтно-строителни, дърводелски и всякакви други работи свързани със самостоятелната любителска дейност (майсторене).



**Не се разрешава използването на електроинструмента за дейности различни от неговото предназначение.**

#### ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Представеното по-долу номериране се отнася за елементите на устройството, представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Копче за регулиране на дълбочината на рязане
2. Пусков бутон
3. Блокировка на пусковия бутон
4. Кожух на задвижващия ремък
5. Накрайник за отвеждане на праха
6. Предна плоча
7. Скала за дълбочината на рязане
8. Копче за блокировка на настройката на успоредната направляваща
9. Успоредна направляваща

12. Направляваща за дълбочинно рендосване
13. Копче за блокировката на направляващата за дълбочинно рендосване
14. Направляваща дръжка
15. Закрепващи болтове
16. Нож
17. Глава
18. V – жлеб
19. Адаптер
20. Блокировка на адаптера
21. Отварящ се капак
22. Стойка за паркиране

\* Може да има разлика между чертежа и изделието.

## ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ ГРАФИЧНИ СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



МОНТАЖ/НАСТРОЙКИ




ИНФОРМАЦИЯ

## ЕКИПИРОВКА И АКСЕСОАРИ


- |  |         |
|--|---------|
| 1. Торба за прах                         | - 1 бр. |
| 2. Плосък ключ                           | - 1 бр. |
| 3. Успоредна направляваща + конзола      | - 1 бр. |
| 4. Направляваща за дълбочинно рендосване | - 1 бр. |
| 5. Адаптер (монтиран към рендето)        | - 1 бр. |
| 6. Гаечен ключ                           | - 1 бр. |
| 7. Инструмент за острене на ножове       | - 1 бр. |
| 8. Винт с кръстата глава                 | - 2 бр. |


## ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА

### ОТВЕЖДАНЕ НА ПРАХА


 Рендето е снабдено със система за отвеждане на праха, която предотвратява прекомерното натрупване на праха на работното място. При продължителна работа с рендето при материали, чиято обработка е придружена от образуването на вреден за здравето прах, рендето би трябвало да е свързано с външна система за изсмукване на праха.


### МОНТАЖ / ДЕМОНТАЖ НА АДАПТЕРА


 Адаптерът може да бъде монтиран от дясната или от лявата страна на рендето в зависимост от нуждите (черт. А).

-  • Натискате блокировката на адаптера (20) и изваждате адаптера (19) от накрайника за отвеждане на праха (5) (черт. В).
- Пъхате адаптера (20) (така че неговата издатина да попадне във вдлъбнатината) в накрайника за отвеждане на праха (5) докато се чуе щракването на блокировката на адаптера (20).



### МОНТАЖ НА ТОРБАТА ЗА ПРАХ

 С цел поддържане на чистотата на обработваната повърхност рендето е снабдено с торба за отвеждане на праха.

-  • Нахлузвате закрепването на торбата за прах върху накрайника за отвеждане на праха (5) (черт. С).
- Демонтажът на торбата за прах протича в последователност обратна на неговия монтаж.


-  Торбата с праха трябва да се изпразва редовно, което осигурява ефективна работа на рендето. Препоръчва се изпразването на торбата след напълването ѝ до половината.

## МОНТАЖ НА УСПОРЕДНАТА НАПРАВЛЯВАЩА


-  ● Закрепвате успоредната направляваща (9) (черт. D).
-  ● Настройте успоредната направляваща на желаната ширина на рязането (8).

**Водещата рейка на успоредната направляваща трябва да е насочена надолу.**

## МОНТАЖ НА НАПРАВЛЯВАЩАТА ЗА ДЪЛБОЧИННО РЕНДОСВАНЕ


-  ● Разполагате направляващата за дълбочинно рендосване (12) във вдлъбнатината (от дясната страна) на корпуса на рендето и закрепвате посредством копчето за блокировка на направляваща (13) (в екипировката) (черт. E).
- Настройте дълбочината на рендосването с помощта на скалата разположена върху направляващата за дълбочинно рендосване (12).


## РЕГУЛИРАНЕ НА ДЪЛБОЧИНАТА НА РЯЗАНЕ

-  Предната плоча (6) е подвижна, което позволява да се регулира дълбочината на рязане. Дълбочината на рязане се регулира чрез копчето за регулиране на дълбочината на рязане (1) в диапазона от 0 – 3,5 mm според скалата за дълбочината на рязане (7) разположена на нейния корпус (черт. F).

## РАБОТА / НАСТРОЙКИ

### ВКЛЮЧВАНЕ / ИЗКЛЮЧВАНЕ

-  **Напрежението на мрежата трябва да съответства на напрежението посочено на табелката с технически данни на рендето. При включването и по време на работа рендето трябва да се държи с двете ръце.**


-  Рендето е снабдено с пусков бутон предпазващ от случайно включване.


#### Включване:


- Натискате блокировката на пусковия бутон (3) (черт. G).
- Натискате пусковия бутон (2).

#### Изключване:


- Освобождавате пусковия бутон (2).

-  **Преди включването на рендето трябва да го хванем здраво с двете ръце. Рендето може да бъде включвано само тогава, когато предната плоча е опряна върху материала предназначен за обработка, а ножовете на рендето не се опират до материала. Такова разположение предотвратява предварителното докосване на материала от ножовете. Едва когато двигателят на рендето достигне своята оптимална скорост на въртене, може да се започне работа.**

-  При използването на рендето се стремите към успоредно разполагане на повърхността на плочата на рендето и повърхността на обработвания материал. Рендето държите с двете ръце премествайки го през цялото време равномерно по повърхността на материала. Резултатите от работата зависят от скоростта на преместване на рендето и от дълбочината на рязането. Грубата обработка извършвате използвайки по-голяма дълбочина на рязане. При изглаждането на повърхността се препоръчва настройването на малки стойности на обработката и извършването на работата на няколко етапа.


-  **Не бива да се натиска рендето твърде силно. Натискът трябва да бъде умерен и разположен равномерно върху повърхността на допирането на плочата с обработвания материал. Оказването на твърде голям натиск върху рендето ще доведе до драстично спадане на скоростта на въртене, прекомерно нагряване на двигателя, повреда на обработвания материал и на елементите на рендето. Правете периодични паузи в работата.**

### ДЪЛБОЧИННО РЕНДОСВАНЕ


-  Благодарение на направляващата за дълбочинно рендосване и на успоредната направляваща могат да се извършват вдлъбнатини в материала.

- Закрепватے успоредната направляваща (9) и направляващата за дълбочинно рязане (12).
- Настройватے широчината и дълбочината на рязане.
- Извършватے обработката на материала (черт. H)

## ОБРАБОТКА НА КРАИЩАТА (ФАСЕТИРАНЕ)


-  V – жлебовете (18) разположени върху предната плоча (6) (черт. I) позволяват бърза обработка (фасетиране) на ръбовете на обработвания материал. Разполагатے един от V – жлебовете върху ръба на обработвания материал и преместватے рендето напред, като обръщате внимание на това, настройката на ъгъла да бъде 45° (черт. J).

## СТОЙКА ЗА ПАРКИРАНЕ


-  Стойката за паркиране (22) позволява да се остави безопасно рендето по време на работа без риск да бъде повредена повърхността на обработвания предмет или ножовете на рендето. По време на обработката стойката за паркиране (22) се подвигат нагоре освобождавайки задната плоча на рендето (черт. L).


## ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДРЪЖКА


-  **Предидапръстимкъмкаквитоидабилоредностипоинсталирането,регулирането,ремонтнирането или обслужването, трябва да изключим щепсела на захранващия кабел от мрежата.**


-  • Рендето е най-добре да се почиства с помощта на мека четка или струя сгъстен въздух.
- За почистването на рендето не бива да се използват каквито и да било шлифовъчни предмети.
- За почистването не бива да се използва вода или химически почистващи средства.
- Почиствайте рендето редовно, а най-добре след всяка употреба.
- Рендето и неговите вентилационни пролуки трябва винаги да се поддържат чисти.
- Рендето винаги да се съхранява на сухо и недостъпно за деца място.
- В случай на прекомерно искрене на колектора възложете на квалифицирано лице проверката на състоянието на въглеродните четки на двигателя.
- След приключване на работата следва да се изпразни торбата за прах, да се изпере с топла вода и сапун и старателно да се изсуши.

## СМЯНА НА НОЖОВЕТЕ НА РЕНДЕТО

-  **Използвайте само режещи глави препоръчвани от производителя включващи ножове, барабан, елементи за закрепване на ножовете, съответните болтове и шпиндел. Винаги сменяме едновременно двата ножа. Новите ножове трябва да притежават същите размери и маса като старите. В противен случай главата може да започне да вибрира, обработката може да протича неправилно и да се стигне до повреждане на ножовете или на главата на рендето. Прекомерно високата скорост на подаването може значително да намали ефективността и качеството на работата и трайността на ножовете. Използвайте само остри ножове и пазете рендето от тяхното изтъпяване. Ножовете следва да се подменят веднага щом се появи такава необходимост.**

-  • Разхлабватے закрепващите болтове (15) ножа (16) посредством ключа ( в екипировката) (черт. K)
- Завъртатے главата (17) с половин оборот и повтаряте тази операция с другия нож.
- Натискатے отварящия се капак (21) и измъкватے ножовете.
- Сменяте ножовете с нови, и ги монтирате в последователност обратна на техния демонтаж.
- Проверете дали ножовете са симетрично разположени в направляващата на главата (17).
- Затягатے закрепващите болтове (15) равномерно и последователно.

-  Благодарение на добавения към оборудването инструмент можем сами да наострим тъпите ножове.
- Разполагатے двата ножа (16) в инструмента за острене, като ги пхатے докрай и и затягатے закрепващите винтове. (черт. M).
- Преместваем инструмента за острене на ножове под специален ъгъл , като натискаме леко към абразивния диск. .
- След наострянето монтираем ножовете към рендето.

-  **Инструментът за острене на ножове след извикването на двете части служи като измервателен уред за разполагането на ножовете в главата на рендето на съответната дълбочина.**



След монтирането на ножовете в главата не забравяйте да затегнете здраво болтовете и винтовете. Недостатъчното им затягане може да доведе до повреждане на рендето или до телесни повреди на потребителя. Остриетата на ножовете трябва да бъдат успоредни на повърхността на вала на главата. В противен случай обработваната повърхност няма да бъде плоска и гладка. Използвайте само глави доставяни заедно с изделието или от производителя или неговия оторизиран дистрибутор.

## СМЯНА НА ЗАДВИЖВАЩИЯ РЕМЪК



Ако задвижващият ремък е износен, рендето не работи правилно. Необходимо е да бъде сменен.

- Отвинтвате с отвертка болтовете закрепващи кожуха на задвижващия ремък (4).
- Сваляте задвижващия ремък от колелата, като ги въртите с ръка.
- Монтажа на новия ремък извършвате по следния начин:
  - нахлузвате задвижващия ремък върху малкото колело.
  - завъртайки колелата нахлузвате задвижващия ремък върху голямото колело.
- Проверявате дали задвижващият ремък е правилно разположен върху двете колела.
- Монтирате кожуха на задвижващия ремък (4) и затягате закрепващите винтове.

## СМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ



Употребените (по-къси от 5 мм), изгорели или счупени въглеродни четки на двигателя следва да бъдат незабавно сменени. Винаги сменяме едновременно двете четки. Операцията по смяната на въглеродните четки поверяваме само на квалифицирано лице, използвайки оригинални части.



Всякакъв вид неизправности би трябвало да бъдат отстранявани от оторизирания сервис на производителя.

## ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

### НОМИМАЛНИ ДАННИ

Електрическо ренде	
Параметър	Стойност
Захранващо напрежение	230 V AC
Честота на захранването	50 Hz
Номинална мощност	1300 W
Скорост на въртене на празен ход	16000 min <sup>-1</sup>
Клас на защитеност	II
Брой на ножовете	2
Ширина на планирането	110 mm
Дълбочина на обработката при планирането	0 - 3,5 mm
Макс. дълбочина на обработката при дълбочинното рендосване	0 - 14 mm
Маса	5 kg
Година на производство	2019

### ДАННИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на акустичното налягане:  $L_{pA} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Ниво на акустичната мощност:  $L_{wA} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Стойност на вибрационните ускорения:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Продуктите с електрическо захранване не бива да се изхвърлят заедно с домашните отпадъци, а да бъдат предадени на рециклинг в съответните предприятия. Информация относно рециклинга дава производителят на продукта или местните власти. Износените електрически и електронични съоръжения съдържат субстанции, които не са неутрални за околната среда. Съоръжения, които не са били рециклирани, представляват потенциална опасност за околната среда и за здравето на хората..

\* Запазва се правото за извършване на промени.

„Grupa Torex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa със седалище във Варшава, ул. Погранична 2/4 (наричана по-нататък : „Grupa Torex”) информира, че всякакви авторски права относно съдържанието на инструкция (наричана по-нататък : „Инструкция”), включващи между другото нейния текст, поместените фотографии, схеми, чертежи, а също и нейните композиции, принадлежат изключително на Grupa Torex и подлежат на правна защита съгласно закона от 4 февруари 1994 година относно авторското право и сродните му права (еднороден текст в Държавен вестник 2006 № 90 поз. 631 с по-късните изменения). Копирането, преработването, публикуването, модифицирането с комерческа цел на цялата инструкция, както и на отделните ѝ елементи без съгласието на Grupa Torex изразено в писмена форма, е строго забранено и може и може да доведе до привличането към гражданска и наказателна отговорност.



### ELEKTRIČNA BLANJALICA 59G680

POZOR: PRIJE POČETKA KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA TREBA PAŽLJIVO PROČITATI UPUTE ZA UPOTREBU I SPREMITI IH ZA DALJNJE KORIŠTENJE.

#### DETALJNI PROPISI O SIGURNOSTI

##### POSEBNI SIGURNOSNI UVJETI ZA ELEKTRIČNU BLANJALICU

- Prije nego blanjalicu priključite u mrežu, obavezno provjerite da li mrežni napon odgovara naponu koji je napisan na nazivnoj tablici uređaja.
- Blanjalicu možete priključiti samo na onu električnu instalaciju koja je osigurana uz pomoć osigurača za jačinu struje, koja će prekinuti napajanje ako struja prekorači 30mA u roku kraćem od 30ms.
- Koristite isključivo naoštrene noževe.
- Prije nego odložite uređaj nakon završetka rada pričekajte dok se njegovi rotirajući dijelovi potpuno zaustave.
- Tijekom upotrebe blanjalice koristite štitičke sluha.
- Tijekom upotrebe blanjalice držite je čvrsto s obje ruke.
- Kabel za napajanje blanjalice uvijek se mora nalaziti na sigurnoj strani kako ne bi došlo do slučajnih oštećenja koje može izazvati uključen električni uređaj.
- Prije nego što započnete raditi s blanjalicom obavezno provjerite ne nalaze li se u materijalu koji ćete obrađivati metalni objekti kao što su čavli ili vijci.
- U otvore dodatka za izbacivanje prašine ne smijete stavljati prste. Dodatak treba čistiti uz pomoć komadića drveta.
- Obradivani materijal pričvrstite kako se ne bi micao.

**POZOR! Uređaj služi za korištenje u zatvorenom prostoru.**

**Bez obzira na sigurnu konstrukciju, upotrebu sigurnosnih sredstava i dodatnih zaštitnih mjera, uvijek postoji djelomični rizik od ozljeda nastalih tijekom rada.**

##### KONSTRUKCIJA I NAMJENA

Blanjalica je ručni električni alat s izolacijom II klase. Uređaj pokreće jednofazni komutatorski motor . Blanjalica je namijenjena za blanjanje površina proizvoda od drva. Područja primjene uređaja su: građevinski i adaptacijski radovi, stolarija te svi radovi u okviru neprofesionalne upotrebe (sam svoj majstor)



**Električni alat se smije koristiti samo sukladno s njegovom namjenom.**

##### OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Dolje navedeni brojevi se odnose na elemente uređaja koji se nalaze na grafičkim stranicama dotičnih uputa.

1. Kotačić za regulaciju dubine blanjanja
2. Prekidač
3. Gumb blokade prekidača
4. Zaštita pogonskog remena
5. Dodatak za skupljanje prašine
6. Prednja ploča
7. Skala dubine blanjanja
8. Kotačić blokade postavki usporedne vodilice
9. Usporedna vodilica rónwnolegla
12. Vodilica za duboko blanjanje
13. Kotačić blokade vodilice za duboko blanjanje
14. Drška za vođenje
15. Vijci za pričvršćivanje
16. Nož
17. Glava
18. Utor V

19. Adapter

20. Gumb blokade adaptera

21. Nagibni štitnik

22. Stopalo za odlaganje

\* Moguće su male razlike između crteža i proizvoda

## OPIS KORIŠTENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



POZOR



UPOZORENJE



MONTAŽA/POSTAVKE




INFORMACIJA

## DIJELOVI I DODATNA OPREMA


- |                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| 1. Vreća za prašinu                 | - 1 kom. |
| 2. Pljosnati ključ                  | - 1 kom. |
| 3. Usporedna vodilica + potporanj   | - 1 kom. |
| 4. Vodilica za duboko blanjanje     | - 1 kom. |
| 5. Adapter (montiran na blanjalicu) | - 1 kom. |
| 6. Nasadni ključ                    | - 1 kom. |
| 7. Alat za oštrenje noževa          | - 1 kom. |
| 8. Leptirasti vijak                 | - 2 kom. |


## PRIPREMA ZA RAD

### ODVOD PRAŠINE

 **Blanjalica ima sistem za odvod prašine, koji sprečava prekomjerno skupljanje prašine na radnom mjestu. Kod dugotrajnog rada s blanjalicom na materijalima čije obrađivanje prati nastajanje prašine koja je štetna po zdravlje, blanjalicu priključite na vanjski sustav za odvod prašine.**


### MONTAŽA / DEMONTAŽA ADAPTERA


 Adapter možete montirati na lijevu ili desnu stranu blanjalice ovisno o potrebi tijekom izvođenja radova. (crtež A).

-  • Stisnite gumb blokade adaptera (20) i izvadite adapter (19) iz dodatka za skupljanje prašine (5) (crtež B).  
• Adapter (19) namjestite u dodatak za skupljanje prašine (5) (pazeći da njegovo izbočenje sjedne u utor) sve dok ne čujete klik gumba blokade adaptera (20).

### MONTAŽA VREĆE ZA PRAŠINU

 Kako bi se održala čistoća obrađivane površine u opremi blanjalice se nalazi vreća za prašinu.

-  • Pričvršćivanje vreće za prašinu namjestite na nastavak za skupljanje prašine (5) (crtež C).  
• Demontažu vreće provedite suprotnim redoslijedom do njegove montaže.

 Redovito praznite vreću za prašinu, što će osigurati pravilan rad uređaja. Preporučamo da praznite vreću kad se napuni za više od pola.

### MONTAŽA USPOREDNE VODILICE

-  • Usporednu vodilicu (9) (crtež D).  
• Namjestite uspoorednu vodilicu na odgovarajuću širinu blanjanja (8).

 **Letvu uspooredne vodilice okrenite prema dolje.**

## MONTAŽA VODILICE ZA DUBOKO BLANJANJE



- Vodilicu za duboko blanjanje (12) stavite u otvor na desnoj strani kućišta blanjalice i pričvrstite kotačićem blokade vodilice (13) (u isporuci) (crtež E).
- Namjestite dubinu blanjanja koristeći skalnu na vodilici za duboko blanjanje (12).

## PODEŠAVANJE DUBINE STRUGANJA



Prednja stopa (6) je pomična što omogućava podešavanje dubine struganja.

Za regulaciju dubine struganja služi kotačić (1) koji omogućava blanjanje u opsegu od 0 – 3,5 mm prema skali dubine blanjanja (7) koja se nalazi na njegovom obujmu (crtež F).

## RAD / POSTAVKE

### UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE



**Napon mreže mora odgovarati veličini napona koji je napisan na nazivnoj tablici blanjalice. Kod pokretanja uređaja i rada blanjalicu držite s obje ruke.**



Blanjalica ima prekidač koji osigurava od nehotičnog pokretanja

#### Uključivanje:

- Stisnite gumb za blokadu prekidača (3) (crtež G).
- Stisnite gumb prekidača (2).

#### Isključivanje:

- Oslobodite pritisak na gumb prekidača (2)



**Prije uključenja blanjalice primite je čvrsto s obje ruke. Blanjalicu možete uključiti samo onda kada je prednja ploča uprta na materijalu koji kanite obrađivati, a noževi uređaja nisu u doticaju s materijalom. Takav položaj osigurava da ne dođe do preranog dodira noža i materijala. Tek kad blanjalica postigne svoju najveću okretnu brzinu možete započeti proces blanjanja.**



U vrijeme kad se koristite blanjalicom težite k tome da površina prednje ploče blanjalice i površina obrađivanog materijala budu čim više usklađene. Blanjalicu vodite objema rukama radeći ravnomjerne pokrete, po površini materijala. Rezultati rada ovise o brzini pomicanja blanjalice i dubini struganja. Grube radove izvodi se tako da se koristi veća dubina struganja. Kod izgladivanja površine preporuča se namještanje manje dubine obrade i taj posao činiti u nekoliko operacija.



**Nemojte vršiti prekomjerni pritisak na uređaj. Pritišćite umjereno i ravnomjerno na površinu gdje se spajaju ploča i obrađivani materijal. Vršenje prekomjernog pritiska na blanjalicu prouzrokuje neobičan pad brzine okretaja, prekomjerno pregrijavanje motora, oštećenje obrađivanog materijala i elemenata blanjalice. Primjenjujte pauze u radu.**

### DUBOKO BLANJANJE



Zahvaljujući upotrebi vodilice za duboko blanjanje i usporedne vodilice možete izrađivati udubljenja u materijalu.

- Montirajte usporednu vodilicu (9) i vodilicu za duboko blanjanje (12).
- Namjestite širinu i dubinu struganja.
- Izvedite obrađivanje materijala (crtež H).

### (SKOŠENJE RUBOVA)




V utori (18) koji se nalaze usred prednje ploče (6) (crtež I) omogućavaju brzo skošenje rubova izratka. Namjestite jedan od V utora na rubu izratka i vodite blanjalicu prema naprijed. Kod obrađivanja rubova promatrajte namještanje kuta 45° (crtež J).

### STOPALO ZA ODLAGANJE




Stopalo za odlaganje (22) daje mogućnost sigurnog odlaganja blanjalice tijekom rada, bez opasnosti oštećenja obrađivanog predmeta ili noževa blanjalice. Tijekom obrađivanja stopalo za odlaganje (22) se podiže prema gore i oslobađa stražnju stopu blanjalice (crtež L).



 **Prije svih radova na instaliranju, podešavanju, reguliranju ili popravljanju uređaja izvadite utikač iz utičnice.**

- 
  - Blanjalicu ćete najbolje očistiti mekanom četkom ili komprimiranim zrakom pod niskim tlakom.
  - Za čišćenje blanjalice nikad ne koristite oštre predmete.
  - Za čišćenje uređaja nikad ne koristite vodu niti kemijska tekuća sredstva.
  - Blanjalicu čistite redovito, najbolje nakon završetka svakog obavljenog posla.
  - Redovito čistite blanjalicu i njene ventilacijske otvore.
  - Blanjalicu uvijek držite na suhom, van dohvata djece.
  - U slučaju prekomjernog iskrenja na komutatoru obratite se kvalificiranom osoblju za provjeru stanja ugljenih četkica.
  - Nakon završetka rada ispraznite vreću za prašinu, operite u toploj vodi sa sapunom i brižljivo osušite.


### IZMJENA NOŽEVA BLANJALICE

 **Treba koristiti isključivo glave za rezanje koje preporuča proizvođač, koje obuhvaćaju noževe, bubanj, elemente za pričvršćivanje noževa, odgovarajuće vijke i vreteno. Uvijek mijenjajte istovremeno oba noža.**


**Novi noževi moraju biti iste veličine i težine kao i prijašnji. U suprotnom glavica može početi se tresti, struganje može biti neravnomjerne i može doći do oštećenja noževa ili glave blanjalice. Preveliki pomak znatno smanjuje izdašnost i kvalitetu rada te trajnost noževa. Koristite isključivo oštre noževe, štitite blanjalicu od upotrebe tupih noževa. Noževe mijenjajte čim uočite da je to potrebno.**

- 
  - Popustite vijke za pričvršćivanje (15) noža (16) uz pomoć ključa ( u isporuci) (crtež K).
  - Okrenite glavu (17) za pola okretaja i ponovite postupak za drugi nož.
  - Stisnite nagibni štitnik (21) i izvadite noževe
  - Zamijenite noževe i montirajte suprotnim redoslijedom do njihove demontaže.
  - Provjerite da li su noževi simetrično namješteni u vodilici glave (17).
  - Stegnite vijke za pričvršćivanje (15) ravnomjerno i naizmjenično.
-  Zahvaljujući isporučenom alatu za brušenje noževa možete samostalno naoštiti tupe noževe.
  - Oba noža (16) stavljajte u alat za oštrenje dok ne osjetite otpor pa stegnite vijke za pričvršćivanje (crtež M).
  - Alat za brušenje noževa pomičite pod odgovarajućim nagibom uz mali pritisak na brusnu ploču.
  - Nakon oštrenja noževa montirajte na blanjalicu.

 **Nakon što se oba njegova dijela sastave, alat za oštrenje noževa služi kao aparat za mjerenje pravilne dubine stavljanja noževa u glavu blanjalice.**

 **Nakon montaže noževa u glavicu nemojte zaboraviti na to da vijci budu čvrsto stegnuti. Ako nisu dovoljno stegnuti, to može dovesti do oštećenja blanjalice ili tijela radnika. Oštrica noža mora biti usporedna s površinom valjka glavice. U protivnom obrađivana površina neće biti plosnata i ravna. Koristite isključivo onu glavicu koja je dostavljena zajedno s proizvodom ili koju je dostavio proizvođač ili njegov autorizirani distributer.**

### IZMJENA POGONSKE REMENICE

-  Ako je pogonska remenica istrošena, uređaj ne radi kako treba. Obavezno zamijenite pogonsku remenicu.
  - Odvinite vijke za pričvršćivanje i skinite štitnik pogonske remenice (4).
  - Skinite pogonsku remenicu smičući je s kotača ručnim okretanjem kotača.
  - Montazu novog pogonskog remena izvedite na slijedeći način:
    - stavite pogonsku remenicu na manji kotačić.
    - okretanjem kotačića namjestite pogonsku remenicu na veći kotačić.
  - Provjerite da li je remenica pravilno namještena na oba kotača.
  - Montirajte štitnik pogonske remenice (4) postupkom stezanja vijaka za pričvršćivanje.

## ZAMJENA UGLJENIH ČETKICA



Istrošene (kraće od 5 mm), spaljene ili puknute ugljene motorne četkice odmah zamijenite. Uvijek mijenjajte istovremeno obje četkice.

Radnju zamjene ugljenih četkica treba povjeriti isključivo kvalificiranoj osobi, a pri tome koristiti isključivo originalne dijelove.



Sve smetnje trebaju uklanjati ovlaštene serviseri proizvođača.

## TEHNIČKI PARAMETRI

### NAZIVNI PODACI

Električna blanjalica	
Parametar	Vrijednost
Napon napajanja	230 V AC
Frekvencija napajanja	50 Hz
Nazivna snaga	1300 W
Brzina okretaja kod praznog hoda	16000 min <sup>-1</sup>
Klasa zaštite	II
Broj noževa	2
Širina struganja	110 mm
Dubina obrađivanja kod struganja	0 - 3,5 mm
Najveća dubina obrađivanja kod dubokog blanjanja	0 - 14 mm
Težina	5 kg
Godina proizvodnje	2019

### PODACI VEZANI UZ BUKU I TITRAJE

Razina akustičkog pritiska  $L_{p_A} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Razina akustičke snage  $L_{w_A} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Vrijednost ubrzanja titraja:  $a_h = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## ZAŠTITA OKOLIŠA



Električne proizvode ne bacajte zajedno s kućnim otpacima već ih zbrinite na odgovarajućim mjestima. Informacije o mjestima zbrinjavanja daju prodavači proizvoda ili odgovorne mjesne službe. Istrošeni električni i elektronički alati sadrže supstance koje mogu štetiti okolišu. Nezbrinuti proizvodi mogu biti opasni po zdravlje ljudi i za okoliš.

\* Pridržavamo pravo na izvođenje promjena

„Društvo s ograničenom odgovornošću Grupa Topex“ d.o.o. sa sjedištem u Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (u daljnjem tekstu: „Grupa Topex“) daje na znanje da sva autorska prava vezana uz sadržaj ovih uputa (dalje: „Upute“), uključujući test, slike, sheme, crteže te također njihove kompozicije pripadaju isključivo Grupi Topex- u i podliježu pravnoj zaštiti, sukladno sa Zakonom od dana 4. veljače 1994 godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (N.N. 2006 Br. 90 Stavak 631 uključujući i kasnije promjene). Kopiranje, preoblikovanje, publiciranje, modificiranje u komercijalne svrhe cijelih Uputa kao i pojedinačnih njihovih dijelova, bez suglasnosti Grupa Topex-a koje je dano u pismenom obliku, je najstrože zabranjeno i može dovesti do prekršajne i krivične odgovornosti.

## **ELEKTRIČNI STRUG 59G680**

PAŽNJA: PRE PRISTUPANJA UPOTREBI ELEKTROUREĐAJA, POTREBNO JE PAŽLJIVO PROČITATI DOLE DATO UPUTSTVO I PRIDRŽAVATI GA SE U DALJOJ UPOTREBI.

### **OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI**

#### **OPŠTE MERE BEZBEDNOSTI ZA UPOTREBU ELEKTRIČNOG STRUGA**

- Pre uključivanja struga u struju, uvek treba proveriti da li napon mreže odgovara naponu koji je dat na nominalnoj tablici uređaja.
- Strug može da se priključi samo na električnu instalaciju koja poseduje sigurnosno strujno kolo, koje prekida dovod struje ukoliko dolazni napon pređe 30mA za vreme kraće od 30ms.
- Dozvoljeno je koristiti samo naoštrene elemente za sečenje.
- Pre nego što se strug nakon posla odloži, potrebno je najpre sačekati da se svi njegovi elementi u potpunosti zaustave.
- Za vreme rada sa strugo, potrebno je koristiti zaštitne slušalice.
- Tokom upotrebe struga, potrebno je sigurno ga držati obema rukama.
- Strujni kabl struga uvek treba da stoji obezbeđen, sa strane, kako ne bi došlo do slučajnog oštećenja elektrouređajem koji radi.
- Pre pristupanja obavljanju posla strugom, treba se uveriti da u materijalu predviđenom za obradu nema metalnih elemenata kao što su ekseri ili šrafovi.
- Zabranjeno je stavljati prste u otvor za odvođenje prašine. Odvod treba čistiti uz pomoć parčeta drveta.
- Materijal koji se obrađuje treba pričvrstiti, kako se ne bi pomerao.

#### **PAŽNJA! Uređaj služi za rad van prostorija.**

**Pored upotrebe sigurnosne konstrukcije, bezbednosnih sredstava i dodatnih zaštitnih sredstava, uvek postoji rizik od povrede tokom rada.**

#### **IZRADA I NAMENA**

Strug je ručni elektrouređaj sa izolacijom II klase. Uređaj se puni preko jednofaznog komutatorskog motora. Strug je namenjen za rezanje površina drvenih proizvoda.

Opseg njegove upotrebe je izvođenje popravki – građevinskih, stolarskih ili drugih vrsta poslova u oblasti samostalne amaterske delatnosti (majstorisanje).



**Zabranjeno je koristiti elektrouređaj suprotno od njegove namene.**

#### **OPIS GRAFIČKIH STRANA**

Dole data numeracija odnosi se na elemente uređaja, prikazane na grafičkim stranicama dole datog uputstva.

1. Točkić za regulaciju dubine rezanja
2. Starter
3. Taster za blokadu startera
4. Zaštita naponskog kaiša
5. Kraj za odvođenje prašine
6. Prednja stopa
7. Skala dubine rezanja
8. Točkić za blokadu postavljanja paralelne vođice
9. Paralelna vođica
12. Vođica za dubinsko blanjanje
13. Točkić za blokadu vođice za duboko rezanje
14. Vođeća drška
15. Pričvrtni šrafovi
16. Nož

- 17. Glavica
- 18. Žleb V
- 19. Adapter
- 20. Taster za blokadu adaptera
- 21. Zaštita koja se podiže
- 22. Stopica za zaustavljanje

\* Mogu se pojaviti razlike između crteža i proizvoda.

## OPIS KORIŠĆENIH GRAFIČKIH ZNAKOVA



PAŽNJA



UPOZORENJE



MONTIRANJE/SASTAVLJANJE



INFORMACIJA

## OPREMA I DODACI

- |                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| 1. Džak za prašinu              | - 1 kom. |
| 2. Pljosnati ključ              | - 1 kom. |
| 3. Paralelna vođica + nosač     | - 1 kom. |
| 4. Vođica za dubinsko blanjanje | - 1 kom. |
| 5. Adapter (montiran na strug)  | - 1 kom. |
| 6. Nasadni ključ (Gedora)       | - 1 kom. |
| 7. Uređaj za oštrenje noževa    | - 1 kom. |
| 8. Zavrtanj s leptir glavom     | - 2 kom. |

## PRIPREMA ZA RAD

### ODVOĐENJE PRAŠINE



**Strug poseduje sistem za odvođenje prašine, koji sprečava prekomerno gomilanje prašine na mestu rada. U slučaju da se dugo radi sa strugom sa materijalima čijom obradom se stvara prašina koja je štetna za zdravlje ljudi, strug mora biti priključen na spoljni uređaj za odvođenje prašine.**



### MONTAŽA / DEMONTAŽA ADAPTERA

Adapter može da se montira sa desne ili leve strane struga, u zavisnosti od potreba (**slika A**).



- Pritisnuti taster za blokadu adaptera (**20**) i izvući adapter (**19**) iz kraja za odvođenje prašine (**5**) (**slika B**).
- Gurnuti adapter (**19**) (obračavajući pažnju da njegov kraj ide ravno u vod) u kraj za odvođenje prašine (**5**) dok se ne začuje iskakanje tastera za blokadu adaptera (**20**).



### MONTAŽA DŽAKA ZA PRAŠINU

U cilju održavanja čistoće površine koja se obrađuje, strug ima džak za prikupljanje prašine.



- Gurnuti pričvrtni patent džaka za prašinu na kraj za odvođenje prašine (**5**) (**slika C**).
- Demontaža džaka za prašinu vrši se suprotnim redosledom od njegove montaže.



Redovno treba prazniti džak za prašinu, što omogućava efikasan rad struga. Preporučuje se da se džak za prašinu prazni već kada je do polovine napunjen.

### MONTAŽA PARALELNE VOĐICE




- Pričvrstiti paralelnu vođicu (**9**) (**slika D**).
- Postaviti paralelnu vođicu na odgovarajuću širinu rezanja (**8**).




**Vodeći graničnik paralelne vođice treba da bude upravljena na dole.**

## MONTAŽA VOĐICE ZA DUBINSKO BLANJANJE

-  Postaviti vođicu za dubinsko blanjanje (12) u žleb (sa desne strane) na kućištu struga i pričvrstiti točkićem za blokadu vođice (13) (u priboru) (slika E).
- Postaviti dubinu rezanja, koristeći skalnu postavljenu na vođici za dubinsko blanjanje (12).


## REGULACIJA DUBINE REZANJA

-  Prednja stopa (6) je pokretna, što omogućava regulisanje dubine rezanja. Dubina rezanja reguliše se točkićem za regulaciju dubine rezanja (1) u opsegu od 0 – 3 mm prema skali dubine rezanja (7) postavljenoj na strani točkića (slika F).

## RAD / POSTAVKE

### UKLJUČIVANJE / ISKLJUČIVANJE

-  Napon mreže mora odgovarati visini napona koji je dat na nominalnoj tablici struga. Prilikom pokretanja i rada, strug treba držati obema rukama.


-  Strug poseduje starter koji onemogućava slučajno pokretanje.


#### Uključivanje:


- Pritisnuti taster za blokadu startera (3) (slika G).
- Pritisnuti taster startera (2).

#### Isključivanje:


- Otpustiti pritisak na tasteru startera (2).

-  Pre uključivanja struga, potrebno je strug sigurno uhvatiti obema rukama. Strug se može uključiti samo onda kada je prednja stopa naslonjena na materijal predviđen za obradu, a noževi struga ne dodiruju materijal. Takvo postavljanje obezbeđuje da se noževi prerano ne uglave u materijal. Sa poslom može da se počne tek onda kada strug dostigne svoju maksimalnu brzinu obrtaja.


-  Tokom upotrebe struga potrebno je truditi se da površina stope struga i površina materijala koji se obrađuje budu postavljene paralelno. Strug treba voditi obema rukama, ravnomernim i stalnim pomeranjem po površini materijala. Rezultati rada zavise od brzine povlačenja struga i dubine rezanja. Gruba obrada obavlja se upotrebom veće dubine rezanja. Prilikom glačanja površine preporučuje se postavljanje male dubine obrade i obavljanje rada u više operacija.

-  Zabranjeno je isuviše snažno pritiskati strug. Pritisak treba da bude umeren i ravnomerni raspoređen na površinu kontakta stope sa materijalom koji se obrađuje. Nanošenje prekomernog pritiska na strug dovodi do nenormalnog pada brzine obrtaja, prekomernog zagrevanja motora, oštećenja materijala koji se obrađuje kao i oštećenja elemenata struga. Praviti povremene pauze u toku rada.


### DUBINSKO BLANJANJE

-  Zahvaljujući mogućnosti upotrebe vođice za dubinsko blanjanje i paralelne vođice, moguće je praviti udubljenja u materijalu.
  - Pričvrstiti paralelnu vođicu (9) i vođicu za dubinsko blanjanje (12).
  - Postaviti širinu i dubinu rezanja.
  - Izvršiti obradu materijala (slika H).

### UGAONA OBRADA (KOSA OBRADA)

-  Postavljeni V žleb (18) na prednjoj stopi (6) (slika I) omogućava brzu obradu (kosu obradu) ivica materijala koji se obrađuje. Postaviti jedan od V žlebova na ivicu materijala koji se obrađuje i voditi strug napred, obraćajući pažnju na postavljeni ugao od 45° (slika J).


### STOPICA ZA ZASUTAVLJANJE

-  Stopica za zaustavljanje (22) omogućava bezbedno odlaganje struga za vreme rada, bez rizika od oštećenja površine materijala koji se obrađuje ili noževa struga. Za vreme obrade stopica za zaustavljanje (22) podiže se gore i oslobađa zadnju stopu struga (slika L).



## UKOVANJE I ODRŽAVANJE


 **Pre pristupanju bilo kakvim operacijama vezanim za instalaciju, podešavanja, popravku ili rukovanje, potrebno je isključiti utikač strujnog kabla iz strujne utičnice.**

-  • Strug je najbolje čistiti uz pomoć meke četke ili talasa kompresovanog vazduha.
- Za čišćenje struga nije dozvoljeno koristiti bilo kakva abrazivna sredstva.
- Za čišćenje nije dozvoljeno koristiti vodu ili hemijska sredstva za čišćenje.
- Strug treba redovno čistiti, a najbolje nakon svakog završenog posla.
- Strug i njegove ventilacione otvore uvek treba čistiti.
- Strug uvek treba ostavljati na suvom mestu, nedostupnom za decu.
- U slučaju pojave prekomernog iskrenja na komutatoru, preporučuje se da kvalifikovana osoba proveri stanje ugljenih četki motora.
- Nakon završetka posla potrebno je isprazniti džak za prašinu, oprati ga u toploj vodi sa sapunom i potpuno osušiti.

### PROMENA NOŽEVA STRUGA


 **Treba koristiti isključivo glavice za sečenje koje preporučuje proizvođač, koje obuhvataju noževe, bubanj, pričvrstne elemente noževa, odgovarajuće šrafove i vreteno. Uvek se istovremeno menjaju oba noža.**


**Novi noževi moraju biti iste veličine i imati istu masu kao stari noževi. U suprotnom glavica može početi prekomerno da se tresse, obrada će biti nepravilna i može doći do oštećenja noževa ili glavice struga. Znatno duže prevlačenje u velikoj meri će redukovati efikasnost i kvalitet posla kao i trajanje noževa. Treba koristiti samo oštre noževe. Čuvati strug od tupih noževa. Noževe treba menjati samo kada postoji potreba da se promene.**

-  • Otpustiti pričvrstne šrafove (15) noža (16) uz pomoć ključa ( u priboru) (slika K).
- Obrnuti glavicu (17) za pola obrtaja i ponoviti taj postupak i za drugi nož.
- Pritisnuti zaštitu koja se podiže (21) i izvaditi noževe.
- Promeniti noževe i montirati suprotnim redosledom od njihove demontaže.
- Proveriti da li su noževi postavljeni simetrično u vođici glavice (17).
- Pričvrstiti šrafove (15) ravnomerno i naizmjenično.


 Zahvaljujući uređaju sa oštrenje noževa, koji je sastavni deo pribora, možemo sami naoštriti tupe noževe.

- Postaviti oba noža (16) u uređaj za oštrenje noževa, stavljajući ih u uređaj do pojave otpora i pričvrstiti snažno zavrtnje (slika M).
- Pomeriti uređaj za oštrenje noževa pod odgovarajućim uglom, sa manjim pritiskom, do kolata za brušenje.
- Nakon oštrenja, montirati noževe na strug.

 **Uređaj za oštrenje noževa, sa oba dela zavrnuti, služi kao merni uređaj za nameštanje noževa na određenu dubinu na glavici struga.**

 **Nakon montiranja noževa na glavici, treba zapamtiti da navrtnji i šrafovi treba da ostanu čvrsto zategnuti. Ukoliko nisu pravilno zategnuti može doći do oštećenja struga ili uzrok povreda tela korisnika. Oštrice noževa moraju da stoje paralelno sa površinom valjka glavice. u suprotnom, površina koja se obrađuje neće biti glatka i ravna. Potrebno je koristiti isključivo glavicu koja se dobija zajedno sa proizvodom ili se dobija od proizvođača ili ovlašćenog distributera.**

### PROMENA NAPONSKOG KAIŠA

 Ukoliko je naponski kaiš iskorišćen, strug neće raditi pravilno. Neophodno je promeniti naponski kaiš.

- Održati pričvrstne šrafove i skinuti zaštitu naponskog kaiša (4).
- Skinuti naponski kaiš sa kola, obručici kola rukom.
- Montaža novog naponskog kaiša obavlja se na sledeći način:
  - postaviti naponski kaiš na manje kolo.
  - obručici kola, postaviti naponski kaiš na veće kolo.
- Uveriti se da je kaiš dobro postavljen na oba kola.

- Montirati zaštitu naponskog kaiša (4) pričvršćujući šrafove.

## PROMENA UGLJENIH ČETKI

 **Iskorišćene (kraće od 5 mm), spaljene ili napukle ugljene četke motora potrebno je odmah zameniti. Uvek se menjaju obe četke istovremeno.**

**Operaciju promene ugljenih četki treba poveriti isključivo kvalifikovanoj osobi, koristeći originalne delove.**

 Sve vrste popravki treba poveriti ovlašćenom servisu proizvođača.

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### NOMINALNI PODACI

Električni strug	
Parametar	Vrednost
Napon struje	230 V AC
Frekvencija napona	50 Hz
Nominalna snaga	1300 W
Brzina obrtaja na praznom hodu	16000 min <sup>-1</sup>
Klasa bezbednosti	II
Broj noževa	2
Širina ravnanja	110 mm
Dubina obrade pri ravnanju	0 - 3,5 mm
Max dubina obrade pri dubinskom blanjanju	0 - 14 mm
Masa	5 kg
Godina proizvodnje	2019

### PODACI VEZANI ZA BUKU I PODRHTAVANJE

Nivo akustičnog pritiska:  $L_{p_A} = 84$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Nivo akustične snage:  $L_{w_A} = 95$  dB(A)  $K = 3$  dB(A)

Izmerena vrednost brzine podrhtavanja:  $a_h = 7,11$  m/s<sup>2</sup>  $K = 1,5$  m/s<sup>2</sup>

## ZAŠTITA SREDINE



Proizvode koji se napajaju strujom ne treba bacati s otpacima iz kuće, već ih treba predati u otpadne sirovine u odgovarajućim ustanovama. Informacije o otpadnim sirovinama daje prodavac proizvoda ili gradska vlast. Iskorišćeni uređaj električni ili elektronski sadrži supstance osetljive za životnu sredinu. Uređaji koji nisu za reciklažu predstavljaju potencijalno narušavanje životne sredine i zdravlja ljudi.

\* Zadržava se pravo izmena.

„Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa sa sedištem u Varšavi, ulica Pograniczna 2/4 (u daljem tekstu: „Grupa Topex“) informiše da, sva autorska prava na sadržaj dole datog uputstva (u daljem tekstu: „Uputstvo“), u kome između ostalog, tekst uputstva, postavljene fotografije, sheme, crteži, a takođe i sastav, pripadaju isključivo Grupa Topex-u i podležu pravnoj zaštiti u skladu sa propisom od dana 4. februara 1994. godine, o autorskim pravima i sličnim pravima (tj. Pravni glasnik 2006 broj 90, član 631, sa kasnijim izmenama). Kopiranje, menjanje, objavljivanje, menjanje u cilju komercijalizacije, celine Uputstva kao i njenih delova, bez saglasnosti Grupa Topex-a u pismenoj formi, strogo je zabranjeno i može dovesti do pozivanja na odgovornost kako građansku tako i sudsku.

### ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΛΑΝΗ 59G680

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΠΡΟΤΟΥ ΞΕΚΙΝΗΣΕΤΕ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ, ΟΦΕΙΛΕΤΕ ΝΑ ΔΙΑΒΑΣΕΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΙΣ ΠΑΡΟΥΣΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΝΑ ΤΙΣ ΔΙΑΤΗΡΗΣΕΤΕ ΓΙΑ ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΝΑΦΟΡΑ.

### ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

#### ΚΑΝΟΝΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕ ΤΗΝ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΛΑΝΗ

- Πριν από τη σύνδεση της πλάνης με το δίκτυο ηλεκτρικής ενέργειας, βεβαιωθείτε ότι η τάση του δικτύου αντιστοιχεί στην τάση που αναγράφεται στην πινακίδα κατάταξης του εργαλείου.
- Συνδέετε το εργαλείο μόνο με το ηλεκτρικό δίκτυο το οποίο είναι εφοδιασμένο με τον μηχανισμό αποσύνδεσης ασφαλείας, ο οποίος ενεργοποιείται με την τιμή του ρεύματος 30 mA και μέσα στο χρονικό διάστημα των 30 δευτερολέπτων.
- Χρησιμοποιείτε μόνο αιχμηρές λεπίδες.
- Κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας, αναμένετε την πλήρη ακινητοποίηση των περιστρεφόμενων εξαρτημάτων της πλάνης.
- Κατά την εργασία με την πλάνη, χρησιμοποιείτε μέσα προστασίας των οργάνων ακοής.
- Κατά την εργασία, κρατάτε το εργαλείο σταθερά, με τα δύο σας χέρια.
- Για αποφυγή τυχαίας βλάβης του καλωδίου τροφοδοσίας, μην το πλησιάζετε στο εν λειτουργία εργαλείο.
- Προτού προβείτε στην εργασία, βεβαιωθείτε ότι στο προς επεξεργασία υλικό δεν υπάρχουν καρφιά και άλλα μεταλλικά αντικείμενα.
- Απαγορεύεται να τοποθετείτε τα δάκτυλά σας στο στόμιο εξαγωγής σκόνης. Καθαρίζετε το στόμιο με μια ξύλινη ράβδο.
- Στερεώνετε γερά το προς επεξεργασία τεμάχιο προς αποφυγή της μετακίνησής του κατά την εργασία.

#### ΠΡΟΣΟΧΗ! Ο εξοπλισμός έχει σχεδιαστεί για λειτουργία σε κλειστούς χώρους.

**Παρά την ασφαλή κατασκευή, τα ληφθέντα μέτρα ασφαλείας και τη χρήση μέσων προστασίας, πάντοτε υπάρχει ένας εναπομένον κίνδυνος τραυματισμού κατά την εργασία με το εργαλείο.**

#### ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ

Η πλάνη είναι ένα εργαλείο χειρός με κλάση μόνωσης II. Το εργαλείο διαθέτει έναν ηλεκτροκινητήρα με διακόπτη αναστροφής μονής φάσης. Η πλάνη έχει σχεδιαστεί για την επεξεργασία ξύλινων επιφανειών. Το εύρος χρήσης του εργαλείου περιλαμβάνει κατασκευαστικές και επισκευαστικές εργασίες καθώς και όλες τις ερασιτεχνικές εργασίες χειρός.



**Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο ακατάλληλα.**

#### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΧΕΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΩΝ

Η ακόλουθη λίστα αφορά εξαρτήματα του εργαλείου, τα οποία παρουσιάζονται στις σελίδες με σχεδιαγράμματα.

1. Επιλογέας ρύθμισης βάθους πλανίσματος
2. Διακόπτης
3. Κομβίο κλειδώματος διακόπτη
4. Κάλυμμα ιμάντα μετάδοσης κίνησης
5. Στόμιο εξαγωγής σκόνης
6. Πρόσθια πλάκα
7. Κλίμακα βάθους πλανίσματος
8. Βίδα κλειδώματος παράλληλου οδηγού
9. Παράλληλος οδηγός
12. Γωνιακός οδηγός για δημιουργία πατούρας
13. Βίδα κλειδώματος γωνιακού οδηγού
14. Χειρολαβή καθοδήγησης

15. Βίδες συγκράτησης
16. Λεπίδα
17. Τύμπανο
18. Αυλάκωση V
19. Προσαρμογέας
20. Κομβίο κλειδώματος προσαρμογέα
21. Αναδιπλούμενο καπάκι
22. Τακούνι στάσης

\* Η εμφάνιση του ηλεκτρικού εργαλείου που αποκτήσατε μπορεί να έχει μικρές διαφορές από αυτό της εικόνας.

## ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΥΜΒΟΛΩΝ



ΠΡΟΣΟΧΗ



ΠΡΟΣΟΧΗ – ΚΙΝΔΥΝΟΣ!!



ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ/ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΣ




ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

## ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ



1. Σάκος συλλογής σκόνης - 1 τεμ.
2. Γερμανικό κλειδί - 1 τεμ.
3. Παράλληλος οδηγός + στήριγμα - 1 τεμ.
4. Γωνιακός οδηγός - 1 τεμ.
5. Προσαρμογέας (εγκατεστημένος) - 1 τεμ.
6. Επιμηκυνμένο μπουλονόκλειδο - 1 τεμ.
7. Μηχανισμός ακονίσματος λεπίδων - 1 τεμ.
8. Βίδα-πεταλούδα - 2 τεμ.

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ



### ΕΞΑΓΩΓΗ ΣΚΟΝΗΣ


-  Η πλάνη φέρει ένα σύστημα εξαγωγής σκόνης, το οποίο αποτρέπει την υπερβολική συγκέντρωση σκόνης και ροκανιδιών στον χώρο εργασίας. Αν πρόκειται να χρησιμοποιήσετε την πλάνη για μεγάλο χρονικό διάστημα σε επιφάνειες που παράγουν βλαβερή σκόνη, πρέπει να συνδέσετε το εργαλείο με ένα εξωτερικό σύστημα απορρόφησης σκόνης.

### ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ / ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΕΑ


-  Ο προσαρμογέας μπορεί να στερεωθεί είτε από τη δεξιά είτε από την αριστερή πλευρά της πλάνης, ανάλογα με τις ανάγκες σας (**εικ. Α**).
-  • Πιέστε το κομβίο κλειδώματος του προσαρμογέα (**20**) και τραβήξτε τον προσαρμογέα (**19**) έξω από το στόμιο εξαγωγής σκόνης (**5**) (**εικ. Β**).
- Εισάγετε τον προσαρμογέα (**19**) στο στόμιο εξαγωγής σκόνης (**5**) μέχρι το χαρακτηριστικό κλικ του κομβίου κλειδώματος του προσαρμογέα (**20**) (προσέχοντας η προεξοχή του να εισχωρήσει στην εγκοπή του στομίου).

### ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΤΟΥ ΣΑΚΟΥ ΣΥΛΛΟΓΗΣ ΣΚΟΝΗΣ

-  Ο σάκος συλλογής σκόνης χρησιμεύει στο να διατηρείται καθαρή η επεξεργαζόμενη επιφάνεια.
-  • Τοποθετήστε τον σάκο στο στόμιο (**5**) (**εικ. C**)
- Η αφαίρεση του σάκου συλλογής σκόνης πραγματοποιείται με την αντίστροφη από τη στερέωσή του σειρά.


 Συστηματικός καθαρισμός του σάκου συλλογής σκόνης εξασφαλίζει την αποτελεσματική λειτουργία της πλάνης. Συνιστάται να καθαρίζετε τον σάκο μόλις γεμίσει το μισό της χωρητικότητάς του.

## ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΛΛΗΛΟΥ ΟΔΗΓΟΥ


-  • Στερεώστε τον παράλληλο οδηγό (9) (εικ. D).
- Ρυθμίστε τον παράλληλο οδηγό ανάλογα με το επιθυμητό βάθος πλανίσματος (8).

 **Ο παράλληλος οδηγός πρέπει να έχει την κατεύθυνση προς τα κάτω.**

## ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΟΥ ΓΩΝΙΑΚΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΑΤΟΥΡΑΣ

-  • Εισάγετε τον γωνιακό οδηγό (12) στην οπή (στη δεξιά πλευρά) του σκελετού της πλάνης και συγκρατήστε τον με τη βίδα κλειδώματος (13) (περιλαμβάνεται στη συσκευασία) (εικ. E).
- Ρυθμίστε το επιθυμητό βάθος πλανίσματος χρησιμοποιώντας την κλίμακα του οδηγού (12).


## ΡΥΘΜΙΣΗ ΒΑΘΟΥΣ ΠΛΑΝΙΣΜΑΤΟΣ

 Η πρόσθια πλάκα (6) της πλάνης είναι κινούμενη και προσφέρει τη δυνατότητα να ρυθμίζετε το βάθος πλανίσματος.  
Το βάθος πλανίσματος ρυθμίζεται με τον επιλογέα (1) σε κλίμακα 0 – 3 mm με τη βοήθεια της κλίμακας του βάθους πλανίσματος (7), διαβαθμισμένης στην περίμετρο του επιλογέα (εικ. F).

## ΕΡΓΑΣΙΑ / ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ

### ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ / ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ

 **Η τάση του δικτύου πρέπει να αντιστοιχεί στην τάση που αναγράφεται στην πινακίδα κατάταξης της πλάνης. Κατά την ενεργοποίηση και τη χρήση της πλάνης, κρατάτε την και με τα δύο σας χέρια.**


 Η πλάνη φέρει ένα κομβίο το οποίο προστατεύει από τυχαία ενεργοποίησή της.


#### Ενεργοποίηση:


- Πιέστε το κομβίο κλειδώματος του διακόπτη (3) (εικ. G).
- Πιέστε τον διακόπτη (2).

#### Απενεργοποίηση:


- Απελευθερώστε τον διακόπτη (2).

 **Κατά την ενεργοποίηση του εργαλείου, οφείλετε να το κρατάτε γερά, με τα δύο σας χέρια. Η πλάνη μπορεί να τεθεί σε λειτουργία υπό την προϋπόθεση ότι η πρόσθια πλάκα είναι τοποθετημένη επάνω στο προς επεξεργασία τεμάχιο αλλά οι λεπίδες δεν έρχονται σε επαφή με αυτό. Αυτό αποτρέπει την πρόωγη επαφή των λεπίδων με το τεμάχιο. Όταν ο κινητήρας φτάσει τη μέγιστη συχνότητα περιστροφής, μπορείτε να ξεκινήσετε την εργασία.**

 Κατά την εργασία με την πλάνη, επιχειρείτε να τοποθετείτε την πρόσθια πλάκα παράλληλα ως προς την επιφάνεια του επεξεργαζόμενου υλικού. Μετακινείτε την πλάνη ομοιόμορφα, με τα δύο σας χέρια, επάνω στην επιφάνεια του επεξεργαζόμενου υλικού. Το αποτέλεσμα της εργασίας εξαρτάται από την ταχύτητα καθοδήγησης της πλάνης και το βάθος πλανίσματος. Αρχικό πλάνισμα εκχόνδρισης πρέπει να εκτελείται με μεγάλο βάθος πλανίσματος. Κατά την αποπεράτωση συνιστάται να επιλέγετε μικρό βάθος πλανίσματος και να εκτελείτε την εργασία σταδιακά.


 **Η εργασία με την πλάνη δεν απαιτεί άσκηση μεγάλης πίεσης στο εργαλείο. Οφείλετε να μετακινείτε την πλάνη ομοιόμορφα, χωρίς σημαντική άσκηση πίεσης. Πλάνισμα με μεγάλη άσκηση πίεσης προκαλεί μείωση της συχνότητας περιστροφής, υπερθέρμανση του κινητήρα, ζημιά του επεξεργαζόμενου υλικού και αποσυντονισμό της πλάνης. Να κάνετε διαλείμματα στην εργασία σας.**

### ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΠΑΤΟΥΡΑΣ


 Χάρη στον παράλληλο και τον γωνιακό οδηγό της πλάνης, μπορείτε να την χρησιμοποιείτε για τη δημιουργία πατούρας.

- Στερεώστε τον παράλληλο οδηγό (9) και τον γωνιακό οδηγό (12).
- Ρυθμίστε το πλάτος και το βάθος πλανίσματος.
- Προβείτε στην εργασία (εικ. H).


## ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΑΚΡΩΝ


-  Οι αυλακώσεις V (18) στην πρόσθια πλάκα (6) (εικ. I) επιτρέπουν την εύκολη επεξεργασία των γωνιών. Τοποθετήστε την πλάνη με την αυλάκωση V επάνω στην άκρη του επεξεργαζόμενου υλικού και μετακινείτε το εργαλείο επάνω στην άκρη αυτή προς τα μπρος. Κατά την επεξεργασία της άκρης, διατηρείτε τη γωνία 45° (εικ. J).

## ΤΑΚΟΥΝΙ ΣΤΑΣΗΣ


-  Το τακούνι στάσης (22) επιτρέπει να αφήσετε την πλάνη στο πλάι σε περίπτωση διαλείμματος στην εργασία, προστατεύοντας το υλικό από την επαφή με τις λεπίδες. Κατά τη λειτουργία της πλάνης, το τακούνι στάσης (22) σηκώνεται αυτόματα, απελευθερώνοντας την οπίσθια πλάκα της πλάνης (εικ. L).


## ΤΕΧΝΙΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ


-  Προβαίνοντας σε οποιοσδήποτε ενέργειες που αφορούν τη συναρμολόγηση, τη ρύθμιση, την επισκευή ή την τεχνική συντήρηση, οφείτετε οπωσδήποτε να αποσυνδέσετε τον ρευματολήπτη του καλωδίου τροφοδοσίας από τον ρευματοδότη.


- 
  - Καθαρίζετε την πλάνη με μια μαλακή βούρτσα ή με ροή συμπιεσμένου αέρα.
  - Απαγορεύεται να καθαρίζετε το εργαλείο με οποιοσδήποτε σκόνες καθαρισμού.
  - Απαγορεύεται να χρησιμοποιείτε νερό ή χημικές καθαριστικές ουσίες για τον καθαρισμό του εργαλείου.
  - Συστηματικά καθαρίζετε το εργαλείο κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας.
  - Συστηματικά καθαρίζετε τις οπές εξαιρισμού της πλάνης.
  - Φυλάσσετε το εργαλείο σε ξηρό μέρος όπου δεν έχουν πρόσβαση τα παιδιά.
  - Σε περίπτωση έντονων σπινθηρισμών στον μεταλλάκτη, αναθέστε τον έλεγχο της κατάστασης των ψηκτρών άνθρακα σε έναν ειδικό.
  - Κατόπιν ολοκλήρωσης της εργασίας, καθαρίστε τον σάκο συλλογής σκόνης, πλύνετε τον με σαπουνόνερο και στεγνώστε καλά.

## ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΕΠΙΔΩΝ

-  Χρησιμοποιείτε μόνο τύπανα, λεπίδες, προσαρμογείς λεπίδων, βίδες και άτρακτο που συνιστώνται από τον κατασκευαστή του εργαλείου. Πάντοτε να αντικαθιστάτε και τις δυο λεπίδες ταυτοχρόνως. Οι καινούργιες λεπίδες πρέπει να έχουν ίδιο μέγεθος και βάρος με τις παλιές. Διαφορετικά, ενδέχεται να προκληθούν κραδασμοί και ζημιά των λεπίδων ή του τυμπάνου. Η υπερβολικά υψηλή ταχύτητα της καθοδήγησης μειώνει την αποτελεσματικότητα και την ποιότητα της εκτελούμενης εργασίας. Να εργάζεστε μόνο με αιχμηρές λεπίδες, προστατευτείτε τες από φθορά. Αντικαταστήστε τις λεπίδες μόλις εμφανιστεί τέτοια ανάγκη.

- 
  - Χαλαρώστε τις βίδες συγκράτησης (15) της λεπίδας (16) με το κλειδί (περιέχεται στη συσκευασία) (εικ. K).
  - Στρέψτε το τύπανο (17) κατά τη μισή στροφή και επαναλάβετε τη διαδικασία με την άλλη λεπίδα.
  - Πιέστε το αναδιπλούμενο καπάκι (21) και αφαιρέστε τις λεπίδες.
  - Αντικαταστήστε τις παλιές λεπίδες με καινούργιες. Η στερέωση των λεπίδων πραγματοποιείται με την αντίστροφη από την αφαίρεσή τους σειρά.
  - Βεβαιωθείτε ότι οι λεπίδες έχουν τοποθετηθεί συμμετρικά στον οδηγό του τυμπάνου (17).
  - Σφίξτε τις βίδες συγκράτησης (15) ομοιόμορφα και κατά σειρά.

-  Χάρη στον μηχανισμό ακονίσματος λεπίδων που περιλαμβάνεται στη συσκευασία, θα έχετε τη δυνατότητα να ακονίσετε οποιαδήποτε λεπίδα μόνοι σας.
- Τοποθετήστε και τις δύο λεπίδες (16) στον μηχανισμό ακονίσματος λεπίδων έως το τέλος της διαδρομής και βιδώστε τις βίδες συγκράτησης (εικ. M).
  - Μετακινείτε τον μηχανισμό ακονίσματος λεπίδων υπό την κατάλληλη γωνία πιέζοντας τον ελαφρώς στον δίσκο λείανσης.
  - Κατόπιν ακονίσματος, τοποθετήστε τις ακονισμένες λεπίδες στην πλάνη.

-  Ο μηχανισμός ακονίσματος λεπίδων, κατόπιν αποσυναρμολόγησης και των δυο μερών του, χρησιμοποιείται ως εργαλείο μέτρησης για την τοποθέτηση των λεπίδων στο κατάλληλο βάθος στην κεφαλή της πλάνης.

-  Κατόπιν συναρμολόγησης του τυμπάνου, βεβαιωθείτε ότι οι βίδες συγκράτησης έχουν σφίχτεί καλά.

**Διαφορετικά, ενδέχεται να προκληθούν ζημιές στην πλάνη ή σωματικές βλάβες στον χειριστή. Η αιχμηρή ακμή της λεπίδας πρέπει να τοποθετηθεί παράλληλα ως προς την επιφάνεια του τυμπάνου, αλλιώς η επεξεργαζόμενη επιφάνεια δεν θα είναι ίσια και λεία. Να χρησιμοποιείτε το αυθεντικό τυμπάνο που προμηθεύεται μαζί με το ηλεκτρικό εργαλείο ή παραγγείλετέ το από τον κατασκευαστή ή εξουσιοδοτημένο από αυτόν προμηθευτή.**

## ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΙΜΑΝΤΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ



Σε περίπτωση φθοράς του ιμάντα μετάδοσης κίνησης, η σωστή λειτουργία της πλάνης δεν καθίσταται δυνατή. Απαιτείται αντικατάσταση του ιμάντα μετάδοσης κίνησης.

- Με κατσαβίδι ξεβιδώστε τις βίδες συγκράτησης του καλύμματος (4) και αφαιρέστε το.
- Αφαιρέστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης από τα καρούλια στρέφοντάς τα με το χέρι.
- Πραγματοποιείτε την τοποθέτηση του ιμάντα μετάδοσης κίνησης ως εξής:
  - τοποθετήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης επάνω στο μικρότερο καρούλι
  - στρέφοντας τα καρούλια, τοποθετήστε τον ιμάντα μετάδοσης κίνησης στο μεγαλύτερο καρούλι.
- Βεβαιωθείτε ότι ο ιμάντας μετάδοσης κίνησης έχει τοποθετηθεί σωστά πάνω στα καρούλια.
- Στερεώστε το κάλυμμα του ιμάντα μετάδοσης κίνησης (4) σφίγγοντας τις βίδες συγκράτησης.

## ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΨΗΚΤΡΩΝ ΑΝΘΡΑΚΑ



**Φθαρμένες ψήκτρες άνθρακα του κινητήρα (μήκους μικρότερου από 5 χιλιοστά), ψήκτρες με καμένη επιφάνεια ή γδαρσίματα πρέπει να αντικατασταθούν άμεσα. Οφείλετε να αντικαταστήσετε και τις δύο ψήκτρες ταυτοχρόνως.**

**Αναθέτετε την αντικατάσταση των ψηκτρών άνθρακα μόνο σε έναν αρμόδιο ειδικό. Συνιστάται να χρησιμοποιείτε μόνο αυθεντικά ανταλλακτικά.**



Όλες οι βλάβες πρέπει να αντιμετωπίζονται από συνεργείο εξουσιοδοτημένο από τον κατασκευαστή.

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

### ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

Ηλεκτρική πλάνη	
Παράμετροι	Αξίες
Τάση τροφοδοσίας	230 V AC
Συχνότητα παρεχόμενου ρεύματος	50 Hz
Ονομαστική ισχύς	1300 W
Συχνότητα περιστροφής χωρίς φορτίο	16000 min <sup>-1</sup>
Κλάση προστασίας	II
Αριθμός λεπίδων	2
Πλάτος πλανίσματος	110 mm
Βάθος πλανίσματος	0 - 3,5 mm
Βάθος πατούρας	0 - 14 mm
Βάρος	5 kg
Έτος κατασκευής	2019

### ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΕΠΙΠΕΔΟ ΘΟΥΡΥΒΟΥ ΚΑΙ ΚΡΑΔΑΣΜΩΝ

Επίπεδο ακουστικής πίεσης:  $L_{pA} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Επίπεδο ακουστικής ισχύος:  $L_{wA} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Επιτάχυνση της παλμικής κίνησης:  $a_n = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Ηλεκτρικές συσκευές δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, αλλά να παραδίδονται στο ειδικό τμήμα ανακύκλωσης. Τις πληροφορίες για το θέμα ανακύκλωσης μπορεί να σας τις παρέχει ο πωλητής του προϊόντος ή οι τοπικές αρχές. Ηλεκτρονικός και ηλεκτρικός εξοπλισμός, το χρονικό περιθώριο λειτουργίας του οποίου έληξε, περιέχει επικίνδυνες για το περιβάλλον ουσίες. Εξοπλισμός, ο οποίος δεν έχει υποστεί ανακύκλωση, αποτελεί ενδεχόμενο κίνδυνο για το περιβάλλον και την υγεία του ανθρώπου.

\* Διατηρούμε το δικαίωμα εισαγωγής αλλαγών.

Η εταιρεία „Grupa Torrex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, η οποία εδρεύει στη Βαρσοβία στη διεύθυνση: Pogramiczna str. 2/4 (αποκαλούμενη εφεξής η «Grupa Torrex»), προειδοποιεί ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα δημιουργού για το περιεχόμενο των παρούσων οδηγιών (αποκαλούμενων εφεξής οι «Οδηγίες») συμπεριλαμβανομένων του κειμένου, των φωτογραφιών, διαγραμμάτων, εικόνων και σχεδίων, καθώς και της στοιχειοθεσίας, ανήκουν αποκλειστικά στην εταιρεία Grupa Torrex και προστατεύονται με το Νόμο περί δικαιώματος δημιουργού και συγγενών δικαιωμάτων από τις 4 Φεβρουαρίου του έτους 1994 (Ενημερωτικό δελτίο των νομοθετημάτων της Δημοκρατίας της Πολωνίας Αρ. 90 Αρθ. 631 με τις υπόμενες μετατροπές). Αντιγραφή, αναπαραγωγή, δημοσίευση, αλλαγή των στοιχείων των οδηγιών χωρίς την έγγραφη έγκριση της εταιρείας Grupa Torrex αυστηρά απαγορεύεται και μπορεί να οδηγήσει σε έγερση ποινικών και άλλων αξιώσεων.



## PIALLETTO ELETTRICO 59G680

ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE LEGGERE CON ATTENZIONE IL PRESENTE MANUALE, CHE VA CONSERVATO CON CURA PER UTILIZZI FUTURI.

### NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA

#### NORME DI SICUREZZA PER IL PIALLETTO ELETTRICO

- Prima di collegare il pialletto elettrico alla presa di alimentazione assicurarsi che la tensione di rete corrisponda alla tensione indicata sulla targhetta nominale dell'elettROUTENSILE.
- Il pialletto elettrico può essere collegato unicamente a un impianto elettrico protetto con un interruttore differenziale, che interrompe l'alimentazione entro 30ms, se la corrente di perdita supera i 30 mA.
- Bisogna utilizzare unicamente lame affilate.
- Prima di posare il pialletto al termine del lavoro bisogna attendere che gli elementi rotanti si arrestino completamente.
- Durante il lavoro con il pialletto bisogna utilizzare protezioni per l'udito.
- Durante l'utilizzo del pialletto bisogna tenerlo saldamente con entrambe le mani.
- Il cavo di alimentazione del pialletto si deve sempre trovare su un lato sicuro, non esposto a danneggiamento accidentale da parte dell'elettROUTENSILE in funzione.
- Prima di iniziare il lavoro con il pialletto bisogna accertarsi che nel materiale in lavorazione non vi siano oggetti metallici come chiodi o viti.
- È vietato infilare le dita nell'apertura del condotto di asportazione della polvere. Il condotto va sempre pulito usando un pezzo di legno.
- Il materiale in lavorazione va fissato, in modo da impedire il suo spostamento.

**ATTENZIONE! L'elettROUTENSILE non deve essere utilizzato per lavori all'esterno.**

**Nonostante la progettazione sicura dell'elettROUTENSILE, l'utilizzo di sistemi di protezione e di misure di protezione supplementari, vi è sempre un rischio residuo di lesioni durante il lavoro.**

#### CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Il pialletto elettrico è un elettROUTENSILE manuale con classe di isolamento II. L'utensile è azionato da un motore a spazzole monofase. Il pialletto serve a piallare la superficie di prodotti di legno. I suoi settori di utilizzo sono i lavori edili, di falegnameria, e tutti i lavori nell'ambito dell'attività amatoriale (hobbistica).



**È vietato utilizzare lo strumento in modo non conforme alla sua destinazione d'uso.**

#### DESCRIZIONE DELLE PAGINE DEI DISEGNI

La numerazione che segue si riferisce agli elementi dell'elettROUTENSILE presentati nelle pagine dei disegni del presente manuale.

1. Manopola di regolazione della profondità di piallatura
2. Interruttore
3. Pulsante di blocco dell'interruttore
4. Protezione della cinghia di trasmissione
5. Condotto di asportazione della polvere
6. Piastra anteriore
7. Scala graduata della profondità di piallatura
8. Manopola di blocco della guida parallela
9. Guida parallela
12. Guida per la piallatura profonda
13. Manopola di blocco della guida per la piallatura profonda
14. Impugnatura di guida
15. Viti di fissaggio
16. Lama

- 17. Testata
- 18. Scanalatura a V
- 19. Adattatore
- 20. Pulsante di blocco dell'adattatore
- 21. Protezione inclinabile
- 22. Piedino di parcheggio

\* Possono presentarsi differenze tra il disegno e il prodotto.

## DESCRIZIONE DEI SIMBOLI GRAFICI UTILIZZATI



ATTENZIONE



AVVERTENZA



MONTAGGIO / REGOLAZIONE




INFORMAZIONE

## EQUIPAGGIAMENTO E ACCESSORI



- |                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| 1. Sacchetto per la polvere           | - 1 pezzo |
| 2. Chiave piatta                      | - 1 pezzo |
| 3. Guida parallela + supporto         | - 1 pezzo |
| 4. Guida per la piallatura profonda   | - 1 pezzo |
| 5. Adattatore (montato sul pialletto) | - 1 pezzo |
| 6. Lave de vaso                       | - 1 pezzo |
| 7. Afilador para cuchillas            | - 1 pezzo |
| 8. Tornillos de mariposa              | - 2 pezzi |

## PREPARAZIONE AL FUNZIONAMENTO




### ASPORTAZIONE DELLA POLVERE

 Il pialletto elettrico possiede un sistema per l'asportazione della polvere, che previene l'eccessivo accumulo di polvere nella zona di lavoro. Nel caso di un lavoro prolungato con il pialletto su un materiale la cui lavorazione provochi produzione di polvere nociva per la salute, il pialletto deve essere collegato ad un dispositivo esterno di aspirazione della polvere.

### MONTAGGIO / SMONTAGGIO DELL'ADATTATORE

-  L'adattatore può essere montato a destra o a sinistra del pialletto, a seconda delle necessità (**dis. A**).
-  • Premere il pulsante di blocco dell'adattatore (**20**) ed estrarre l'adattatore (**19**) dal condotto di asportazione della polvere (**5**) (**dis. B**).
- Inserire l'adattatore (**19**) (facendo attenzione che la linguetta corrisponda alla scanalatura) nel condotto di asportazione della polvere (**5**) fino a sentire lo scatto del pulsante di blocco dell'adattatore (**20**).

### MONTAGGIO DEL SACCHETTO PER LA POLVERE

-  Al fine di mantenere pulita la superficie in lavorazione il pialletto è collegato ad un sacchetto di raccolta della polvere.
-  • Inserire il fissaggio del sacchetto per la polvere sul condotto di asportazione della polvere (**5**) (**dis. C**).
- Lo smontaggio del sacchetto per la polvere avviene in successione inversa al suo montaggio.
-  Il sacchetto per la polvere va svuotato regolarmente, per garantire un funzionamento efficace del pialletto. Si consiglia di svuotare il sacchetto quando è pieno già a metà.

## MONTAGGIO DELLA GUIDA PARALLELA



- Fissare la guida parallela (9) (dis. D).
- Regolare la guida parallela alla larghezza di piallatura desiderata (8).



**Il listello di guida della guida parallela deve essere rivolto verso il basso.**

## MONTAGGIO DELLA GUIDA PER LA PIALLATURA PROFONDA



- Inserire la guida per la piallatura profonda (12) nella sede (dal lato sinistro) sul corpo del pialletto e fissarla con la manopola di blocco della guida (13) (in dotazione) (dis. E).
- Regolare la profondità di piallatura mediante la scala graduata posta sulla guida per la piallatura profonda (12).



## REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI PIALLATURA

La piastra anteriore (6) è mobile, il che permette di regolare la profondità di piallatura.

La profondità di piallatura si regola con la manopola di regolazione della profondità di piallatura (1) nell'ambito 0 – 3,5 mm secondo la scala graduata della profondità di piallatura (7) posta sul bordo (dis. F).

## FUNZIONAMENTO / REGOLAZIONI

### ACCENSIONE / SPENNIMENTO



**La tensione di rete deve corrispondere al valore di tensione indicato sulla targhetta nominale del pialletto. Durante l'avviamento e il funzionamento il pialletto va tenuto con entrambe le mani.**



Il pialletto è fornito di interruttore che protegge da avviamenti accidentali.

#### Accensione:

- Premere il pulsante di blocco dell'interruttore (3) (dis. G).
- Premere il pulsante dell'interruttore (2).

#### Spegnimento:

- Rilasciare il pulsante dell'interruttore (2).



**Prima dell'accensione il pialletto va tenuto saldamente con entrambe le mani. Il pialletto può essere acceso solo quando la piastra anteriore è appoggiata sul materiale in lavorazione. Tale posizione previene il contatto anticipato delle lame con il materiale. Solo quando il pialletto raggiunge la sua piena velocità è possibile iniziare il lavoro.**



Durante l'utilizzo del pialletto bisogna tenere la superficie della piastra del pialletto quanto possibile parallela alla superficie del materiale in lavorazione. Il pialletto va manovrato con entrambe le mani, facendolo scorrere con un moto continuo e uniforme lungo la superficie del materiale. I risultati del lavoro dipendono dalla velocità di scorrimento del pialletto, e dalla profondità di piallatura. I lavori di sgrossatura si eseguono impostando una profondità di piallatura maggiore. Per la finitura della superficie si consiglia di impostare una profondità di piallatura ridotta, e di lavorare eseguendo più passate.



**È vietato esercitare una pressione eccessiva sul pialletto. La pressione deve essere moderata e distribuita uniformemente sulla superficie di contatto della piastra con il materiale in lavorazione. Una pressione eccessiva sul pialletto provoca riduzione anomala della velocità di rotazione, surriscaldamento del motore, danneggiamento del materiale in lavorazione e degli elementi del pialletto. Effettuare delle pause periodiche durante il lavoro.**

### PIALLATURA PROFONDA



Grazie alla possibilità di usare la guida per la piallatura profonda e la guida parallela, è possibile realizzare incavi nel materiale.

- Fissare la guida parallela (9) e la guida per la piallatura profonda (12).
- Regolare larghezza e profondità di piallatura.
- Eseguire la lavorazione del materiale (dis. H).




### LAVORAZIONE DEGLI ANGOLI (BISELLATURA)


Le scanalature a V (18) nella piastra anteriore (6) (dis. I) permettono la rapida lavorazione (bisellatura), dei bordi del materiale. Appoggiare una delle scanalature a V sul bordo del materiale in lavorazione e far



scorrere il pialletto in avanti, facendo attenzione a regolare l'angolo a 45° (dis. J).

## PIEDINO DI PARCHEGGIO


-  Il piedino di parcheggio (22) permette di appoggiare in piena sicurezza il pialletto durante il lavoro, senza rischio di danneggiamento della superficie dell'oggetto in lavorazione o delle lame del pialletto. Durante la lavorazione il piedino di parcheggio (22) si solleva e libera la piastra posteriore del pialletto (dis. L).



## SERVIZIO E MANUTENZIONE


 **Prima di intraprendere qualsiasi attività legata all'installazione, la regolazione, la riparazione, il servizio bisogna estrarre la spina del cavo di alimentazione dalla presa di rete.**

-  
- Si consiglia di pulire il pialletto con una spazzola morbida o con un getto di aria compressa.
  - Per pulire il pialletto è vietato utilizzare oggetti abrasivi.
  - Per pulire il pialletto è vietato utilizzare acqua o detergenti chimici.
  - Pulire il pialletto regolarmente, si consiglia di farlo al termine di ogni lavorazione.
  - Mantenere sempre pulito il pialletto e le sue feritoie di ventilazione.
  - Conservare il pialletto in un posto asciutto, fuori dalla portata dei bambini.
  - Nel caso di eccessive scintille nel commutatore, fare controllare lo stato delle spazzole in grafite del motore da personale qualificato.
  - Al termine del lavoro bisogna svuotare il sacchetto per la polvere, lavarlo con acqua calda e sapone e asciugarlo con cura.


## SOSTITUZIONE DELLE LAME DEL PIALLETTO

 **Bisogna utilizzare unicamente testine di taglio indicate dal produttore, che comprendono lame, tamburo, elementi di fissaggio delle lame, viti e alberino. Bisogna sempre sostituire contemporaneamente entrambe le lame. Le nuove lame devono avere la stessa dimensione e lo stesso peso delle lame usate. In caso contrario la testina può iniziare a vibrare, la piallatura verrà eseguita scorrettamente e le lame o la testina del pialletto possono danneggiarsi. Uno scorrimento eccessivo riduce l'efficienza e la qualità del lavoro, così come la durata delle lame. Bisogna utilizzare unicamente lame affilate, bisogna proteggere il pialletto dal rischio di smussamento delle lame. Appena se ne presenta la necessità le lame vanno sostituite.**


-  
- Allentare le viti di fissaggio (15) delle lame (16) per mezzo della chiave (fornita) (dis. K).
  - Ruotare la testina (17) di mezzo giro e ripetere la stessa operazione per la seconda lama.
  - Premere la protezione inclinabile (21) ed estrarre le lame.
  - Sostituire le lame e rimontarle in successione inversa al loro smontaggio
  - Accertarsi che le lame siano disposte simmetricamente nella guida della testina (17).
  - Serrare le viti di fissaggio (15) avvitandole alternativamente, in modo uniforme.

-  Grazie allo strumento per affilare le lame fornito con il pialletto elettrico è possibile affilare da soli le lame.
- Inserire entrambe le lame nello (16) strumento per affilare le lame, inserendole fino in fondo e serrare le viti di fissaggio (dis. M).
  - Accostare lo strumento per affilare le lame ad una mola con angolo opportuno e premerlo leggermente.
  - Dopo l'affilatura rimontare le lame nel pialletto.

 **Lo strumento per affilare le lame dopo l'avvitatura di entrambe le parti serve come strumento di misura per posizionare le lame alla profondità desiderata nella testina del pialletto**

 **Dopo il montaggio delle lame sulla testina bisogna accertarsi che le viti siano serrate a fondo. Il loro incompleto serraggio può essere causa di danneggiamenti del pialletto e di lesioni corporali dell'utilizzatore. Il filo delle lame deve essere parallelo alla superficie del rullo della testina. In caso contrario la superficie lavorata non sarà piana e uniforme. Bisogna utilizzare unicamente la testina fornita insieme al prodotto, o una testina fornita dal produttore o da un suo distributore autorizzato.**

## SOSTITUZIONE DELLA CINGHIA DI TRASMISSIONE

-  Se la cinghia di trasmissione è consumata il pialletto funziona scorrettamente. È necessario sostituire la cinghia.
- Svitare le viti di fissaggio e estrarre la protezione della cinghia di trasmissione (4).

- Estrarre la cinghia di trasmissione facendola scorrere sulle pulegge, ruotandole a mano.
- Il montaggio della nuova cinghia di trasmissione va condotto in tal modo:
  - montare la cinghia di trasmissione sulla puleggia più piccola.
  - ruotando le pulegge far scorrere la cinghia di trasmissione sulla puleggia più grande.
- Accertarsi che la cinghia sia disposta correttamente su entrambe le pulegge.
- Montare la protezione della cinghia di trasmissione (4) serrando le viti di fissaggio.

## SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE IN GRAFITE



**Le spazzole in grafite del motore consumate (più corte di 5 mm), bruciate o spaccate vanno immediatamente sostituite. Entrambe le spazzole vanno sostituite allo stesso tempo.**

**La sostituzione delle spazzole in grafite deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato, utilizzando ricambi originali.**



Ogni tipo di difetto deve essere eliminato da un punto autorizzato di assistenza tecnica del produttore.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### DATI NOMINALI

Pialletto elettrico	
Parametro	Valore
Tensione di alimentazione	230 V AC
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Potenza nominale	1300 W
Velocità a vuoto	16000 min <sup>-1</sup>
Classe di isolamento	II
Numero di lame	2
Larghezza di piallatura	110 mm
Profondità di piallatura	0 - 3,5 mm
Massima profondità di piallatura profonda	0 - 14 mm
Peso	5 kg
Anno di produzione	2019

### DATI RIGUARDANTI RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione acustica:  $L_{p_A} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Livello di potenza acustica:  $L_{w_A} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Accelerazione ponderata in frequenza delle vibrazioni:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## PROTEZIONE DELL'AMBIENTE



Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite con i rifiuti domestici, ma consegnate a centri autorizzati per il loro smaltimento. Informazioni circa lo smaltimento sono fornite dal venditore dell'apparecchiatura o dalle autorità locali. Le apparecchiature elettriche ed elettroniche usate contengono sostanze nocive per l'ambiente. Le apparecchiature non riciclate costituiscono un rischio potenziale per l'ambiente e per la salute umana.

\* Ci si riserva il diritto di effettuare modifiche.

La „Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa con sede a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (detta di seguito: „Grupa Topex”) informa che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (detto di seguito: „Manuale”), che riguardano, tra l'altro, il testo, le fotografie, gli schemi e i disegni contenuti e anche la sua composizione, appartengono esclusivamente alla Grupa Topex sono protetti giuridicamente secondo la legge del 4 febbraio 1994, sul diritto d'autore e diritti connessi (Gazz. Uff. polacca del 2006 n. 90 posizione 631 con successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione, la modifica a scopo commerciale, sia dell'intero Manuale che di singoli suoi elementi, senza il consenso scritto della Grupa Topex, sono severamente vietate e comportano responsabilità civile e penale.

## **CEPILLO ELÉCTRICO 59G680**

ATENCIÓN: ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA ES NECESARIO LEER LAS INSTRUCCIONES Y GUARDARLAS PARA LAS FUTURAS CONSULTAS.

### **NORMAS DE SEGURIDAD DETALLADAS**

#### **NORMAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA EL CEPILLOS ELÉCTRICO**

- Antes de conectar la herramienta a la alimentación, siempre debe asegurarse de que la tensión de alimentación esté acorde con las indicaciones en la placa de características técnicas de la herramienta.
- La herramienta se debe conectar únicamente a la instalación eléctrica con interruptor diferencial RCD que desconecta la toma de corriente si la corriente de pérdida supera 30mA en un periodo inferior a 30ms.
- Utilice únicamente elementos de corte afilados.
- Antes de soltar el cepillo después de su uso, espere hasta que se las piezas giratorias se paren.
- Durante el trabajo con el cepillo debe utilizar protección auditiva.
- Durante el uso del cepillo debe sujetarlo firmemente con ambas manos.
- El cable de corriente siempre debe estar en el lado seguro, no expuesto a daños accidentales provocados por la herramienta eléctrica en uso.
- Antes de empezar a trabajar con el cepillo, asegúrese de que el material trabajado no tenga objetos metálicos insertados, tales como clavos y tornillos.
- No coloque los dedos en el orificio de la boquilla de extracción de polvo. La boquilla se debe limpiar con un trozo de madera.
- El material trabajado debe fijarse para evitar su desplazamiento.

**¡ATENCIÓN! La herramienta sirve para trabajos en los interiores.**

**Aunque la estructura es segura de por sí, y aunque utilice medidas de seguridad y de protección adicionales, siempre existe un riesgo residual de sufrir lesiones corporales durante el trabajo.**

#### **ESTRUCTURA Y APLICACIÓN**

Este cepillo eléctrico es una herramienta eléctrica manual con aislamiento de II clase. La propulsión es de motor monofásico conmutador. El cepillo está diseñado para mecanizar la superficie de productos de madera. La herramienta tiene aplicación en trabajos de remodelación, carpintería y cualquier tipo de trabajos de aficionado (bricolaje).

 **Se prohíbe el uso de la herramienta eléctrica para usos diferentes de los aquí indicados.**

#### **DESCRIPCIÓN DE LAS PÁGINAS GRÁFICAS**

La lista de componentes se refiere a las piezas de la herramienta mostradas en la imagen al inicio del folleto.

1. Rueda de ajuste de la profundidad de mecanizado
2. Interruptor
3. Bloqueo de interruptor
4. Protección de correa de propulsión
5. Boquilla de extracción de polvo
6. Placa base frontal
7. Escala de la profundidad de mecanizado
8. Rueda de bloqueo de ajuste de la guía paralela
9. Guía paralela
12. Guía para mecanizado en profundidad
13. Rueda de bloqueo de la guía para mecanizado en profundidad
14. Empuñadura guía
15. Tornillos de sujeción
16. Cuchilla
17. Cabezal
18. Ranura V

- 19. Adaptador
- 20. Bloqueo del adaptador
- 21. Protección
- 22. Pie de posición

\* Puede haber diferencias entre la imagen y el producto.

## DESCRIPCIÓN DE ICONOS UTILIZADOS



ATENCIÓN



ADVERTENCIA



MONTAJE / CONFIGURACIONES



INFORMACIÓN

## ÚTILES Y ACCESORIOS

- |   |         |
|---|---------|
| 1. Bolsa para polvo                       | - 1 ud. |
| 2. Llave plana                            | - 1 ud. |
| 3. Guía paralela + soporte                | - 1 ud. |
| 4. Guía para mecanizado en profundidad    | - 1 ud. |
| 5. Adaptador (instalado sobre el cepillo) | - 1 ud. |
| 6. Lave de vaso                           | - 1 ud. |
| 7. Afilador para cuchillas                | - 1 ud. |
| 8. Tornillos de mariposa                  | - 2 uds |

## PREPARACIÓN PARA TRABAJAR

### EXTRACCIÓN DE POLVO



El cepillo dispone de un sistema de extracción de polvo, que evita la acumulación excesiva de polvo en el lugar de trabajo. En el caso de un trabajo prolongado con el cepillo con con materiales cuyo tratamiento produce polvo nocivo para la salud, el cepillo debe conectarse a un dispositivo de extracción de polvo.

### MONTAJE / DESMONTAJE DEL ADAPTADOR



El adaptador se puede montar en el lado derecho o izquierdo del cepillo dependiendo de la necesidad (imagen A).



- Pulse el botón de bloqueo del adaptador (20) y retire el adaptador (19) de la boquilla de extracción de polvo (5) (imagen B).
- Deslice el adaptador (19) (fijándose de que la parte sobresaliente esté en la sujeción) en la boquilla de extracción de polvo (5) hasta que oiga un clac del bloqueo de adaptador (20).

### MONTAJE DE LA BOLSA PARA POLVO



Con el fin de mantener la limpieza de la superficie tratada el cepillo tiene incorporada una bolsa para recoger el polvo.



- Deslice el orificio de la bolsa de polvo sobre el adaptador (19) (imagen C).
- Compruebe que la bolsa de polvo está bien colocada tirando suavemente de ella.
- El desmontaje de la bolsa de polvo se lleva a cabo en orden inverso al de su instalación.



Se debe vaciar la bolsa de polvo periódicamente para asegurar un trabajo eficiente del cepillo. Se recomienda vaciar la bolsa de polvo después de llenarla por la mitad.

### MONTAJE DE LA GUÍA PARALELA




- Coloque la guía paralela (9) (imagen D).
- Coloque la guía paralela para el ancho de mecanizado adecuado.




El listón de la guía paralela debe estar dirigido hacia abajo.

## MONTAJE DE LA GUÍA PARA MECANIZADO EN PROFUNDIDAD

-  Coloque la guía para mecanizado en profundidad (12) en la guía (a la derecha) de la carcasa del cepillo y ajuste con la rueda de bloqueo de la guía (13) (incluida) (imagen E).
- Ajuste la profundidad de mecanizado utilizando la escala sobre la guía para mecanizado en profundidad (12).


## AJUSTE DE PROFUNDIDAD DE MECANIZADO


-  El pie frontal (6) es móvil, lo que permite ajustar la profundidad de mecanizado. La profundidad de mecanizado se ajusta con la rueda de la profundidad de mecanizado (1) en el rango de 0 – 3 mm según la escala de profundidad de mecanizado (7) sobre su perímetro (imagen F).

## TRABAJO / CONFIGURACIÓN

### PUESTA EN MARCHA / DESCONEXIÓN


-  **La tensión en red debe coincidir con las indicaciones en la placa de características técnicas del cepillo. Durante la puesta en marcha y operación, sujete el cepillo con ambas manos.**


 El cepillo está equipado con un interruptor que protege de puesta en marcha incontrolada.


-  **Puesta en marcha:**
  - Pulse el botón de bloqueo del interruptor (3) (imagen G).
  - Pulse el interruptor (2).

#### Desconexión:


- Suelte el interruptor (2).

-  **Antes de encender el cepillo, sujételo firmemente con ambas manos. El cepillo se puede poner en marcha solamente cuando el pie frontal está apoyado sobre el material a procesar y las cuchillas no tocan el material. Esto evita el contacto prematura de las cuchillas con el material. El trabajo puede comenzar sólo cuando el cepillo alcanza su velocidad máxima.**


-  Durante el uso del cepillo debe buscar una posición paralela a la placa del cepillo y la superficie del material trabajado. El cepillo debe guiarse con ambas manos, con un desplazamiento constante y uniforme sobre la superficie del material. Los resultados operativos dependen de la velocidad de desplazamiento del cepillo y de la profundidad de mecanizado. El trabajo de desbaste se lleva a cabo utilizando una profundidad mayor de mecanizado. Al alisar la superficie, se recomienda ajustar la profundidad baja de mecanizado y trabajar en varios etapas.

-  **No presione demasiado el cepillo. Debe ejercer una presión moderada y uniforme sobre la superficie de la placa en contacto con el material trabajado. Al ejercer demasiada presión sobre el cepillo disminuirá las revoluciones de la herramienta, calentará el motor excesivamente, dañará el material trabajado y los elementos del cepillo. Es necesario interrumpir el trabajo de vez en cuando.**


### MECANIZADO EN PROFUNDIDAD

-  Gracias a la posibilidad de utilizar la guía de mecanizado en profundidad y la guía paralela se pueden realizar ranuras en el material.
  - Fije la guía paralela (9) y la guía para mecanizado en profundidad (12).
  - Ajuste el ancho y la profundidad de mecanizado.
  - Realice el mecanizado del material (imagen H).

### TRATAMIENTO DE ESQUINAS (BISELADO)

-  Las ranuras en V (18) en la placa frontal (6) (imagen I) permite el procesamiento rápido (biselado) de los bordes de la pieza trabajada. Coloque las ranuras en V en el borde de la pieza a trabajar y guíe el cepillo hacia adelante observando el ajuste del ángulo 45° (imagen J).

### PIE DE POSICIÓN

-  El pie de posición (22) permite dejar el cepillo de forma segura durante el trabajo, sin el riesgo de daños en la superficie de la pieza trabajada o de las cuchillas del cepillo. Durante el tratamiento, el pie de posición (22) se levanta y libera el pie trasero (imagen L).



## USO Y MANTENIMIENTO



**Antes de instalar, ajustar, reparar o usar la herramienta es necesario desenchufarla de la toma de corriente.**



- El cepillo se debe limpiar preferiblemente con un cepillo suave o un chorro de aire comprimido.
- Para limpiar el cepillo no utilice objetos abrasivos.
- Para limpiar no debe utilizar agua ni productos químicos.
- Limpie el cepillo periódicamente, preferentemente al finalizar el trabajo.
- El cepillo y las rejillas de ventilación deben mantenerse siempre limpios.
- La herramienta sin utilizar debe estar almacenada en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.
- Si hay demasiadas chispas en el conmutador, debe encargar la revisión del estado técnico de los cepillos de carbón del motor a una persona cualificada.
- Después de terminar el trabajo, vacíe la bolsa de polvo y lávela con agua tibia con jabón y séquela bien.

### CAMBIO DE CUCHILLAS DEL CEPILLO



**Utilice sólo cabezales de corte recomendadas por el fabricante, que incluyen cuchillas, tambor, elementos de sujeción de las cuchillas, tornillos adecuados y husillo. Siempre se lleva a cabo el cambio de las dos cuchillas a la vez.**

**Las cuchillas nuevas deben tener el mismo tamaño y peso que las cuchillas antiguas. De lo contrario, el cabezal puede empezar a temblar, y el trabajo se hará de forma incorrecta y las cuchillas o el cabezal pueden dañarse. Un desplazamiento demasiado rápido reduce en gran medida la eficiencia y la calidad del trabajo y la vida útil de las cuchillas. Sólo use cuchillas afiladas. Evite que las cuchillas se desafilen. Las cuchillas deben ser reemplazados tan pronto como surja la necesidad.**



- Afloje los tornillos de sujeción (15) de la cuchilla (16) con llave (incluida) (imagen K).
- Gire el cabezal (17) media vuelta y repita el mismo proceso con la otra cuchilla.
- Pulse la protección (21) y retire las cuchillas.
- Reemplace las cuchillas por otras nuevas y instale todo en orden inverso al desmontaje.
- Asegúrese de que las cuchillas están colocadas simétricamente en la guía del cabezal (17).
- Apriete los tornillos de sujeción (15) de manera uniforme y alternativamente.



Gracias al incluir un afilador para cuchillas, puede afilar cuchillas desgastadas por su cuenta.

- Coloque las dos cuchillas (16) en el afilador empujándolas hasta el fondo y apriete los tornillos (imagen M).
- Mueva el afilador en un ángulo adecuado ejerciendo una presión leve sobre la muela de afilar.
- Después de afilar, monte las cuchillas al cepillo.



**Después de atornillar las dos piezas, el afilador se utiliza como un instrumento de medición para colocar las cuchillas a la profundidad correcta en el cabezal del cepillo.**



**Después de instalar las cuchillas en el cabezal, asegúrese de que los tornillos y los pernos estén bien apretados. Si no los aprieta bien, puede causar daños del cepillo o lesiones corporales del usuario. Las cuchillas deben ser paralelas a la superficie del cilindro del cabezal. De lo contrario, la superficie tratada no será plana y lisa. Utilice únicamente el cabezal suministrado con el producto o suministrado por el fabricante o su distribuidor autorizado.**

### REEMPLAZO DE LA CORREA



Si la correa está desgastada, el cepillo no funciona correctamente. Es necesario sustituir la correa.

- Destornille los tornillos de sujeción y retire la protección de la correa de propulsión (4).
- Retire la correa de las ruedas de propulsión girándolas manualmente.
- Monte nueva correa de la siguiente forma:
  - coloque la correa sobre la rueda más pequeña.
  - girando las ruedas coloque la correa sobre la rueda más grande.
- Asegúrese de que la correa esté colocada de forma adecuada sobre las ruedas.
- Monte la protección de la correa (4) atornillando los tornillos de sujeción.



### CAMBIO DE CEPILLOS DE CARBÓN

**Los cepillos de carbón en el motor que estén desgastados (es decir cuando su longitud sea menor de**

5mm), quemados o rotos deben estar reemplazados inmediatamente. Siempre hay que cambiar los dos cepillos a la vez.

El cambio de cepillos de carbón debe realizarse únicamente por personas cualificadas que utilicen piezas originales.



Cualquier avería debe subsanarse en un punto de servicio técnico autorizado por el fabricante.

## PARAMETROS TÉCNICOS

### DATOS NOMINALES

Cepillo eléctrico	
Parámetro técnico	Valor
Voltaje	230 V AC
Frecuencia	50 Hz
Potencia nominal	1300 W
Velocidad de giro del husillo en vacío	16000 min <sup>-1</sup>
Clase de protección	II
Número de cuchillas	2
Ancho de trabajo	110 mm
Profundidad de mecanizado	0 - 3,5 mm
Profundidad máxima con mecanizado en profundidad	0 - 14 mm
Peso	5 kg
Año de fabricación	2019

### INFORMACIÓN SOBRE RUIDOS Y VIBRACIONES

Nivel de presión acústica:  $L_{p_A} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Nivel de potencia acústica:  $L_{w_A} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valor de aceleración de las vibraciones:  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## PROTECCIÓN DE MEDIOAMBIENTE



Los dispositivos eléctricos no se deben echar a la basura junto con los residuos tradicionales, sino ser llevados para su reutilización a las plantas de reciclaje específicas. Podrá recibir información necesaria del vendedor del producto o de la administración local. Equipo eléctrico y electrónico desgastado contiene sustancias no neutras para el medio ambiente. Los equipos que no se sometan al reciclaje suponen un posible riesgo para el medio ambiente y para las personas.

\* Se reserva el derecho de introducir cambios.

Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością "Spółka komandytowa con sede en Varsovia, c/ Pograniczna 2/4 (a continuación: "Grupa Topex") informa que todos los derechos de autor para el contenido de las presentes instrucciones (a continuación: "Instrucciones"), entre otros, para su texto, fotografías incluidas, esquemas, imágenes, así como su estructura son propiedad exclusiva de Grupa Topex y está sujeto a la protección legal de acuerdo con la ley del 4 de febrero de 1994 sobre el derecho de autor y leyes similares (B.O. 2006 N°90 Posición 631 con enmiendas posteriores). Se prohíbe copiar, tratar, publicar o modificar con fines comerciales de la totalidad o de partes de las Instrucciones sin el permiso expreso de Grupa Topex por escrito. El no cumplimiento de esta prohibición puede acarrear la responsabilidad civil y penal.

## RABOT ÉLECTRIQUE 59G680

ATTENTION : AVANT TOUTE UTILISATION D'UN OUTIL ÉLECTRIQUE IL FAUT LIRE ATTENTIVEMENT LA PRÉSENTE NOTICE ET LA CONSERVER POUR UN USAGE ULTÉRIEUR.

### RÈGLES DE SÉCURITÉ DÉTAILLÉES

#### DISPOSITION DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES POUR LE RABOT ÉLECTRIQUE

- Avant de brancher le rabot à une prise d'alimentation, il faut toujours s'assurer que la tension du secteur correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique de l'équipement.
- Le rabot ne peut être raccordé qu'au réseau électrique muni d'un disjoncteur différentiel qui coupe l'alimentation, si le courant de déclenchement dépasse 30mA en moins de 30ms.
- Il ne faut utiliser les éléments coupants que lorsque ceux-ci sont aiguisés.
- Avant de ranger le rabot à l'arrêt du travail, il faut attendre que ses parties rotatives soient complètement arrêtées.
- Durant l'utilisation du rabot, il faut porter les protections auditives.
- Lors de la manipulation du rabot, il faut le tenir fermement avec les deux mains.
- La câble d'alimentation du rabot doit se trouver toujours sur le côté sécurisé afin d'éviter qu'il soit exposé à l'endommagement accidentel par l'outil électrique en service.
- Avant toute utilisation du rabot, il faut s'assurer que le matériau à traiter ne comporte pas d'objets métalliques tels que les clous ou les vis.
- Ne jamais introduire les doigts dans la tubulure d'évacuation des poussières. La tubulure doit être nettoyée à l'aide d'un morceau de bois.
- Le matériau faisant l'objet du traitement doit être fixé de manière à empêcher son déplacement.

**ATTENTION : L'équipement est à utiliser à l'intérieur des locaux.**

**Par principe, malgré l'application d'une construction sécurisée, l'utilisation des protections et des moyens de sécurité complémentaires, il existe toujours un risque résiduel lié aux lésions durant le travail.**

#### CONSTRUCTION ET APPLICATION

Le rabot est un outil électroportatif avec isolation classe II. L'appareil est alimenté par un moteur monophasé à courant alternatif. Le rabot sert à raboter les surfaces en bois.

Les domaines d'activités concernés : la réalisation des travaux d'équipement et de construction, de menuiserie et de tous autres travaux relevant des activités autonomes (bricolage).



**Il est interdit d'utiliser l'outil électrique de manière abusive.**

#### DESCRIPTION DES PAGES GRAPHIQUES

La numérotation ci-dessous se réfère à des éléments de l'appareil présentés sur les pages graphiques de la présente notice.

1. Bouton de réglage de la profondeur de rabotage
2. Interrupteur
3. Bouton de verrouillage de l'interrupteur
4. Cache de la courroie de transmission
5. Tubulure d'évacuation des poussières
6. Semelle avant
7. Échelle de la profondeur de rabotage
8. Molette de verrouillage de guide parallèle
9. Guide parallèle
12. Guide de rabotage en profondeur
13. Molette de verrouillage du guide pour rabotage en profondeur
14. Poignée de guidage
15. Vis de fixation

- 16. Lame
- 17. Tête
- 18. Rainure en V
- 19. Adaptateur
- 20. Bouton de verrouillage de l'adaptateur
- 21. Cache amovible
- 22. Pied d'ancrage

\* Il se peut qu'il y aient les différences entre l'image et le produit.

## DESCRIPTION DES SYMBOLES GRAPHIQUES UTILISÉS



ATTENTION



AVERTISSEMENT



MONTAGE / RÉGLAGES




INFORMATION

## ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES



- 1. Sac à poussières - 1 pce.
- 2. Clef plate - 1 pce.
- 3. Guide parallèle - 1 pce.
- 4. Guide de rabotage en profondeur - 1 pce.
- 5. Adaptateur (installé sur le rabot) - 1 pce.
- 6. Clé à cliquet - 1 pce.
- 7. Appareil pour aiguiser les lames - 1 pce.
- 8. Vis à tête papillon - 2 pcs.

## PRÉPARATION AU TRAVAIL




### ÉVACUATION DES POUSSIÈRES

 **Le rabot est doté d'un système d'évacuation des poussières qui évite d'accumuler les poussières sur le poste de travail. En cas d'utilisation prolongée du rabot sur les matériaux dont le traitement accompagne l'apparition de la poussière nocive pour la santé, le rabot doit être raccordé au système externe d'aspiration des poussières.**

### MONTAGE / DÉMONTAGE DE L'ADAPTATEUR

-  L'adaptateur peut être installé du côté droit ou gauche du rabot suivant les besoins (**fig. A**).
-  • Appuyer sur le bouton de verrouillage de l'adaptateur (**20**) et sortir l'adaptateur (**19**) de la tubulure d'évacuation des poussières (**5**) (**fig. B**).
- Insérer l'adaptateur (**19**) (en faisant attention à ce sa fiche entre dans le guide) à la tubulure d'évacuation des poussières (**5**) jusqu'au clic sonore du bouton de verrouillage de l'adaptateur (**20**).

### INSTALLATION DU SAC À POUSSIÈRES

-  Pour assurer la propreté de la surface à traiter, le rabot est doté d'un sac à poussières.
-  • Insérer la fixation du sac à poussières sur la tubulure d'évacuation des poussières (**5**) (**fig. C**).
- Le démontage du sac à poussières se fait inversement à son installation.
-  Il faut vider régulièrement le sac à poussières, ce qui assure le fonctionnement efficace du rabot. Il est recommandé de vider le sac à poussières lorsque celui-ci est à moitié rempli.

## INSTALLATION DU GUIDE PARALLÈLE


- Installer le guide parallèle (9) (fig. D).
- Régler la bonne largeur de rabotage du guide parallèle et verrouiller avec la molette (8).

 **La latte de guidage du guide parallèle doit être orientée vers le bas.**

## INSTALLATION DU GUIDE DE RABOTAGE EN PROFONDEUR

- Mettre le guide pour rabotage en profondeur (12) dans le guidage (à droite) du cache du rabot et verrouiller à l'aide de la molette de verrouillage du guide (13) (fourni) (fig. E).
- Régler la profondeur de rabotage sur l'échelle installée dans le guide de rabotage en profondeur (12).

## RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE RABOTAGE

-  La semelle avant (6) est mobile, ce qui permet le réglage de la profondeur de rabotage. La profondeur de rabotage est réglée à l'aide de la molette de réglage de la profondeur de rabotage (1) dans la plage allant de 0 à 3,5 mm suivant l'échelle de profondeur de rabotage (7) disposée sur son contour (fig. F).

## TRAVAIL / RÉGLAGES

### MARCHE / ARRÊT

 **La tension du secteur doit correspondre à la tension indiquée sur la plaque signalétique du rabot. Lors de la mise en marche et de la manipulation du rabot, il doit être tenu avec les deux mains.**


 Le rabot est muni d'un interrupteur de sécurité contre une mise en marche involontaire.


#### Mise en marche :


- Appuyer sur le bouton de verrouillage de l'interrupteur (3) (fig. G).
- Appuyer le bouton de l'interrupteur (2).

#### Mise en arrêt :


- Libérer la pression du bouton de l'interrupteur (2).

 **Avant la mise en marche du rabot, il faut le tenir fermement avec les deux mains. Le rabot ne peut être mise en marche que lorsque la semelle avant est appuyée contre le matériau à traiter et ses lames ne touchent pas le matériau. Une telle disposition empêche un contact prématuré des lames avec le matériau. Le travail ne peut être commencé que lorsque le rabot atteint la vitesse de rotation maximale.**

 Pendant la manipulation du rabot, il faut veiller à un positionnement parallèle de la surface de la semelle du rabot et de la surface du matériau à traiter. Le rabot doit être entraîné avec les deux mains à l'avancement continu et régulier sur la surface du matériau. Les résultats du travail dépendent de la vitesse de déplacement du rabot et de la profondeur de rabotage. Les travaux en profondeur sont réalisés avec la profondeur de rabotage plus importante. Après le lissage des surfaces, il est conseillé de régler de petites profondeurs de traitement et réaliser le travail en plusieurs opérations.


 **Il ne faut pas appuyer trop fort sur le rabot. La pression doit être modérée et disposée régulièrement sur la surface de contact de la semelle avec le matériau à traiter. La pression trop forte sur le rabot entraînera une perte anormale de la vitesse de rotation, une surchauffe excessive du moteur, une défaillance du matériau à traiter et des éléments du rabot. Prévoir les interruptions de travail régulières.**

### RABOTAGE EN PROFONDEUR


 Grâce à l'opportunité d'employer le guide pour le rabotage en profondeur et le guide parallèle, il est possible de creuser dans le matériau.

- Installer le guide parallèle (9) et le guide de rabotage en profondeur (12).
- Régler la largeur et la profondeur de rabotage.
- Réaliser le traitement du matériau (fig. H).

## TRAITEMENT DES ANGLES (CHANFREIN)


-  Les rainures en V (18) sur la semelle avant (6) (fig. I) permettent le traitement rapide (chanfrein) des bords du matériau traité. Placer une des rainures en V sur le bord du matériau à traiter et entraîner le rabot vers l'avant en faisant attention à régler l'angle de 45° (fig. J).

## PIED D'ANCRAGE


-  Le pied d'ancrage (22) permet de ranger en sécurité du rabot électrique durant le travail sans risque d'endommager la surface de l'objet traité ou des lames du rabot. Durant le traitement le pied d'ancrage (22) s'élève et relâche la semelle arrière du rabot (fig. L).

## ENTRETIEN


 **Avant toutes opérations d'installation, de réglage, de réparation ou de manipulation il faut retirer la fiche du câble de la prise du secteur.**


-  Le rabot se nettoie de préférence avec une brosse douce ou à l'air comprimé.
- Pour le nettoyage du rabot ne jamais utiliser de produits abrasifs.
- Pour le nettoyage ne jamais utiliser d'eau ou de produits de nettoyage chimiques.
- Nettoyer le rabot régulièrement, de préférence après chaque utilisation.
- Le rabot ainsi que ses fentes d'aération doivent être toujours maintenus propres.
- Le rabot doit être toujours conservé dans un endroit sec, hors de portée des enfants.
- En cas d'étincelles importantes sur le commutateur, demander la vérification des charbons du moteur à une personne qualifiée.
- A la fin du travail, il faut vider le sac à poussières, le laver à l'eau chaude savonneuse et laisser sécher soigneusement.

## REPLACEMENT DES LAMES DU RABOT


 **Il faut utiliser uniquement les têtes coupantes recommandées par le fabricant englobant les lames, le tambour, les éléments de fixation de lames, les vis appropriées et la broche. Le remplacement concerne toujours les deux lames.**

**Les lames doivent être de la même taille et avoir le même poids que les anciennes lames. Dans le cas contraire, la tête risque de vibrer, les opérations de traitement se dérouleront de manière non conforme et il se peut que les lames ou la tête du rabot soient endommagées. L'avancement trop important réduit considérablement l'efficacité et la qualité du travail ainsi que la durée de vie de lames. Utiliser uniquement des lames aiguisées. Il faut veiller à ce que les lames du rabot ne soient pas ébréchées. Les lames doivent être remplacées en cas de nécessité.**

-  Desserrer les vis de fixation (15) de lame (16) à l'aide d'une clé (fournie) (fig. K).
- Faire tourner la tête (17) d'un demi-tour et répéter ce processus pour la deuxième lame.
- Appuyer sur le cache amovible (21) et retirer les lames.
- Remplacer les anciennes lames par les nouvelles et les installer inversement à leur démontage.
- Vérifier si les lames sont disposées de manière symétrique dans le guide de la tête (17).
- Serrer les vis de fixation (15) uniformément et en alternance.

-  Grâce à un appareil pour aiguiser les lames fourni avec l'équipement, il est possible d'aiguiser les lames ébréchées pas ses propres soins.
- Introduire les deux lames (16) dans l'appareil pour aiguiser les lames en les insérant au maximum et serrer les vis de fixations (fig. M).
- Faire avancer l'appareil pour aiguiser les lames sous l'angle approprié avec une légère pression des lames contre une surface de frottement.
- Dès que les lames sont aiguisées, les installer sur le rabot.

 **L'appareil pour aiguiser les lames, après l'assemblage de deux parties, est utilisé comme instrument de mesure ayant pour fonction d'insérer les lames dans la tête du rabot en bonne profondeur.**

 **Après l'installation des lames dans la tête, il faut veiller à ce que les vis et les boulons soient serrés solidement. Leur serrage inapproprié peut engendrer l'endommagement du rabot ou les blessures de l'utilisateur. Les lames doivent être positionnées parallèlement à la surface du cylindre de tête.**

**Dans le cas contraire, la surface traitée ne sera pas plane et lisse. Utiliser uniquement une tête fournie avec le produit ou le fabricant ou son distributeur agréé.**

## REPLACEMENT DE LA COURROIE DE TRANSMISSION



Si la courroie de transmission est usée, le rabot ne fonctionne pas correctement. Il est nécessaire de remplacer la courroie de transmission.

- Dévisser les boulons de fixation et retirer le cache de la courroie de transmission (4).
- Enlever la courroie de transmission en la glissant sur les roues tout en faisant tourner les roues avec la main.
- Le montage d'une nouvelle courroie de transmission doit être réalisé comme suit :
  - mettre la courroie de transmission sur la roue plus petite.
  - en faisant tourner les roues introduire la courroie de transmission sur la roue plus grande.
- Il faut s'assurer que la courroie est bien placée sur les deux roues.
- Installer le cache de la courroie de transmission (4) en vissant les boulons de fixation.

## REPLACEMENT DES CHARBONS



**Les charbons du moteur usés (plus courts que 5 mm), brûlés ou cassés doivent être immédiatement remplacés. Le remplacement concerne toujours les deux charbons.**

**L'opération de remplacement des charbons doit être confiée uniquement à une personne qualifiée employant des pièces de rechange d'origine.**



Tous défauts doivent être réparés par le service agréé du fabricant.

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

### CARACTÉRISTIQUES ASSIGNÉES

Rabot électrique	
Paramètre	Valeur
Tension d'alimentation	230 V AC
Fréquence d'alimentation	50 Hz
Puissance nominale	1300 W
Vitesse de rotation à vide	16000 min <sup>-1</sup>
Classe de protection	110 mm
Nombre de lames	0÷3,5 mm
Largeur de feuillure	0÷14 mm
Profondeur de traitement de feuillure	2
Profondeur de traitement en rabotage en profondeur	11
Poids	5 kg
Année de fabrication	2019

### DONNÉES CONCERNANT LE BRUIT ET LES VIBRATIONS

Niveau de pression acoustique :  $L_{p_A} = 84 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Niveau de puissance acoustique :  $L_{w_A} = 95 \text{ dB(A)}$   $K = 3 \text{ dB(A)}$

Valeur d'accélération vibratoire :  $a_h = 7,11 \text{ m/s}^2$   $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

## PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



Les produits alimentés électriquement ne peuvent pas être jetés ensemble avec les déchets domestiques, mais ils doivent être soumis au recyclage et à la récupération dans des établissements spécialisés. L'information sur le recyclage du produit sera fournie par le vendeur ou par les autorités des autorités locales. Un matériel électrique ou électronique usé contient des substances non indifférentes pour le milieu naturel. Un matériel non soumis au recyclage constitue un danger potentiel pour l'environnement et la santé des humains.

\* Le constructeur se réserve le droit d'introduire des modifications.

« Grupa Topex Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością » Spółka komandytowa domicilié à Varsovie, ul. Pograniczna 2/4 (ci-après dénommé : « Grupa Topex ») informe que tous les droits d'auteur sur le contenu de cette notice (ci-après dénommée : « Notice »), y compris notamment les textes, les photographies, les schémas, les figures, ainsi que la mise en page, appartiennent uniquement à Grupa Topex et font l'objet d'une protection juridique conformément à la loi du 4 février 1994 sur le droit d'auteur et les droits voisins (J. O. 2006 n° 90 pos. 631, telle que modifiée). La copie, le traitement, la publication, les modifications à des fins commerciales de l'ensemble ou d'une partie de la présente Notice sans l'autorisation écrite de Grupa Topex sont strictement interdits et peuvent engager la responsabilité civile et juridique.











**graphite.pl**